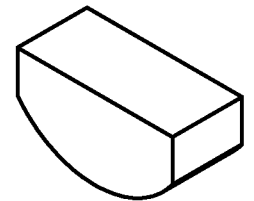
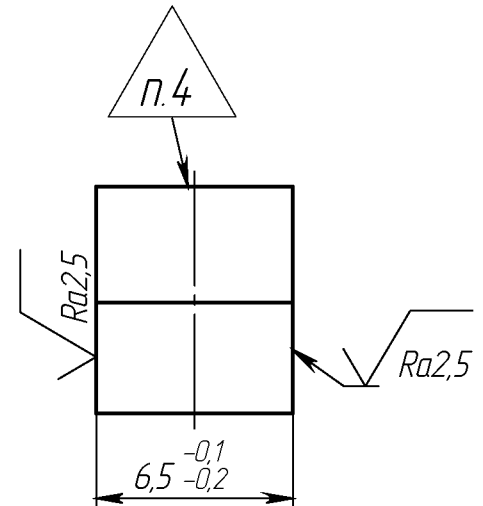
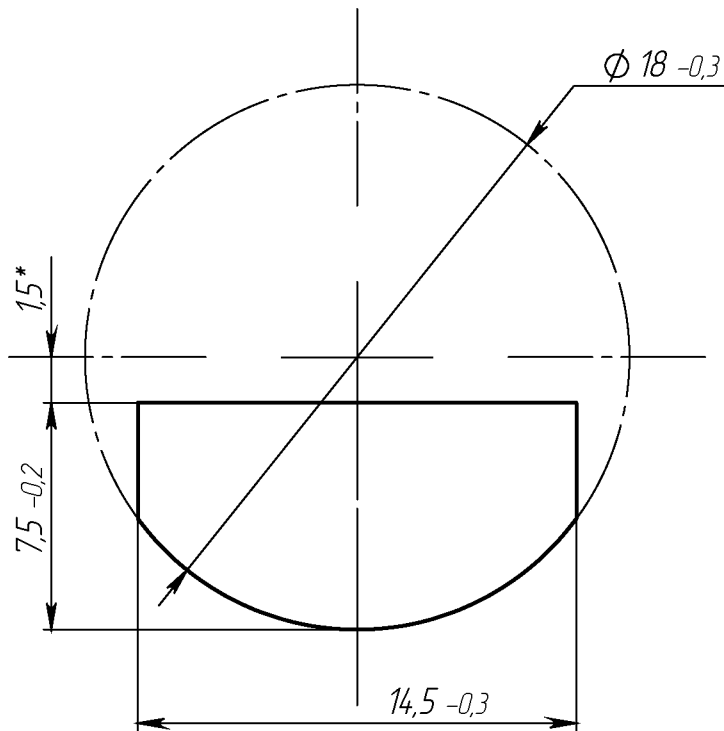


115777

$\sqrt{Ra6,3}$  (✓)



- 1 197...235 HB.
- 2 \*Размер для справок.
3. Острые кромки притупить фаской  $0,3 \pm 0,2 \times 45^\circ \pm 2^\circ$  или радиусом  $0,2 \dots 0,5$
4. Клеить клеем ОТК.
5. Перед хранением и транспортированием на все поверхности нанести консервационный материал (например - Арматол 60).
6. При хранении и транспортировании оберегать от повреждений.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

					777511								
					Шпонка				Лит.	Масса	Масштаб		
												5 з	4:1
									Лист 1			Листов 1	
									Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-2016				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата										
Разраб			16.07.19										
Пров.													
Т.контр.													
Н.контр.													
Созл.													
Утв.													