

Рис.1

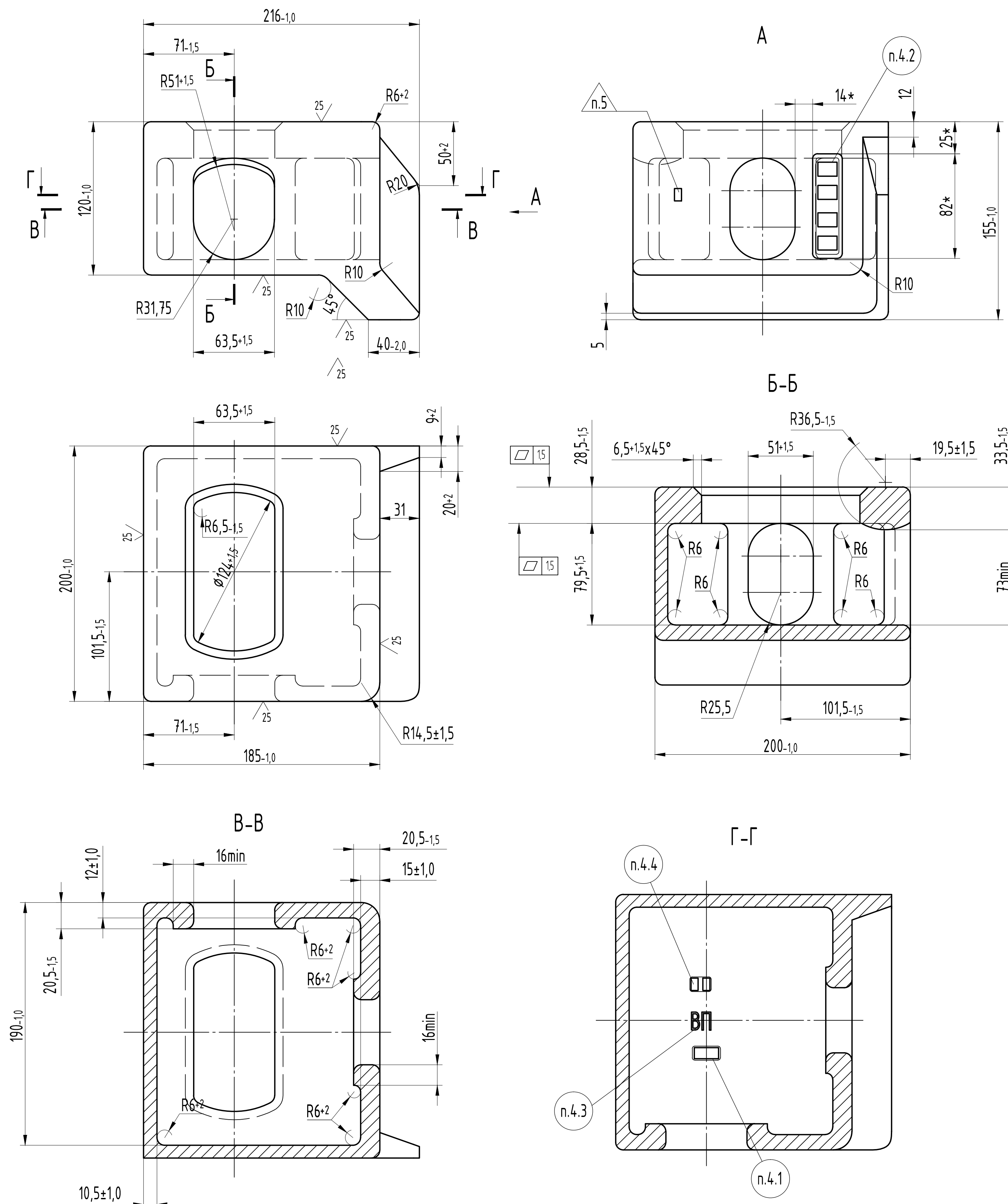
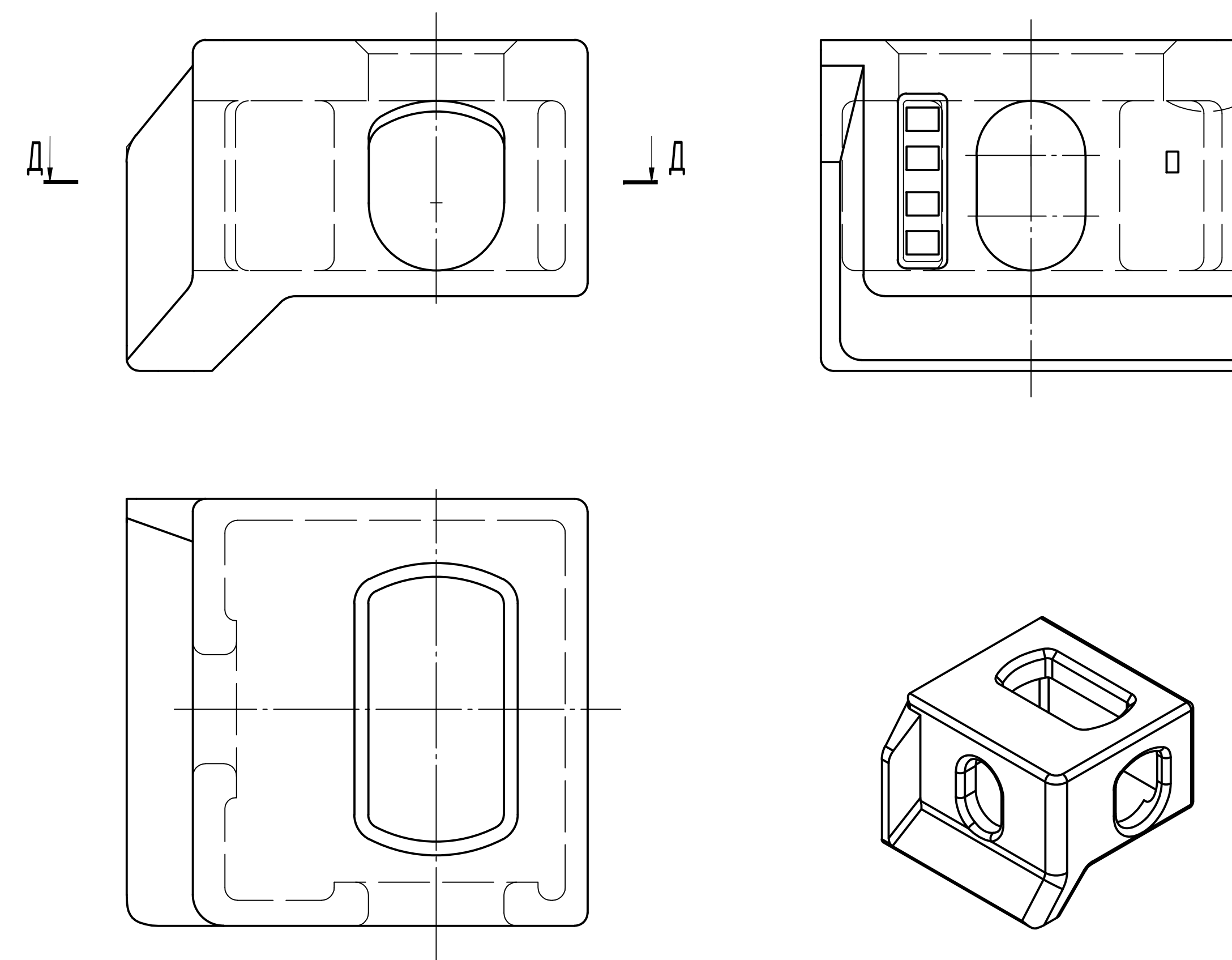


Рис.2-зеркальное отражение



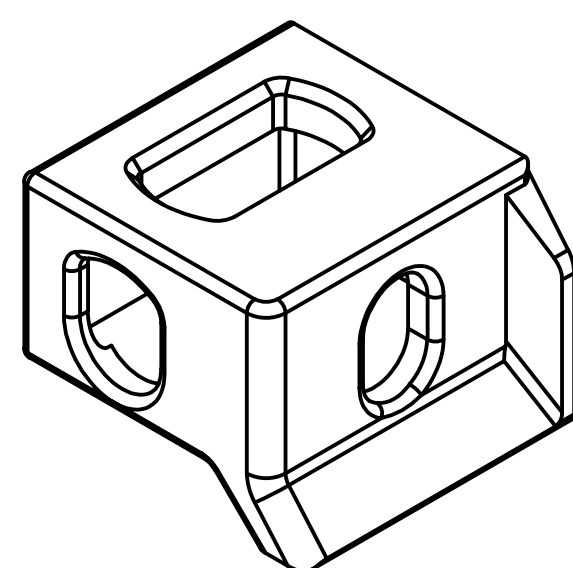
Обозначение	Рис.
Фитинг верхний правый	1
Фитинг верхний левый	2

1. *Размер для справок.
2. Чертеж разработан на основе ГОСТ Р 51891-2008.
3. Механические свойства материала отливок фитинга после окончательной термической обработки по ГОСТ 977-88 должны отвечать требованиям табл.1.
4. Маркировать литым способом.
 - 4.1. Торговую марку изготовителя.
 - 4.2. Номер плавки.
 - 4.3. Аббревиатура позиционирования фитинга в контейнере.
 - 4.4. Две последние цифры года изготовления.
5. Нанести клейма Регистра РФ ударным способом на проконтролированном Регистром фитинге.
6. Внешние и внутренние угловые радиусы не указанные на чертеже $R=3_{-1,5}$.

Таблица 1

Предел текучести МПа, min	Предел прочности МПа, min	Относительное удлинение, % min	Относительное сужение, % min	Работа удара KV ¹ , Дж, min, при температуре, °С		
				-20	-40	-50
275	480	25	40	27	21	19

				Фитинги верхние увеличенные			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.		Савенкова	<i>[Signature]</i>	19.09.22					
Проб.		Манькова	<i>[Signature]</i>	19.09.22					
Т. контр.									
Рук.									
Н. контр.									
Упр.		Забалцев	<i>[Signature]</i>	19.09.22					
					сталь 20 ГОСТ 977-88				
					000				
					"Феррогруп"				
					Формат А1				



Лист № 001
Лист № 002
Лист № 003
Лист № 004
Лист № 005
Лист № 006
Лист № 007
Лист № 008
Лист № 009
Лист № 010
Лист № 011
Лист № 012
Лист № 013
Лист № 014
Лист № 015
Лист № 016
Лист № 017
Лист № 018
Лист № 019
Лист № 020
Лист № 021
Лист № 022
Лист № 023
Лист № 024
Лист № 025
Лист № 026
Лист № 027
Лист № 028
Лист № 029
Лист № 030
Лист № 031
Лист № 032
Лист № 033
Лист № 034
Лист № 035
Лист № 036
Лист № 037
Лист № 038
Лист № 039
Лист № 040
Лист № 041
Лист № 042
Лист № 043
Лист № 044
Лист № 045
Лист № 046
Лист № 047
Лист № 048
Лист № 049
Лист № 050
Лист № 051
Лист № 052
Лист № 053
Лист № 054
Лист № 055
Лист № 056
Лист № 057
Лист № 058
Лист № 059
Лист № 060
Лист № 061
Лист № 062
Лист № 063
Лист № 064
Лист № 065
Лист № 066
Лист № 067
Лист № 068
Лист № 069
Лист № 070
Лист № 071
Лист № 072
Лист № 073
Лист № 074
Лист № 075
Лист № 076
Лист № 077
Лист № 078
Лист № 079
Лист № 080
Лист № 081
Лист № 082
Лист № 083
Лист № 084
Лист № 085
Лист № 086
Лист № 087
Лист № 088
Лист № 089
Лист № 090
Лист № 091
Лист № 092
Лист № 093
Лист № 094
Лист № 095
Лист № 096
Лист № 097
Лист № 098
Лист № 099
Лист № 100
Лист № 101
Лист № 102
Лист № 103
Лист № 104
Лист № 105
Лист № 106
Лист № 107
Лист № 108
Лист № 109
Лист № 110
Лист № 111
Лист № 112
Лист № 113
Лист № 114
Лист № 115
Лист № 116
Лист № 117
Лист № 118
Лист № 119
Лист № 120
Лист № 121
Лист № 122
Лист № 123
Лист № 124
Лист № 125
Лист № 126
Лист № 127
Лист № 128
Лист № 129
Лист № 130
Лист № 131
Лист № 132
Лист № 133
Лист № 134
Лист № 135
Лист № 136
Лист № 137
Лист № 138
Лист № 139
Лист № 140
Лист № 141
Лист № 142
Лист № 143
Лист № 144
Лист № 145
Лист № 146
Лист № 147
Лист № 148
Лист № 149
Лист № 150
Лист № 151
Лист № 152
Лист № 153
Лист № 154
Лист № 155
Лист № 156
Лист № 157
Лист № 158
Лист № 159
Лист № 160
Лист № 161
Лист № 162
Лист № 163
Лист № 164
Лист № 165
Лист № 166
Лист № 167
Лист № 168
Лист № 169
Лист № 170
Лист № 171
Лист № 172
Лист № 173
Лист № 174
Лист № 175
Лист № 176
Лист № 177
Лист № 178
Лист № 179
Лист № 180
Лист № 181
Лист № 182
Лист № 183
Лист № 184
Лист № 185
Лист № 186
Лист № 187
Лист № 188
Лист № 189
Лист № 190
Лист № 191
Лист № 192
Лист № 193
Лист № 194
Лист № 195
Лист № 196
Лист № 197
Лист № 198
Лист № 199
Лист № 200