

Рис.1

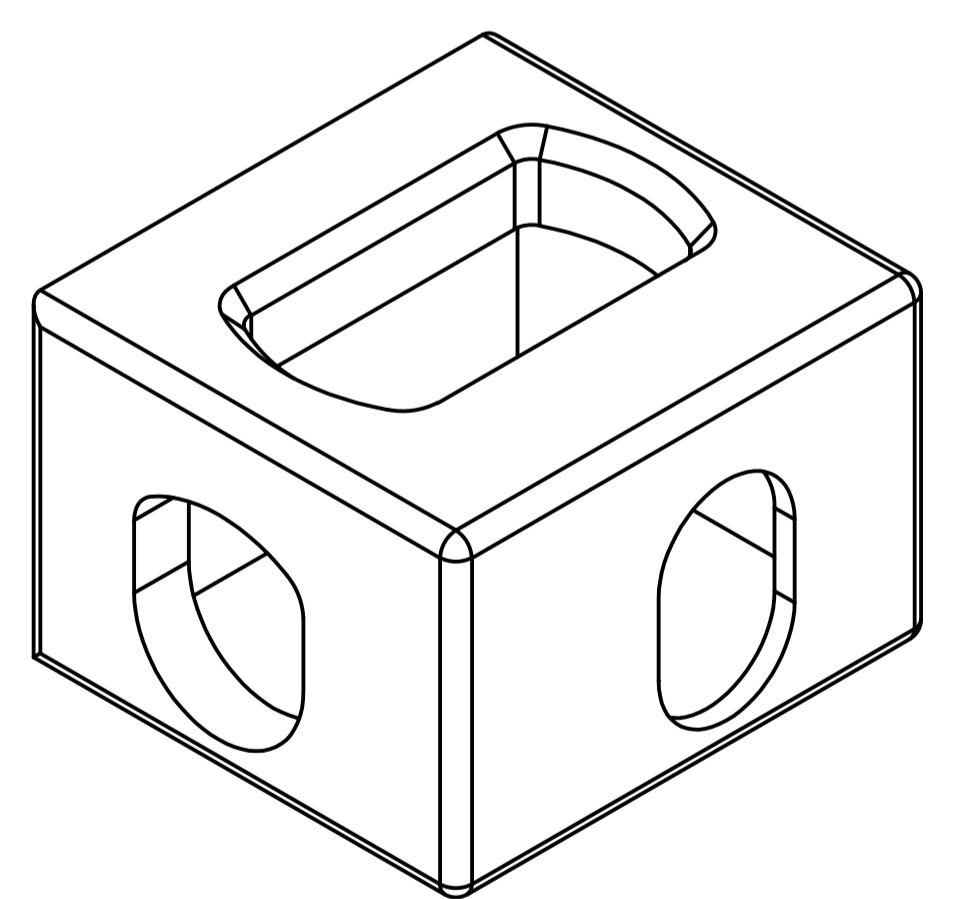
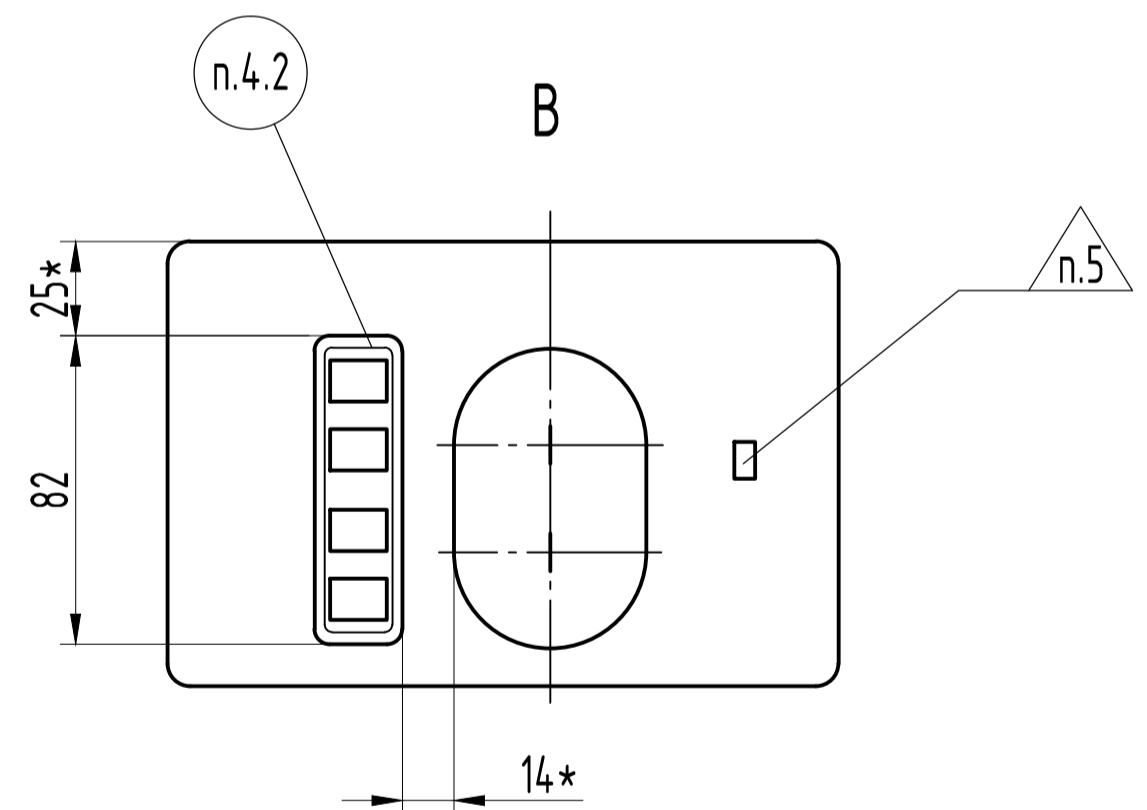
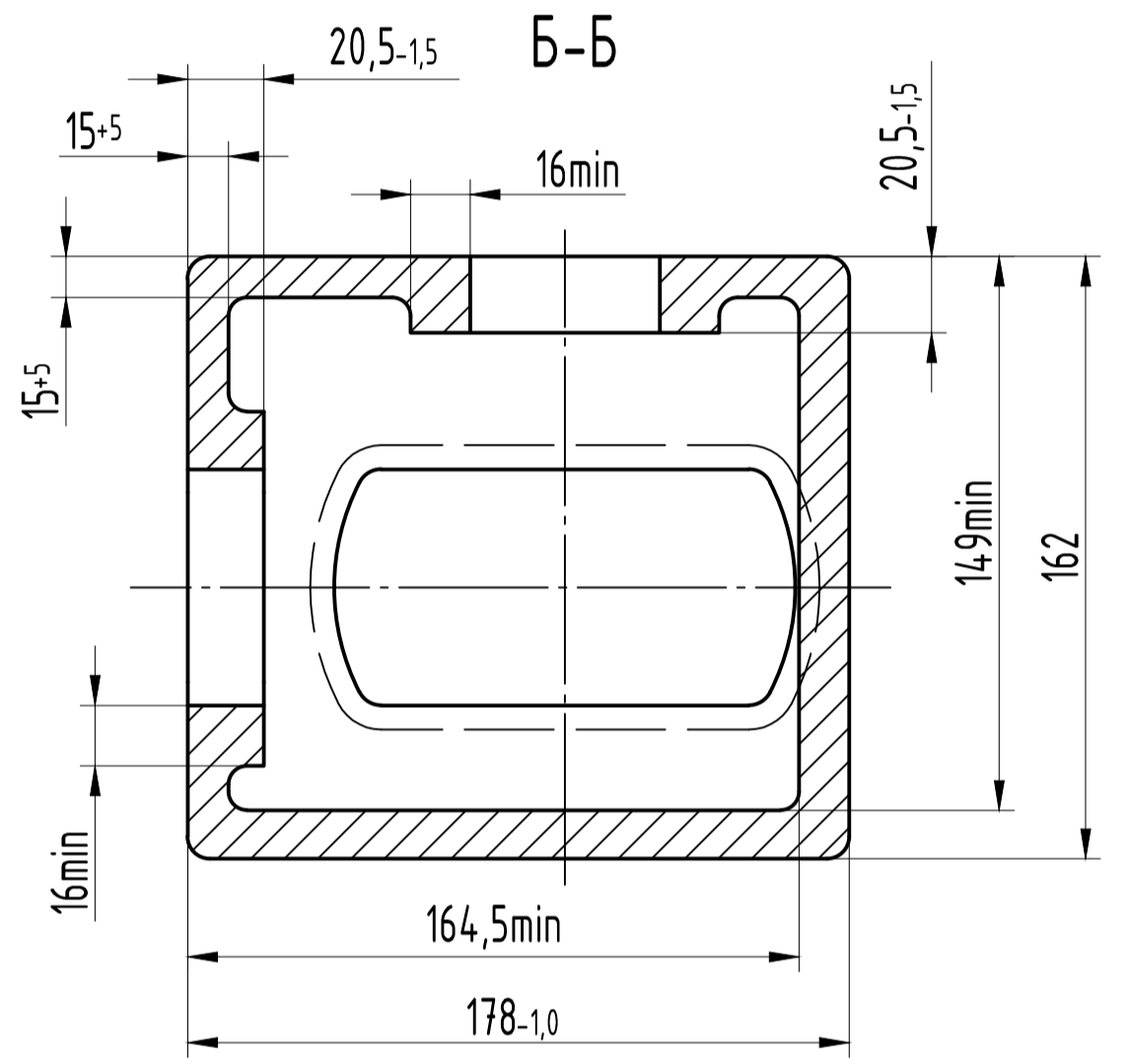
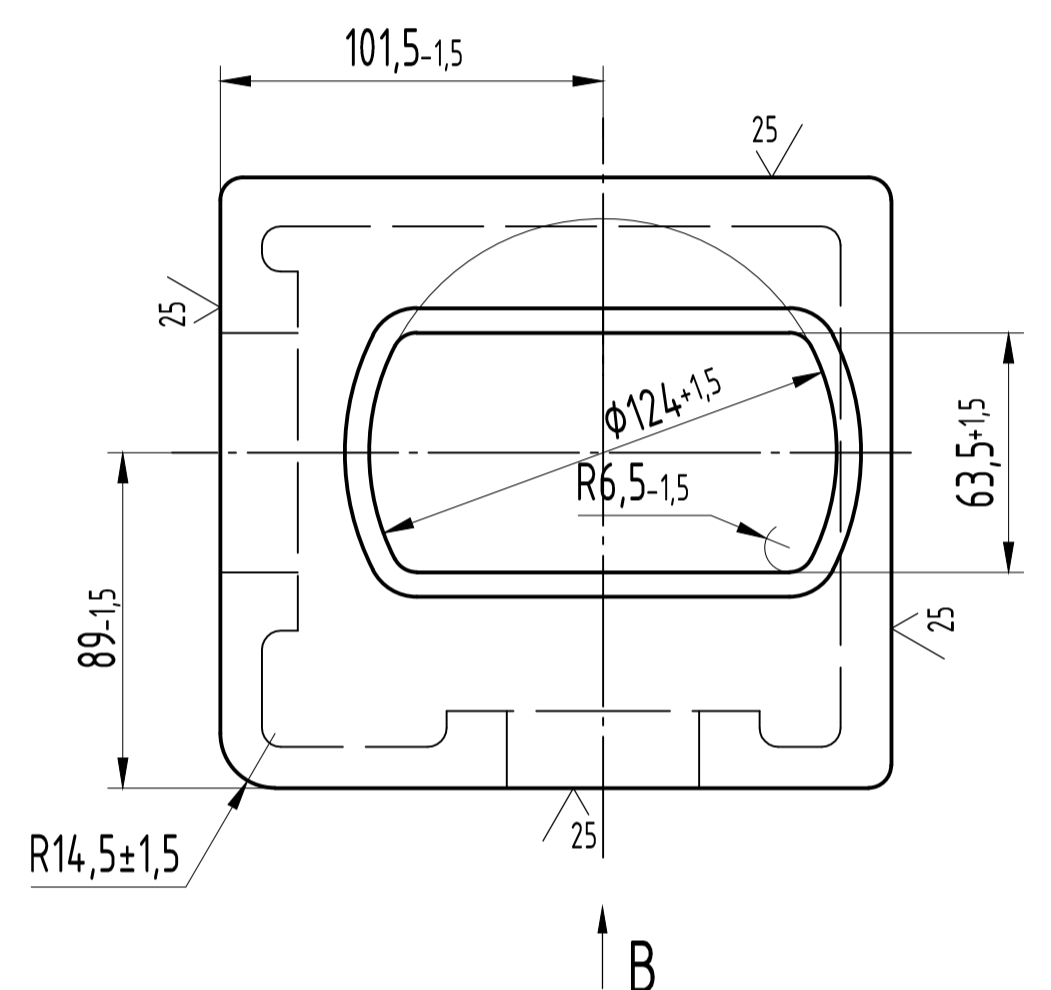
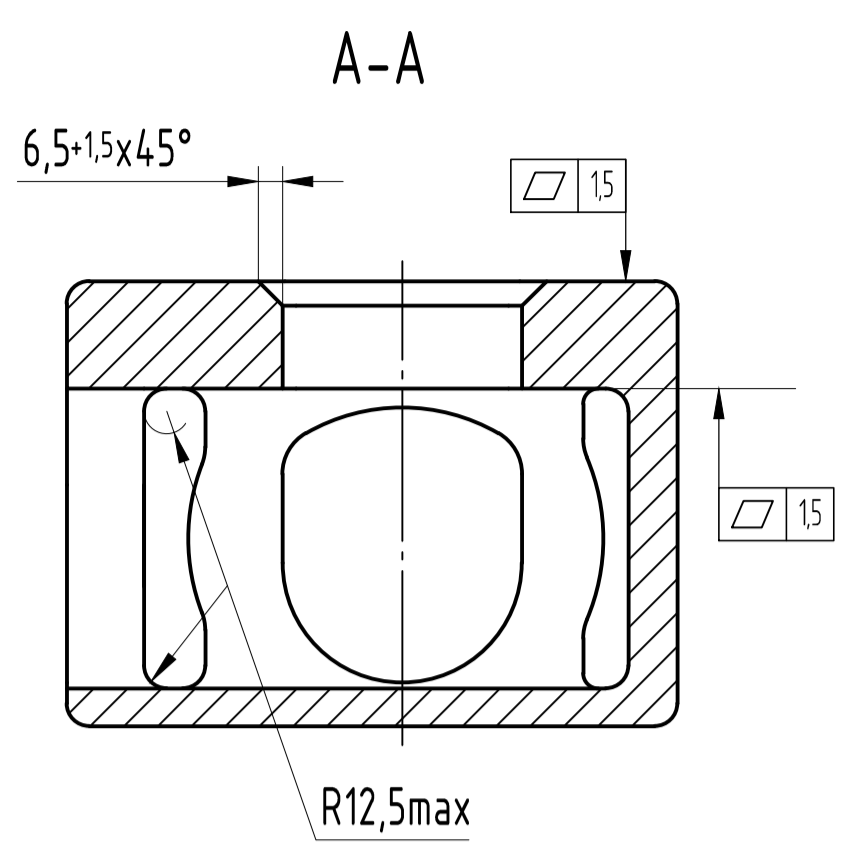
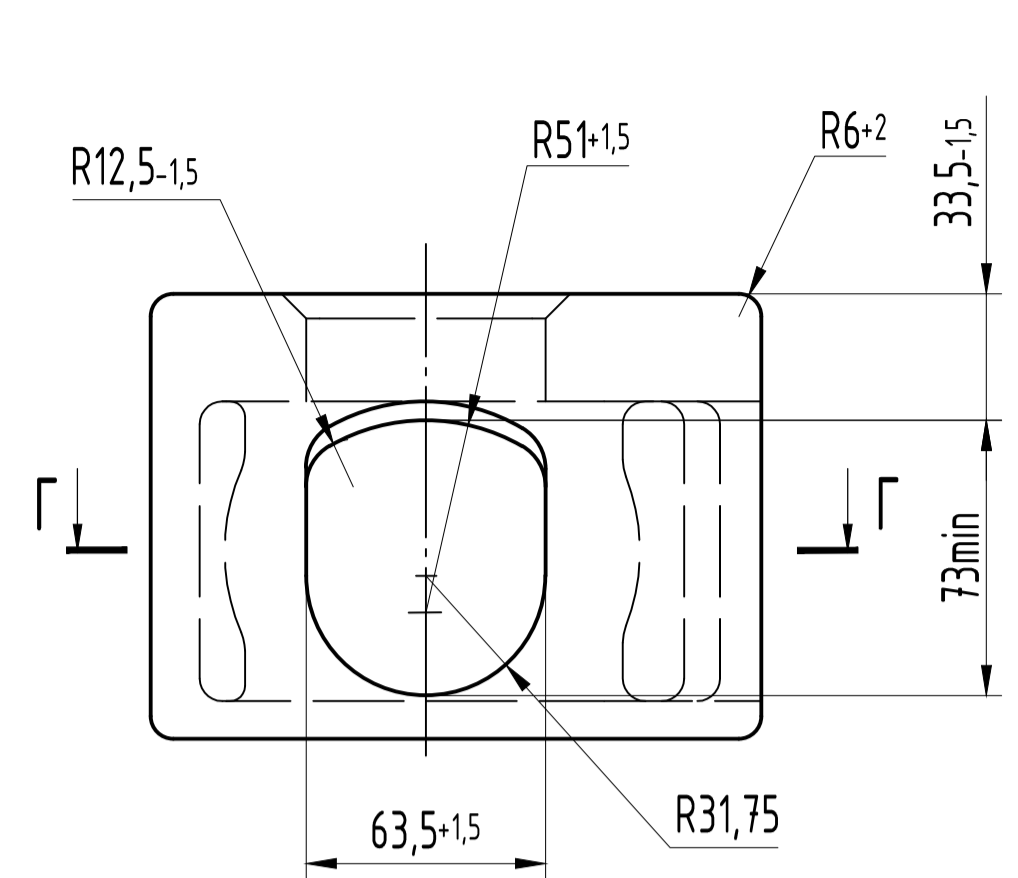
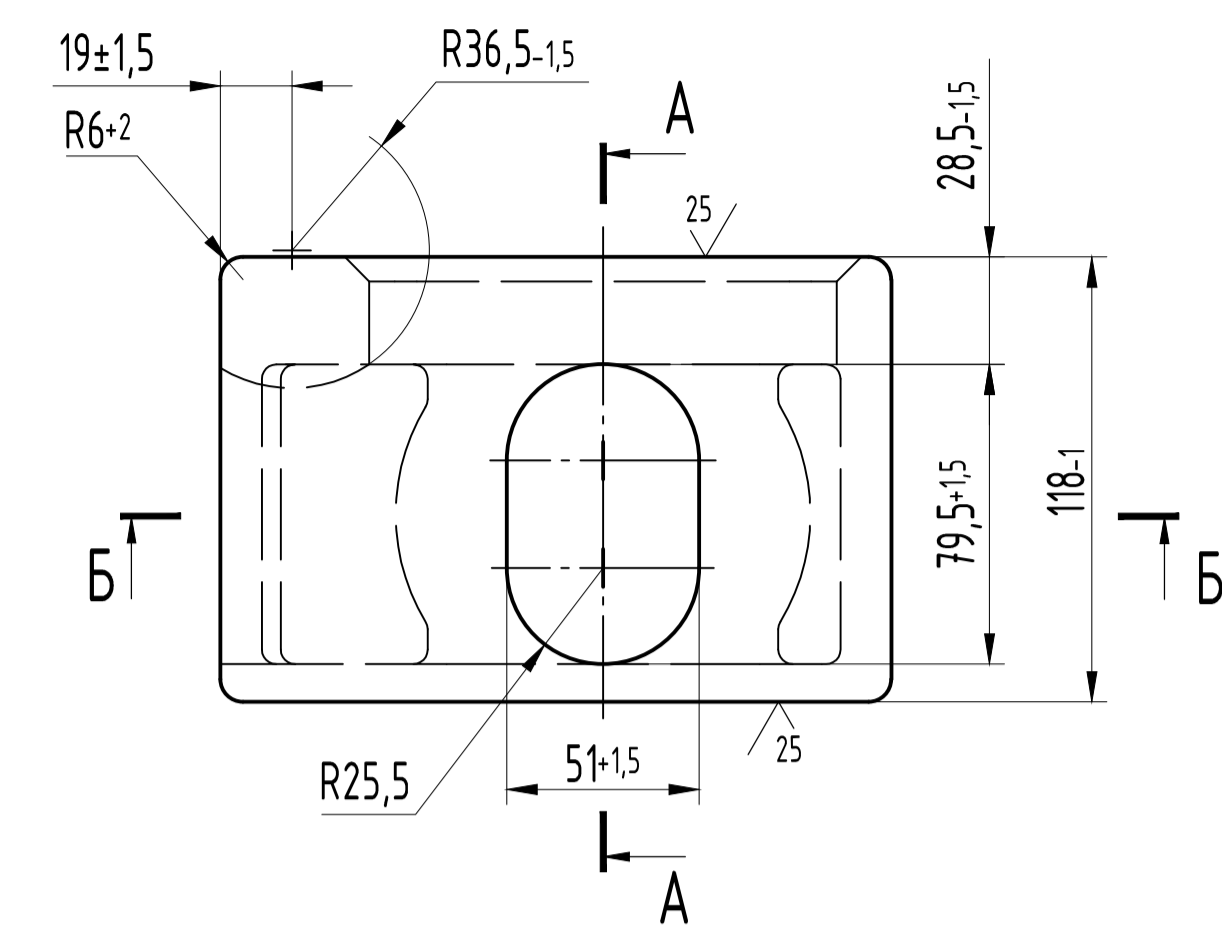
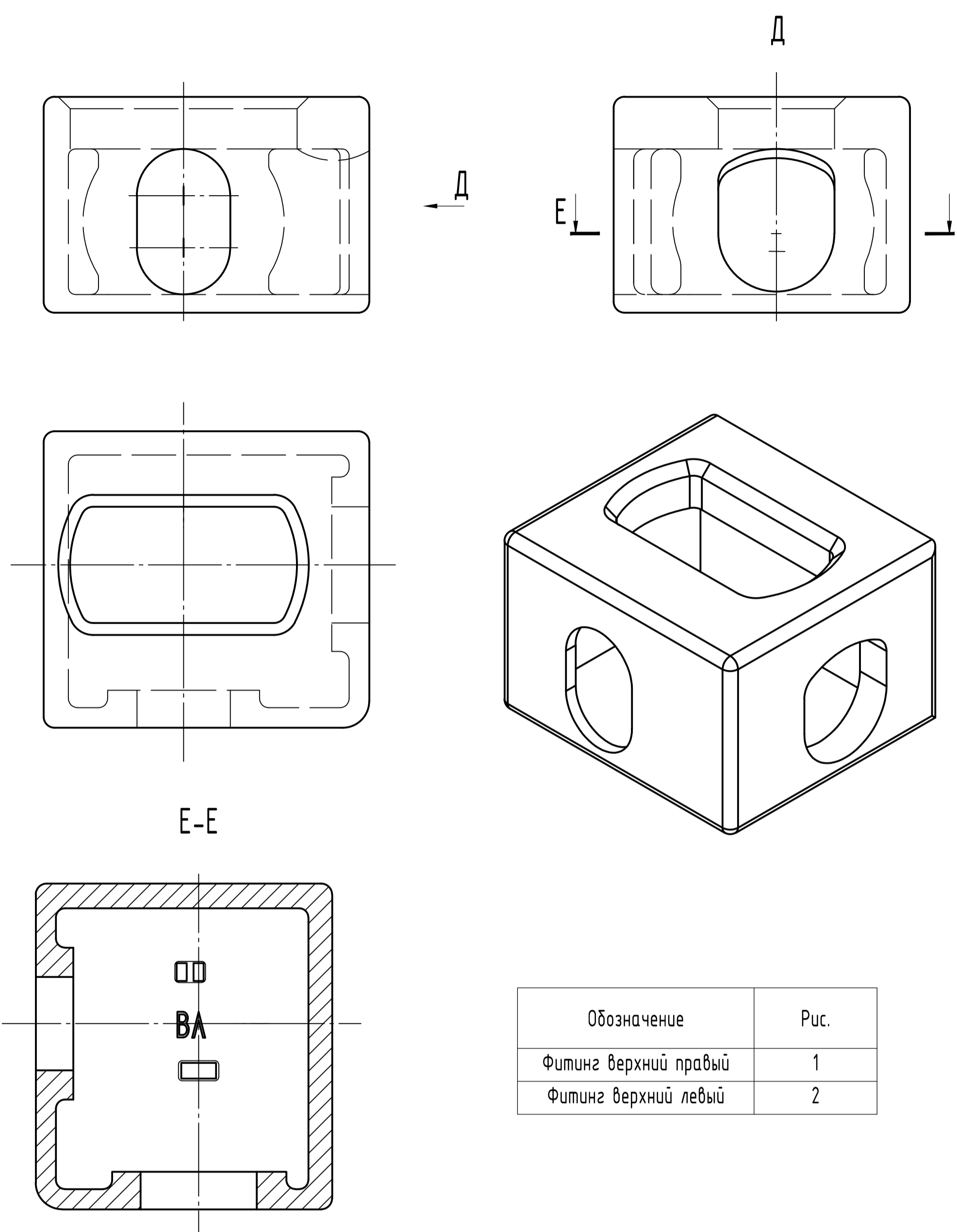


Рис.2-зеркальное отражение



Обозначение	Рис.
Фитинг верхний правый	1
Фитинг верхний левый	2

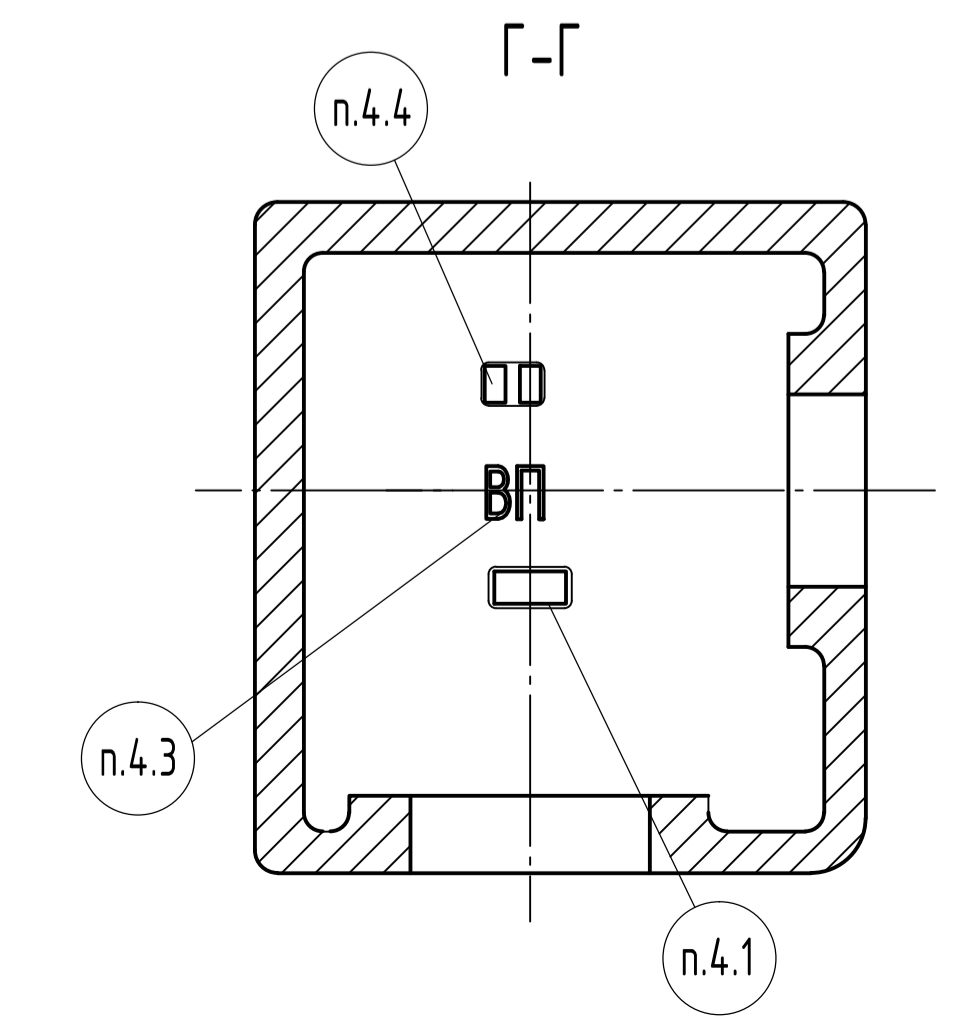


Таблица 1

Предел текучести МПа, min	Предел прочности МПа, min	Относительное удлинение, % min	Относительное сужение, % min	Работа удара KV <sup>1</sup> , Дж, min, при температуре, °C		
				-20	-40	-50
275	480	25	40	27	21	19

- \*Размер для справок.
- Чертеж разработан на основе ГОСТ Р 51891-2008.
- Механические свойства материала отливок фитинга после окончательной термической обработки по ГОСТ 977-88 должны отвечать требованиям табл.1.
- Маркировать литым способом.
  - Торговую марку изготовителя.
  - Номер плавки.
  - Аббревиатура позиционирования фитинга в контейнере.
  - Две последние цифры года изготовления.
- Нанести клейма Регистра РФ ударным способом на проконтролированном Регистром фитинге.
- Внешние и внутренние угловые радиусы не указанные на чертеже R=3-1,5.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Савенкова		16.09.22	И	---	1:2
Проб.		Манькова		16.09.22	Лист		Листов
Г. контр.							1
Руч.							000
Н. контр.							"Феррогрупп"
Экз.		Забалцев		16.09.22			Формат А1