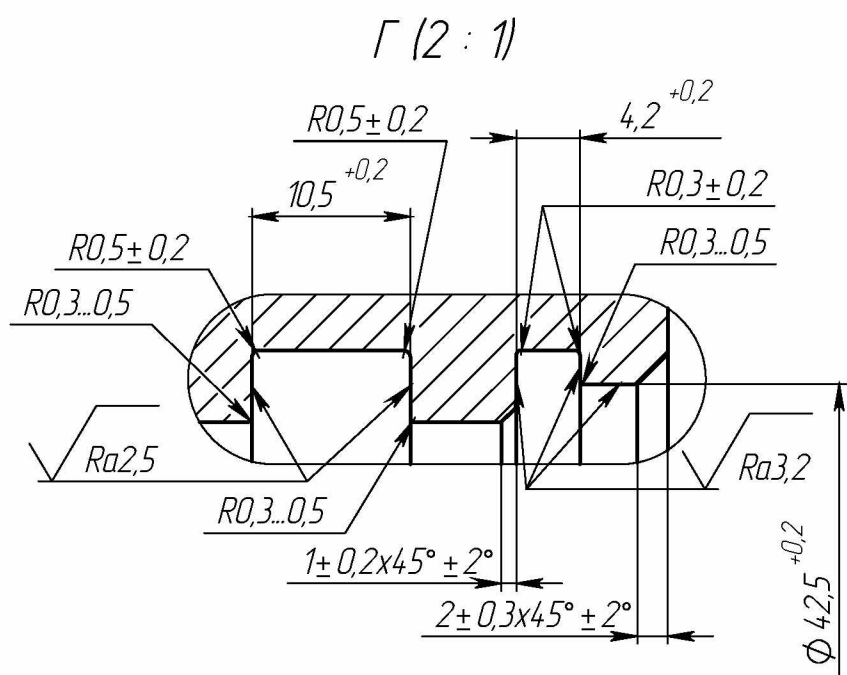
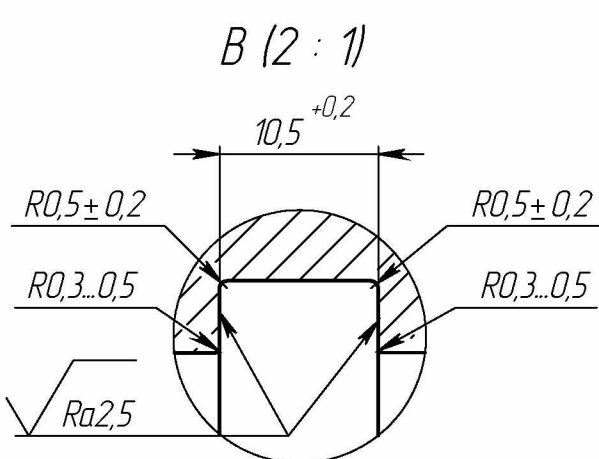
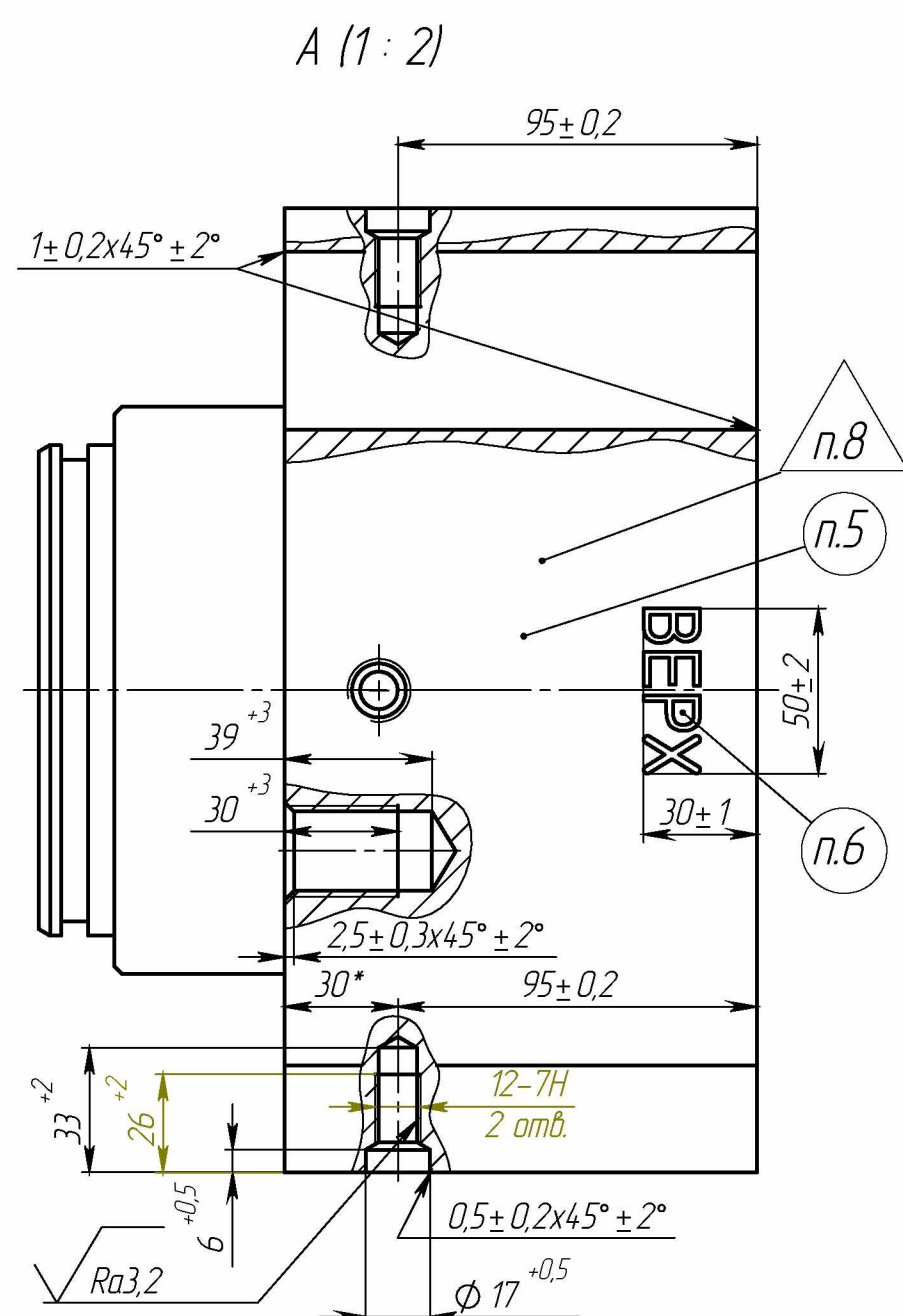
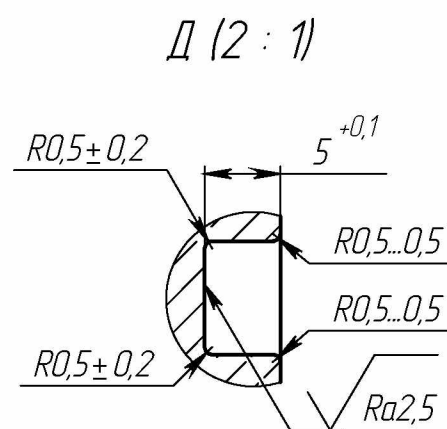
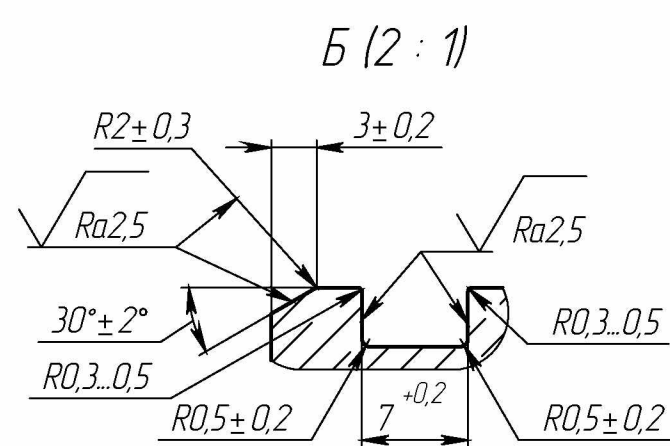
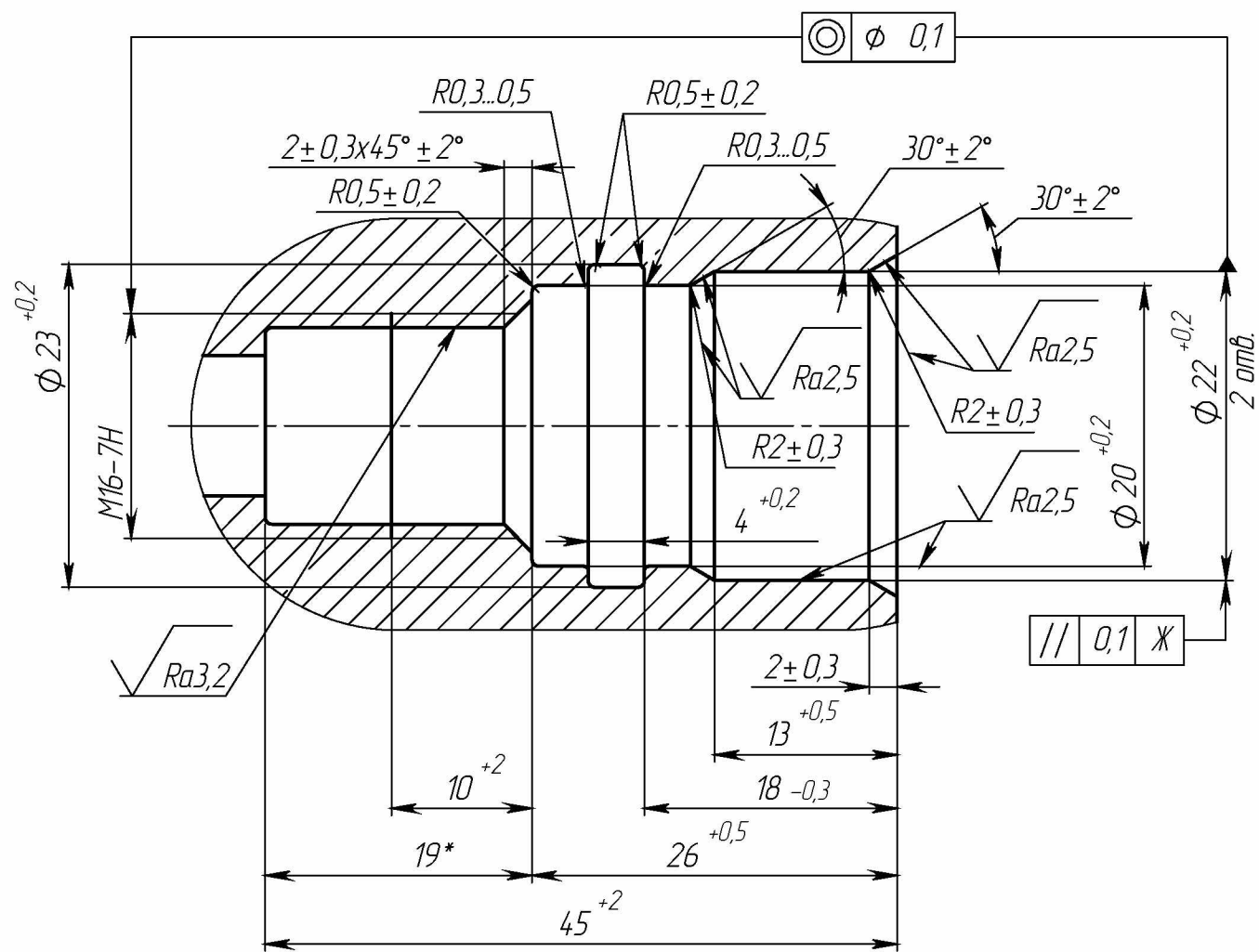


E (2 : 1)
2 места



- 197...235 НВ.
- Предел текучести $\sigma_t \geq 440$ МПа, предел прочности $\sigma_b \geq 635$ МПа, относительное удлинение $\delta \geq 14\%$, относительное сужение $\Psi \geq 40\%$, ударная вязкость $KCU \geq 540$ кДж/м².
- *Размеры для справок.
- Полость "И" Испытать в составе конечного изделия на прочность и герметичность прядным давлением Рпр 105 МПа в соответствии с программой и методикой контрольных испытаний на конечное изделие.
- Маркировать текст "777.501". Маркировать устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4.5 мм на глубину 0.2...0.6 мм.
- Маркировать текст "ВЕРХ" шрифтом "Arial" высотой 13...15 мм. Маркировку выполнить методом фрезерования на глубину 0.5...1 мм. Толщина линии шрифта 2...2.5.
- Маркировать информацию о заводе-изготовителе устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4.5 мм на глубину 0.2...0.6 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается разработчиком. (Пример: 00.00.000)
- Клеить клеем ОТК.
- При установке в ЗИП, на наружные поверхности, кроме поверхностей "И" и "К", поверхности в размер $\Phi 129.8 \pm 0.2$, поверхности в размер 20 ± 0.2 и поверхностей относящихся к вспомогательному виду "Б", нанести лакокрасочное покрытие, в соответствии с Инструкцией по окраске оборудования лакокрасочными материалами:
 - первый слой: грунт "Tetabond ST 200";
 - второй слой: эмаль, цвет 3003 Ruby Red (красный) по каталогу RAL.По согласованию с заказчиком допускается замена покрытия (тип, цвет).
- Перед хранением и транспортированием на все незащищенные поверхности нанести консервационный материал (например - Арматол 601).
- При хранении и транспортировании оберегать от повреждений.

				777.501			
				Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата			45.1	1:1
Разраб.							
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.				Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-2016	Лист 1	Листов 1	
Согл.							
Утв.							