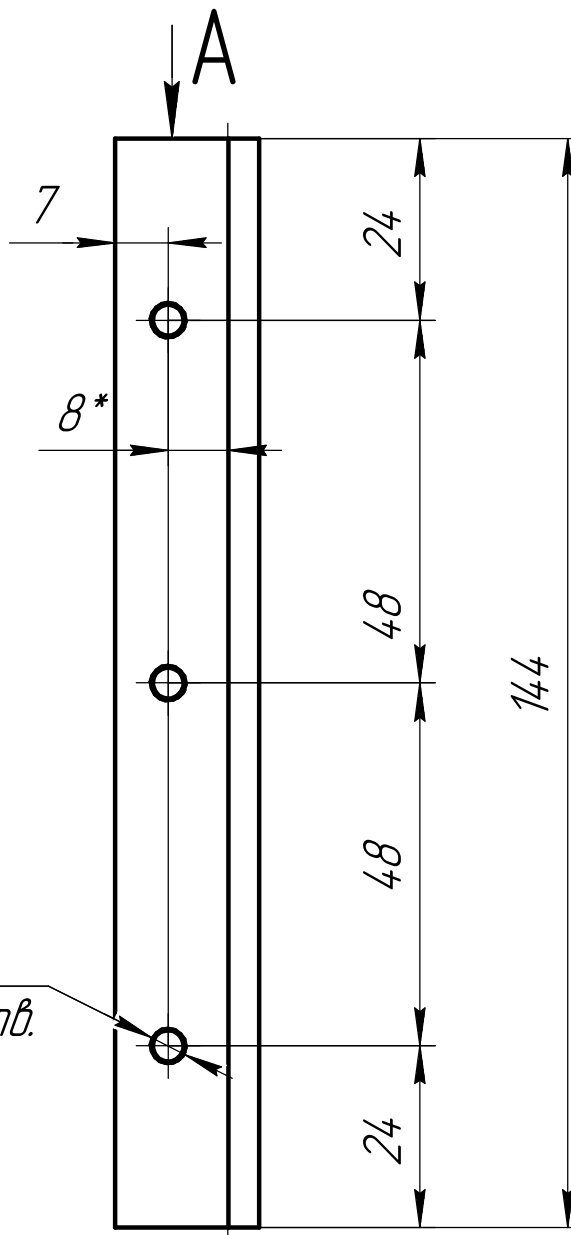
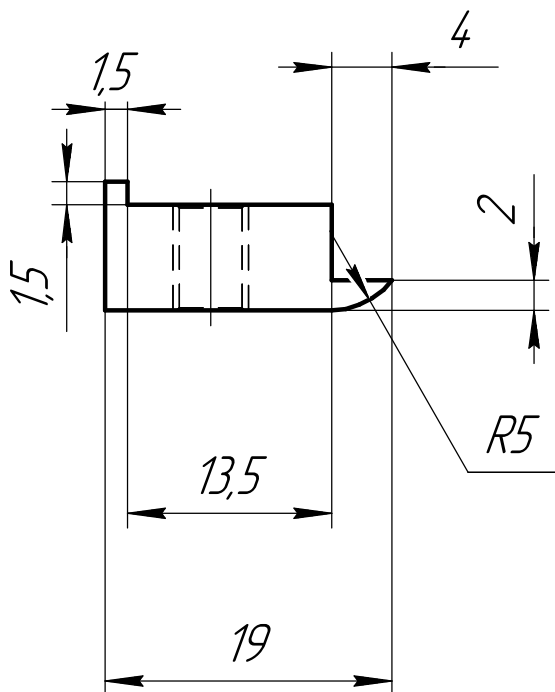


800.501.01.008

$\sqrt{Ra\ 6,3 (\checkmark)}$

A(2:1)



1 Необходимо соблюдение позиционных размеров отверстий.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Новоселов		
Пров.		Гребенюк		
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Нестеркин		

Фиксатор ножевой кромки

Р6М5 ГОСТ 19265-73

Лит.	Масса	Масштаб
	0,13	1:1
Лист	Листов	1

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.