



1. * Размеры для справок.
2. H14, h14, ±t14/2.
3. Сварные швы зачистить.
4. Отверстия от разбрызгивания металла сварочной проволоки предохранить.
5. Размеры в скобках выполнить после этапов сварки и зачистки швов.
6. Допускаются проточки по наружному диаметру трубы под установку люнета.

					ABONO-17.43-02.100CB			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба ротора сварная	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							640,64	1:10
Пров.						Лист	Листов 1	
Т. контр.						ООО "ОБЕЗВРЕЖИВАНИЕ ОТХОДОВ"		
Н. контр.					Сборочный чертеж			
Утв.					Шифр: _____ Копировал _____ Формат А3			

