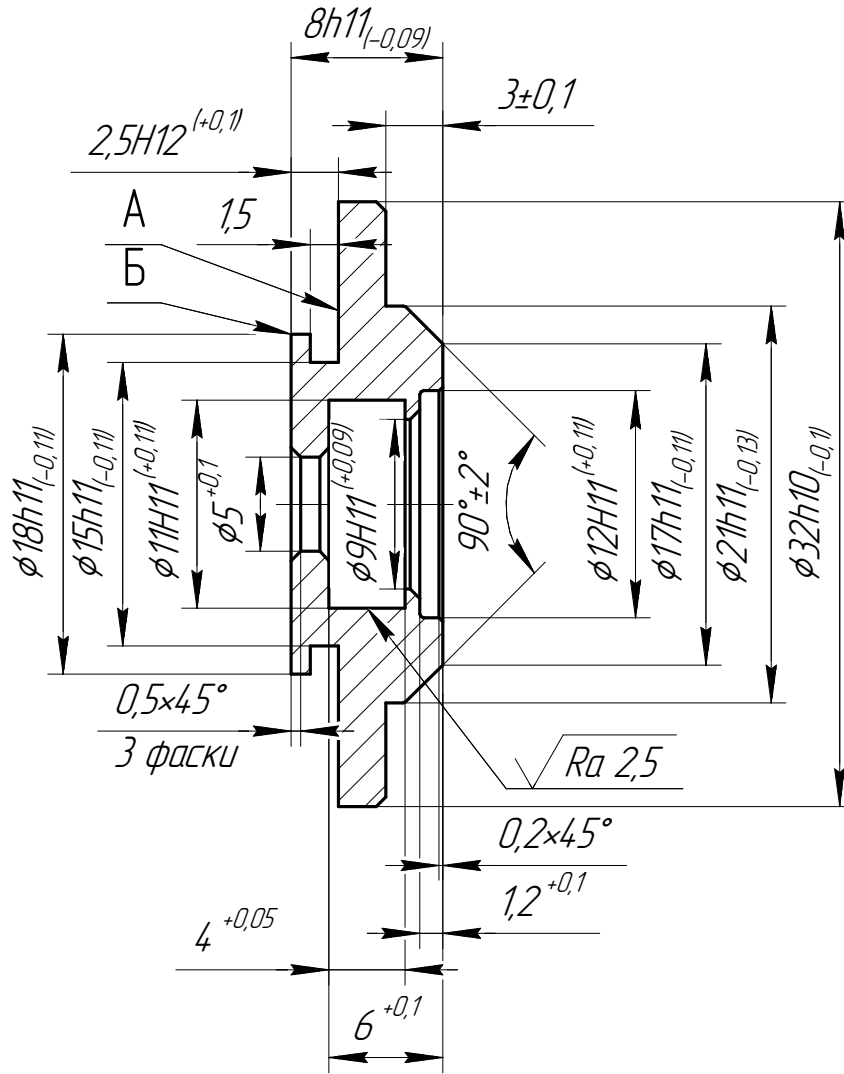


10-ЭО-600

$\sqrt{Ra\ 3,2}$ (✓)



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002-МК.

2 На поверхности А допускается след от инструмента.

3 Кромку Б притупить фаской $0,3$ мм тах с шероховатостью $\sqrt{Ra\ 3,2}$.

4 Покрытие: Хим. Окс.

009-03-01

					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0,02	2,5:1
Разраб.							
Пров.					Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.					000 "Атлант"		
Утв.					Пруток $\phi 1.Т$ КР35 ГОСТ 21488-97		