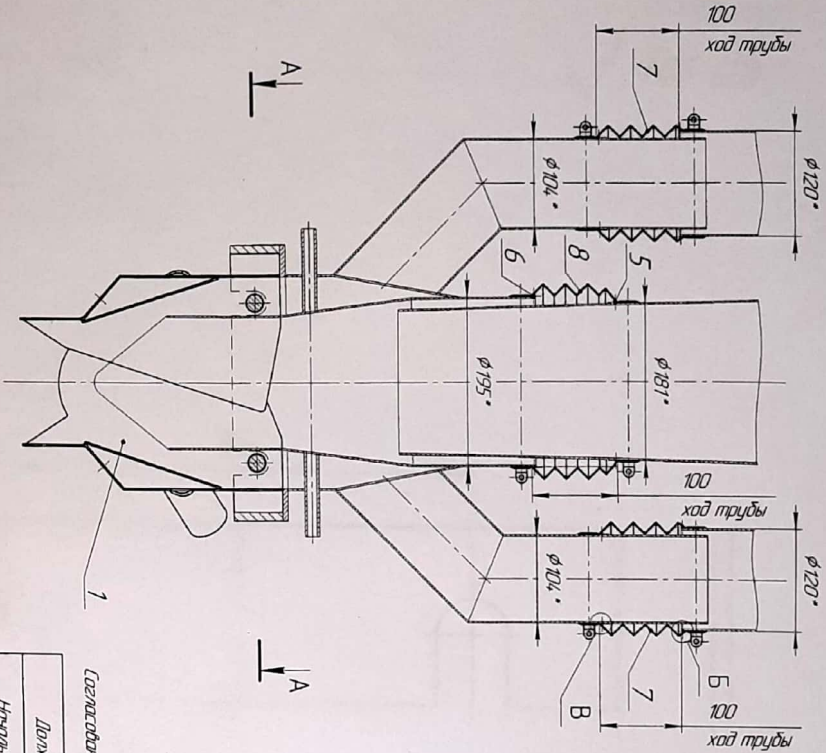


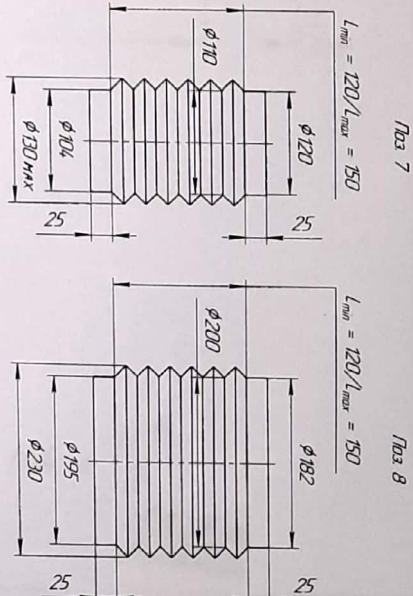
Сглаженный узел
СГЛСТЕДКА-Е



Соединение

Должность	ФИО	Подпись	Дата
Начальник цеха	Колжанд Р.С.	<i>[Signature]</i>	08.02.22
Начальник отдела	Князев Д.Н.	<i>[Signature]</i>	08.02.22
ГИП	Сергей И.С.	<i>[Signature]</i>	01.01.2022

- Чертеж выполнен по заданию № 34 от 23.06.22 г.
1. Данный проект представляет значимый шаг в развитии карбопластика в фазовращающей машине, а также использование пилы в процессе наполнения, путем установки фазовращающей пилы 7. 81 на подвижную часть загрузочного поршня к неподвижной части поршня.
 2. *Размеры для справок
 3. *Размер утолщения при монтаже
 4. Коэффициент 3, 4, 5, 61 приварить при монтаже фазовращающей пилы.
 5. Сверла выполнены по ГОСТ 5264-80 по контуру приваренной пилы. Качество сверла шва приварить радиусом минимальной пилы. Качество сверла шва приварить радиусом минимальной пилы. Качество сверла шва приварить радиусом минимальной пилы.



1. Тип разбегу
 2. Разбегу
 3. Разбегу
 4. Частота срабатывания
 5. Тип конструкции
 6. Номинал
 7. Тип фазовращающей
 8. Номинал разбегу
- Кустомический контроллер
Дв. 4.0
Дв. 1.70
100 мм
1/сек
Тип "U"
[шпильки]
Недифференциальный
На холстом
Цельный

Исполн.	№ докум.	Дата	Лист
Рисовал	6405.00.00.000	08.02.22	14
Проверил			
Инженер			
Мастер			

Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Деталь	1	КА-6405.01.00.000	Сборка	2	
Деталь	2	КА-6405.00.00.001	Вкладыш	2	
Деталь	3	КА-6405.00.00.002	Кольцо φ105	2	
Деталь	4	КА-6405.00.00.003	Кольцо φ121	2	
Деталь	5	КА-6405.00.00.004	Кольцо φ181	1	
Деталь	6	КА-6405.00.00.005	Кольцо φ196	1	
Деталь	7		Прочие узлы		
Деталь	8		Фазовращающая пилы φ182/φ195	2	

Производство карбопластика и цинкования
Цех карбопластика ООО «Кустомический Корп. 764»

КА-6405.00.00.000

Замена узла заправки в фазовращающую машину

Лист 14 из 14