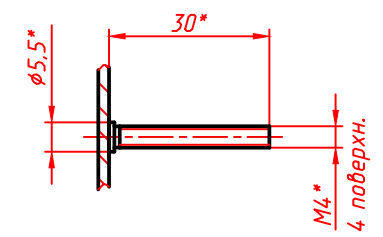
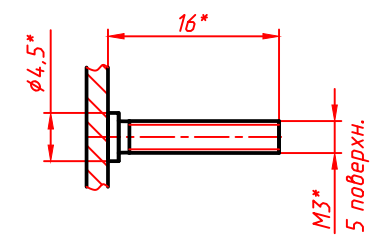


A-A



Б-Б (2:1)



- 1 \*Размеры для справок.
- 2 Шпильки поз.3 и 5 приварить конденсаторной сваркой.
- 3 Напльвы сварки вокруг шпилек поз.3 не должны выходить за границы зон, указанных на чертеже.
- 4 Надписи нанести методом лазерной маркировки.
- 5 Остальные ТТ по СТБ 1022-96.

				PABT.3014.12.002 CB			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						0,29	1:1
Панель					Лист	Листов	1
Сборочный чертеж							
Пров.							
Т.контр.							
Нач. КБ							
Н.контр.							
Утв.							