



1. 197...235 НВ.
2. Предел текучести $\sigma_t \geq 440$ МПа, предел прочности $\sigma_b \geq 635$ МПа, относительное удлинение $\delta \geq 16\%$, относительное сужение $\Psi \geq 45\%$, ударная вязкость KCU ≥ 590 кДж/м².
3. *Размеры для справок.
4. Маркировать текст "777.606" устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 3...3,5 мм на глубину 0,4...0,6 мм.
5. Маркировать информацию о заводе-изготовителе устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 3...3,5 мм на глубину 0,4...0,6 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается разработчиком (Пример: 00.00.000).
6. Клеить клеем ОТК.
7. Перед хранением и транспортированием на все поверхности нанести консервационный материал (например – Арматол 60).
8. При хранении и транспортировании оберегать от повреждений.

					777.606				
					Шток	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							2.4	1:1	
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.						Лист 1	Листов 1		
Согл.					Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-2014				
Утв									