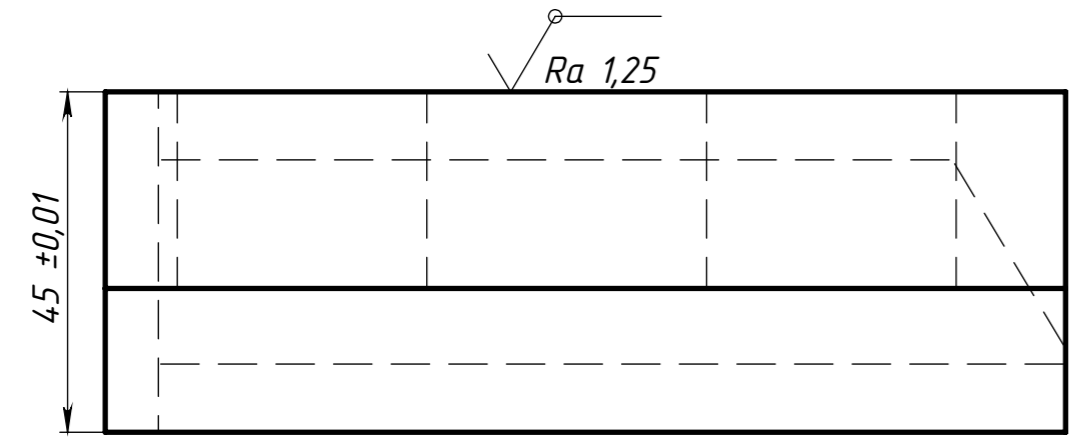
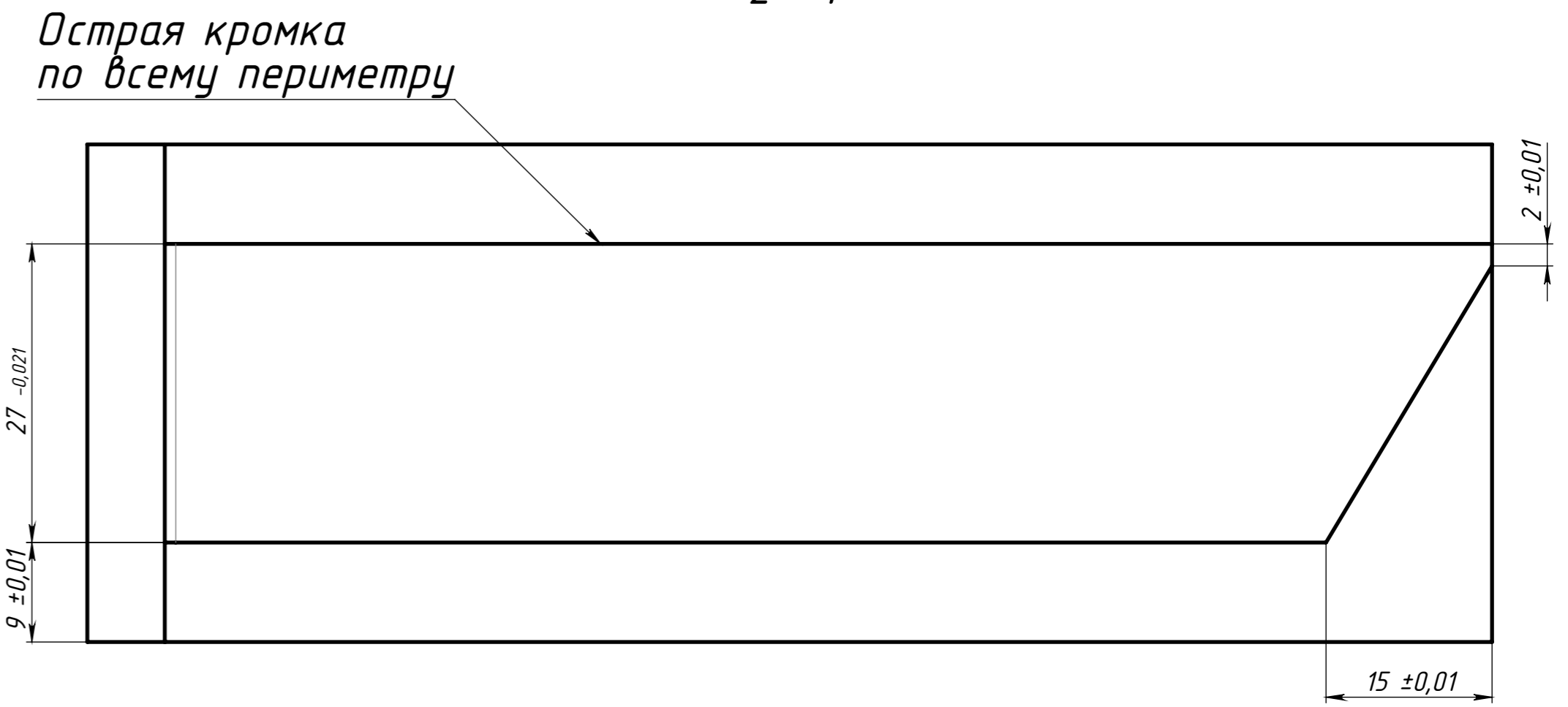
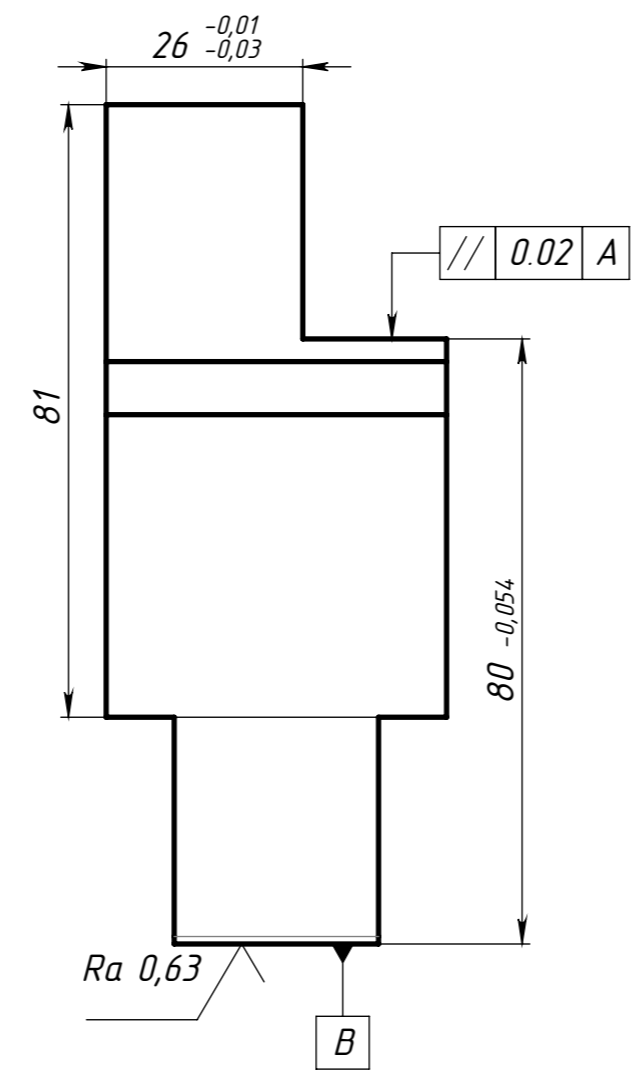
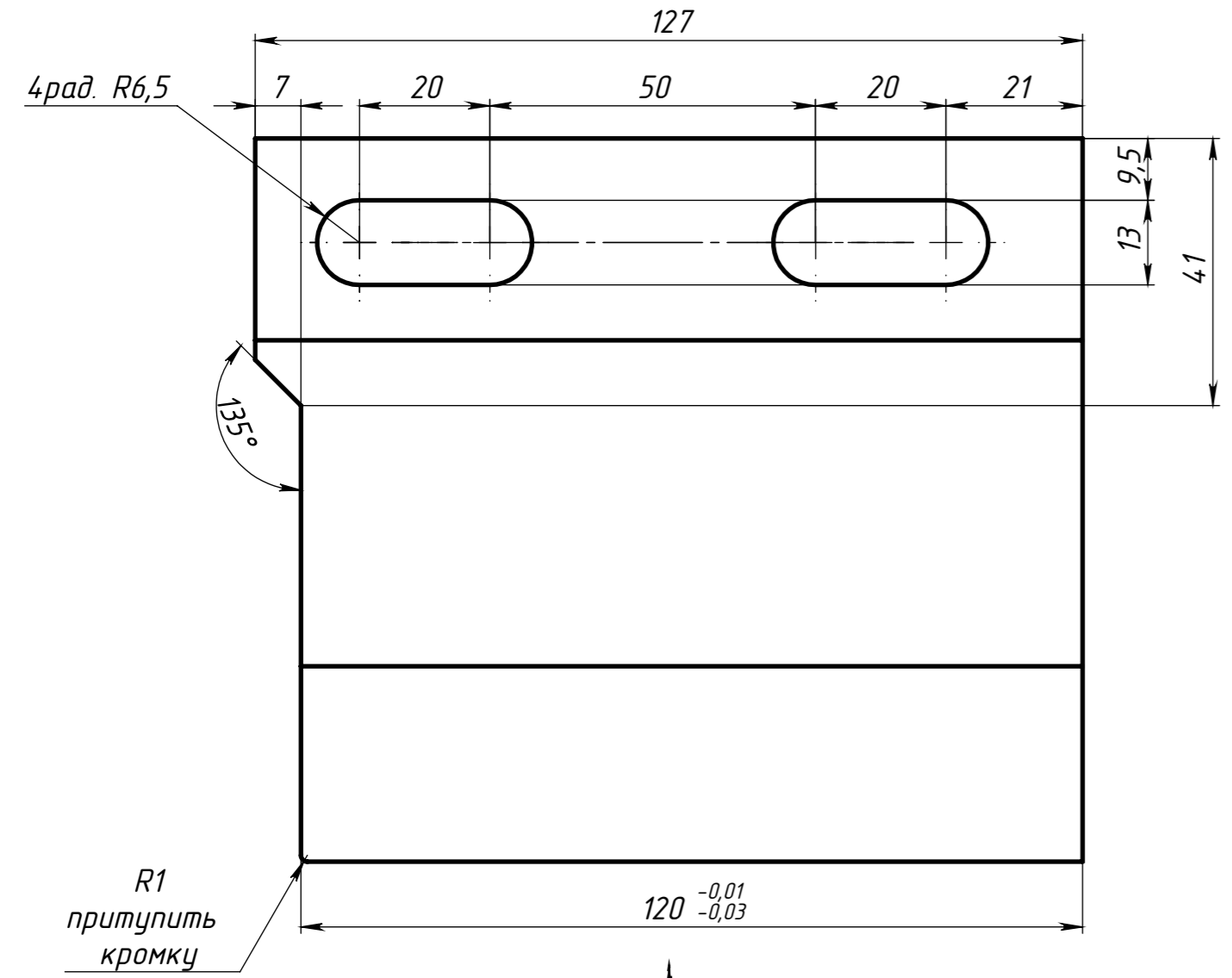


A  
2 : 1



- 1 58...62 HRCэ.
- 2 Общие допуски - ГОСТ 30893.1: H12, h12, ±IT12/2.
- 3 Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.
- 4 Острые кромки притупить радиусом или фаской 0,1...0,5 мм.
- 5 Контур вырубki выполнен по ПГС14.8.80.204 Пуансон.

				<b>M22.126.00.004</b>			
				<b>Пуансон</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						3.48	1:1
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Н. контр.					Сталь X12MФ ГОСТ 5950-2000		
Утв.							
Версия:				Копировал			Формат А4х3

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дубл. Взаим. инв. № Подп. и дата Инв. № подл.