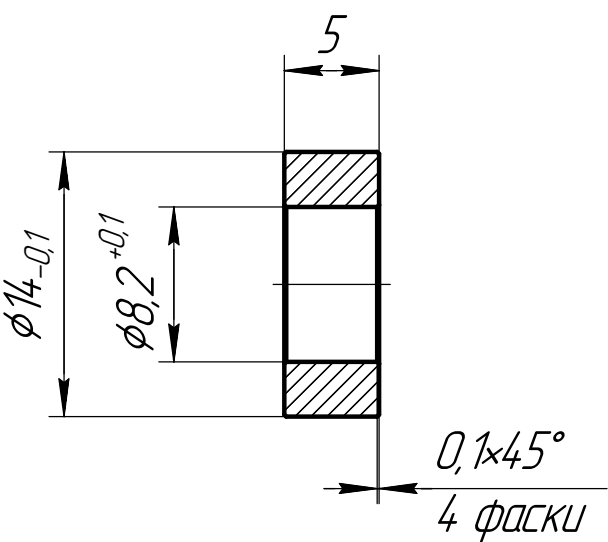


Справ. №		Перв. примен.		LDR 005.01.006		$\sqrt{Ra\ 3,2}$	
							
				<p>1. H14, h14, <math>\pm IT14/2</math>.</p> <p>2. Острые кромки притупить фаской <math>0,2 \times 45^\circ</math>.</p> <p>3. Не допускается наличие трещин, царапин, раковин, заусенцев, расслоений и волосовин.</p> <p>4. Допускается замена марки стали на AISI 316L или AISI 321.</p>			
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № докл.		Подп. и дата	
Инв. № подл.		Изм. / лист		№ докум.		Подп. Дата	
		Разраб.		Гerasимов			
		Пров.		Давлетгареев			
		Т.контр.					
		Н.контр.					
		Утв.		Ардазов			
						LDR 005.01.006	
						Шаїда	
						Лит. Масса Масштаб	
						0 2,5:1	
						Лист Листов 1	
						Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014	
						ООО "НЕОВЭЛ/Л"	
						Копировал Формат А4	