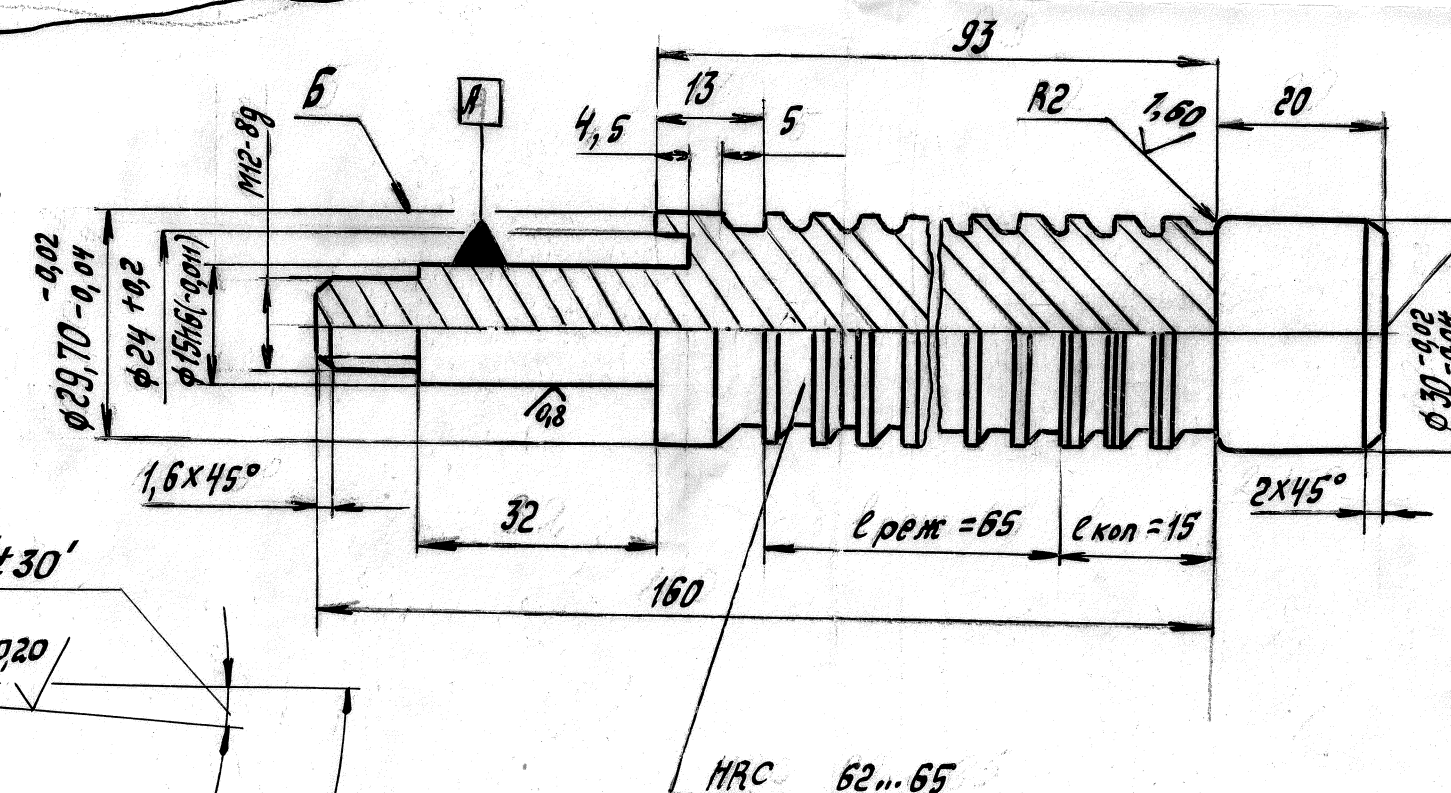


[illegible]

1. HRC 45... 50, кроме мест указанных особо.
- 2.\* Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов  $h_{14}$ , остальных  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .
4. Радиальное биение по наружному диаметру  
зубьев и поверхности Б относительно оси центров  
не более 0,01 мм.
5. Биение торцев относительно оси центров  
не более 0,02 мм.
6. Обработку по наружному диаметру зубьев и  
поверхности Б, В производить в сборе.
7. Острые кромки притупить R0,5-1,0 мм.

						2431-5104/3				
1	ЕЖУ	В.И. 1113-31	Рос	31.05.31						
ЦМН	Лист	Идокум	Подп.	Дат	Проводка	Лист		Листа	Листов	
Р93	Р93	Идокум	Подп.	Дат						1:1
Провер.	Провер.	Идокум	Подп.	Дат						
Н.Конт.	Н.Конт.	Идокум	Подп.	Дат	Сталь Р18	ПЗЛЗ				
					ГОСТ 19265-73					