



1. H14, h14, $\pm IT14/2$.
2. Острые кромки притупить фаской $0,2 \times 45^\circ$.
3. Не допускается наличие трещин, царапин, раковин, заусенцев, расслоений и волосовин.
4. Допускается замена марки стали на AISI 304, AISI 316L или AISI 321.

					LDR 005.01.003				
					Хвостовик	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Герасимов						0,38	2:1	
Проб.	Давлетгареев								
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014	ООО "НЕОВЭЛ/И"			
Утв.	Ардызов								