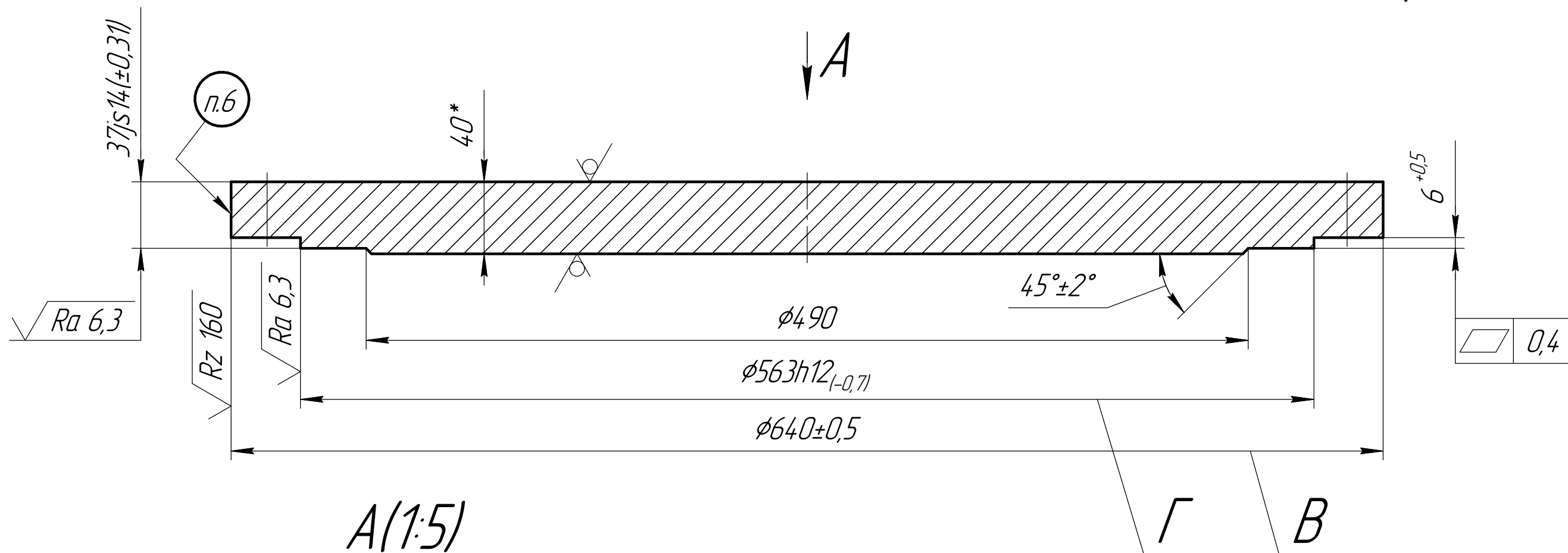


SLS.BE-1,2,3.01.03.001

$\sqrt{Ra\ 12,5}$  (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

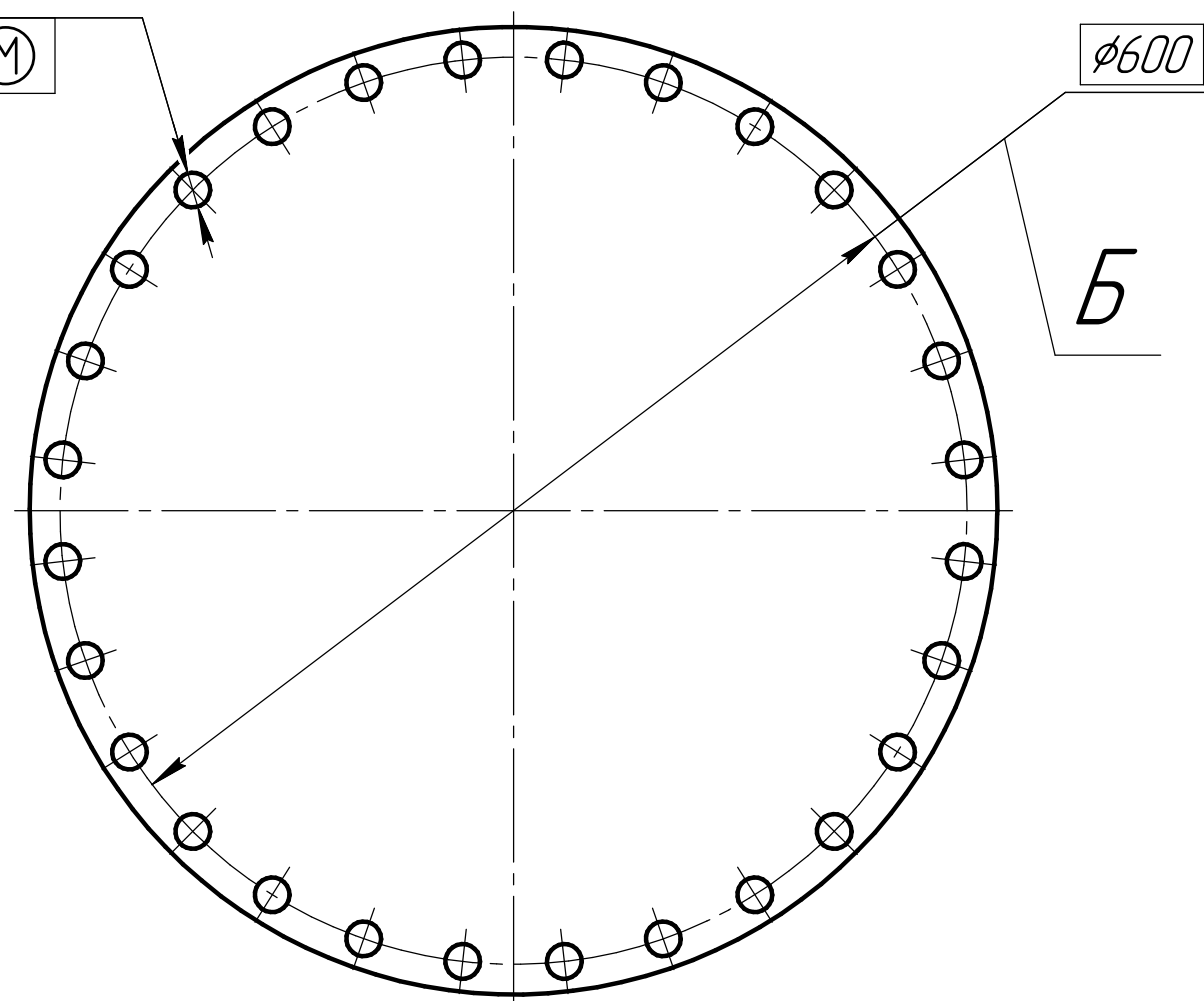
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

28 отв.  $\phi 23 H15^{(+0,84)}$

$\phi 2,0 (M)$



- \*Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14$ ,  $h14$ ,  $\pm IT14/2$ .
- Лист испытать при  $t = -45^\circ C$ ,  $KCU(-45^\circ C) \geq 30$  Дж/см<sup>2</sup>.
- Лист должен быть проконтролирован УЗК на сплошность металла. Класс сплошности - 1 по ГОСТ 22727-88.
- Допуск соосности окружностей диаметров B, Г относительно окружности диаметром Б не более 2 мм.
- Маркировать ударным способом "3-500-2,5-09Г2С". Шрифт 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.

				<b>SLS.BE-1,2,3.01.03.001</b>		
				<b>Заглушка</b>		
				Лит.	Масса	Масштаб
					91,57	1:2,5
				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Киселев				
Проб.		Максимов				
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.		Асташов				
				Лист	Б-ПН-40 ГОСТ 19903-2015 09Г2С-14 ГОСТ 19281-2014	
				<b>SLS</b> эффективные решения для производства		

Копировал

Формат А3