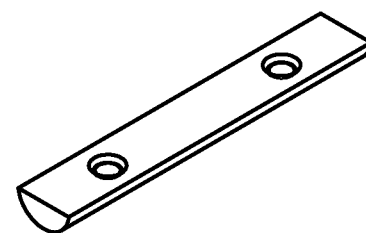
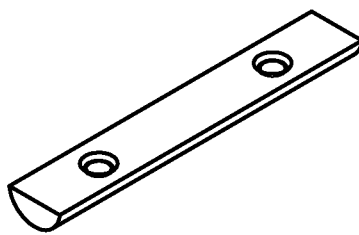


$\sqrt{Ra_{6,3}}$ 

1. *Размеры для справок.
2. Острые кромки притупить фаской $0,3 \pm 0,2 \times 45^\circ \pm 2^\circ$ или радиусом $0,2 \dots 0,5$.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подпись и дата	



1. *Размеры для справок.
 2. Острые кромки притупить фаской $0,3 \pm 0,2 \times 45^\circ \pm 2^\circ$ или радиусом $0,2...0,5$.

					<h1>777 121</h1>				
					<h2>Шпонка</h2>	Лист	Масса	Масштаб	
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб	Метляков						0.1	1:1	
Пров.									
Т.контр.					<h3>Сталь 09Г2С ГОСТ. 19281-2014</h3>	Лист 1	Листов 1		
Н.контр.									
Согл.	Николаев								
Утв.	Кобелев								