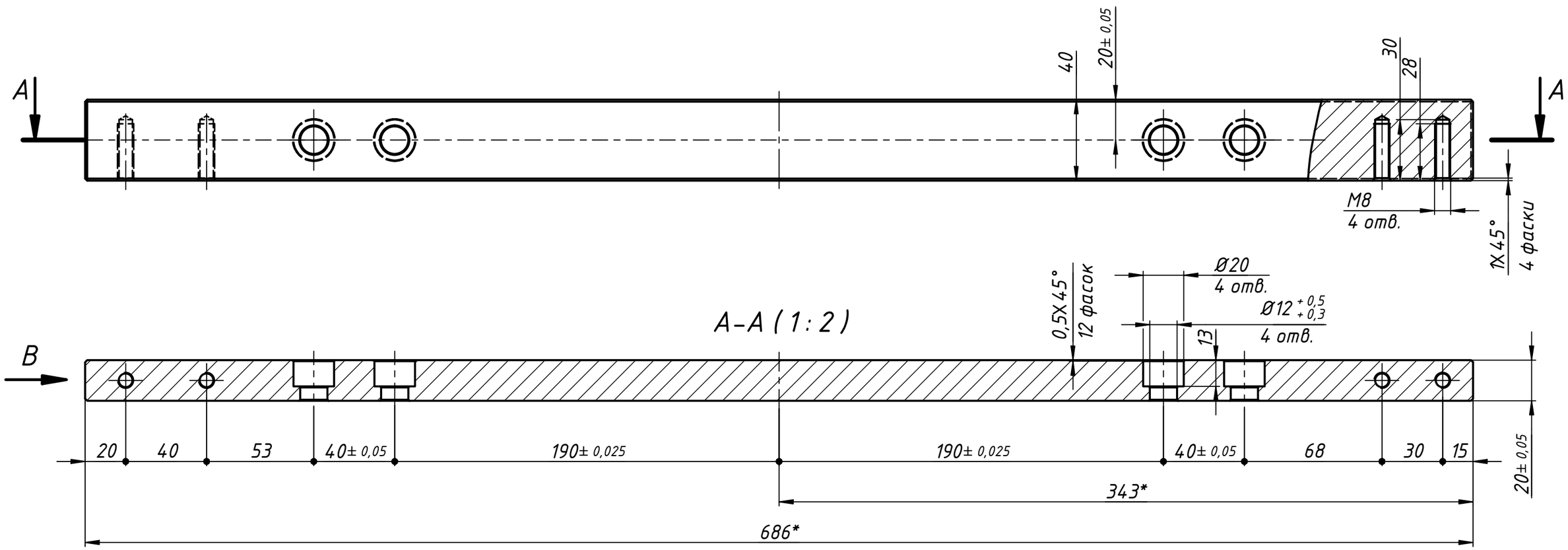

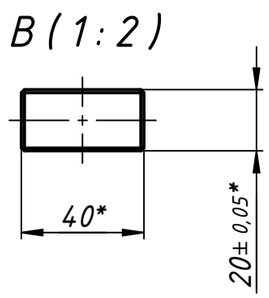

1. * Размер для справки
2. Фаска наружных ребер детали – 1.0 мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ±0.1 мм
4. Наружную поверхность детали покрыть порошковой краской цвет – серый по ГОСТ 9.410–8. Отверстия под винты и резьбу защитить от попадания краски.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Магеррамов З.		04.10.2022	Станина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							0.523 кг	1:2
Т. контр.						Лист1	Листов 1	
Нач.отд.		Магеррамов З.			Полоса 30X50 ГОСТ 103-76	TechProm LLC		
Н. контр.					Сталь 35 ГОСТ 1050-88			
Утв.								

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А3