



Таблица 1

| Шлицевое зацепление           |             | I            | II                        |
|-------------------------------|-------------|--------------|---------------------------|
| Номинальный диаметр           | $D$         | 45           | 70                        |
| Модуль                        | $m$         | 2            | 3                         |
| Число зубьев                  | $z$         | 21           | 22                        |
| Угол профиля зуба             | $\alpha$    | $30^\circ$   | $30^\circ$                |
| Модификация головки зуба      | $x \cdot m$ | +0,4         | +0,35                     |
| Нормальный исходный контур по | —           | ГОСТ 6033-80 | DIN 5480                  |
| Степень точности              | —           | 9H           | 9g                        |
| Диаметр ролика                | $d_m$       | 3,5          | 6                         |
| Размер по роликам             | $D_M$       | 37,604       | $76,183_{-0,137}^{-0,06}$ |
| Радиальное биение             | $F_r$       | 0,036        | 0,035                     |
|                               |             |              |                           |

1. 258...298 НВ.
2. Цементация 52 ... 60 НРС на глубину 0,2 ... 0,35 мм.
3. Допускается изготовление из сталей 42CrMo.
4. \* Размеры обеспеч. инстр.

[illegible]