



ТАБЛИЦА ОТВЕРСТИЙ

ОТВЕРСТИЕ	ХРАЗ	УРАЗ	ОПИСАНИЕ	ГЛУБИНА ОТВЕРСТИЯ
A1	-50	-23	∅9 / ∅10 x 90°	10
A2	-50	7	∅9 / ∅10 x 90°	10
A3	-150	7	∅9 / ∅10 x 90°	10
A4	-150	-23	∅9 / ∅10 x 90°	10
B1	0	0	∅9 / ∅19 x 90°	10
B2	0	-40	∅9 / ∅19 x 90°	10
C1	-273	5	M8x1.25 - 6H x 16 / ∅9 x 90°	10
C2	-800	-45	M8x1.25 - 6H x 16 / ∅9 x 90°	10
C3	-800	5	M8x1.25 - 6H x 16 / ∅9 x 90°	10
C4	-303	5	M8x1.25 - 6H x 16 / ∅9 x 90°	10
D1	-765	-23	M6x1 - 6H x 12 / ∅7 x 90°	10
D2	-765	-5	M6x1 - 6H x 12 / ∅7 x 90°	10
E1	-100	5	M10x1.5 - 6H x 20 / ∅11 x 90°	10
E2	-290	5	M10x1.5 - 6H x 20 / ∅11 x 90°	10
F1	-822	-35	∅9 x 10	10
F2	-822	-5	∅9 x 10	10
G1	-160	-2	∅5 / ∅6 x 90°	10
G2	-160	16	∅5 / ∅6 x 90°	10

- * Размер для справки
- Неуказанные предельные отклонения координат отверстий ±0.05 мм
- Не указанные координаты отверстий - зеркально относительно оси В
- Наружную поверхность детали покрыть порошковой краской цвет - серый по ГОСТ 9.410-88. Отверстия под винты и резьбу защитить от попадания краски.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок правый	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Магеррамов Э			05.10.2022			8.471 кг	1:5
Пров.						Лист1		Листов 1
Т. контр.						TechProm LLC		
Нач.отд.	Магеррамов Э							
Н. контр.					Уголок 100x100x10 ГОСТ 21488-76 Д16 ГОСТ 4784-97			
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.