

[illegible]

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and tolerances. The part has a base with a semi-circular profile and a vertical section with a horizontal flange. Key dimensions include: top angle $8^\circ \pm 1^\circ$, vertical section width 5, horizontal flange width 2.0, base width 2.0, and base radius $R0.5...0.8$. Surface finish symbols (0.20) are indicated on several surfaces. A note "1710.1" is present at the top.

Профиль режущих зубьев
М10:1

1. НРС 45...50, кроме шест указанных осодо.
2. * Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов h_{14} , остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
4. Радиальное биение по наружному диаметру
зубьев и поверхности Б, в относительно оси центров
не более 0,01 мм.
5. Биение торцов относительно оси центров
не более 0,02 мм.
6. Обработку по наружному диаметру зубьев и
поверхности Б, В производить в сборе.
7. Острые кромки притупить R 0,5 - 1,0 мм

						2431-5103/3				
1	Экз. 31, 11/3-91	№ 31.0.3.2				Листов		Масло	Масло	
УЗН	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист					1:1
Разреш.	Штат	Штат	Штат	Штат	Штат					
Провер.	Осетров	М. М.	М. М.	М. М.	М. М.	Лист		Листов 1		
Сталь Р 18										
ГОСТ 19265-73						ПЭЛЗ				
Н. Контр.	Катков	М. М.	М. М.	М. М.	М. М.					