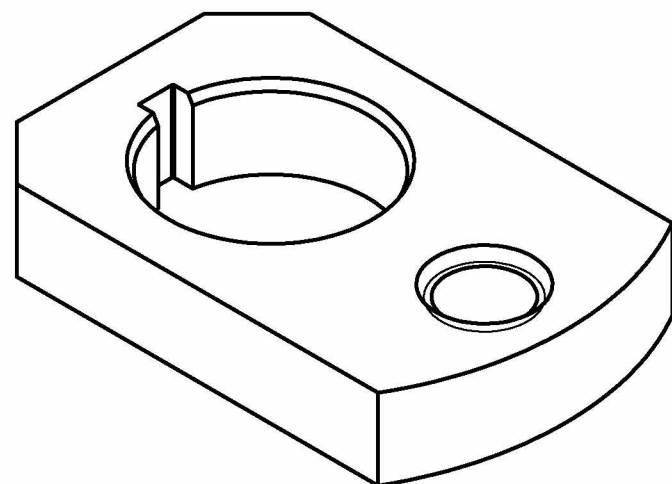
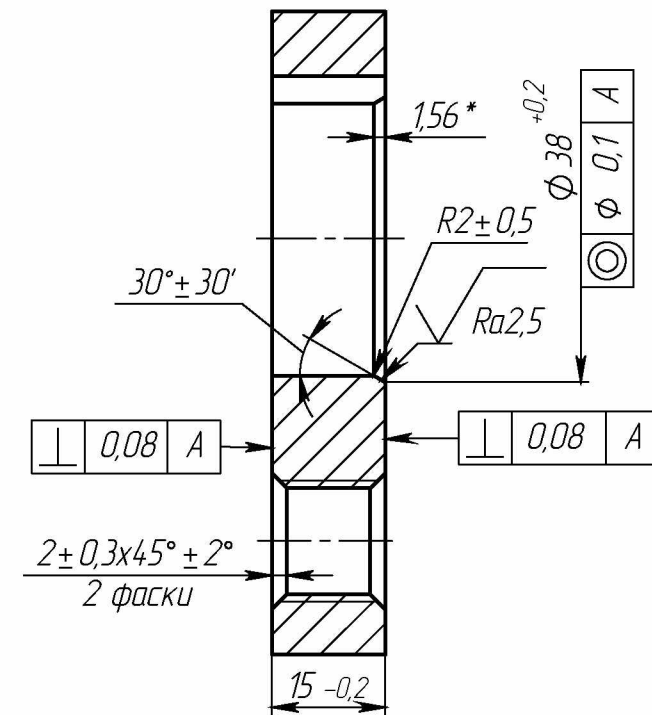


$\sqrt{Ra_{6,3}}$ ($\sqrt{\quad}$)

1. *Размеры для справок.
2. Маркировать текст: "777.509". Маркировать устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...5 мм на глубину 0,4...0,6 мм.
3. Маркировать информацию о заводе-изготовителе устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...5 мм на глубину 0,2...0,6 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается разработчиком. (Пример: 00.00.000)
4. Клеить клеем ОТК.
5. Перед хранением и транспортированием на все поверхности нанести консервационный материал (например – Арматол 60).
6. При хранении и транспортировании оберегать от повреждений.

					777.509				
					Планка	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				0.38	1:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.						Лист 1		Листов 1	
Согл.					Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-2016				
Утв.									

777.509 - ПЛАНКА

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------