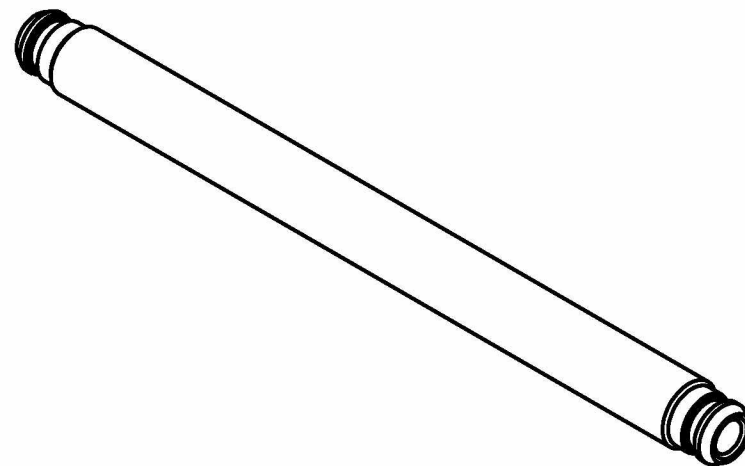
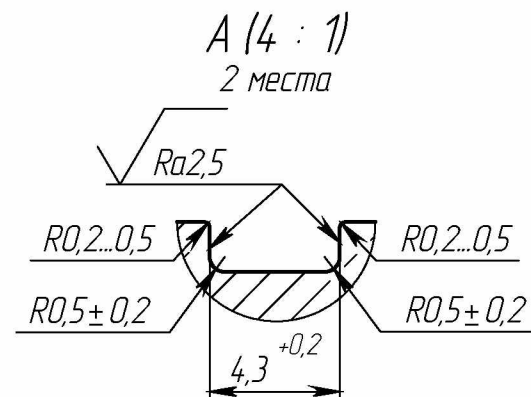
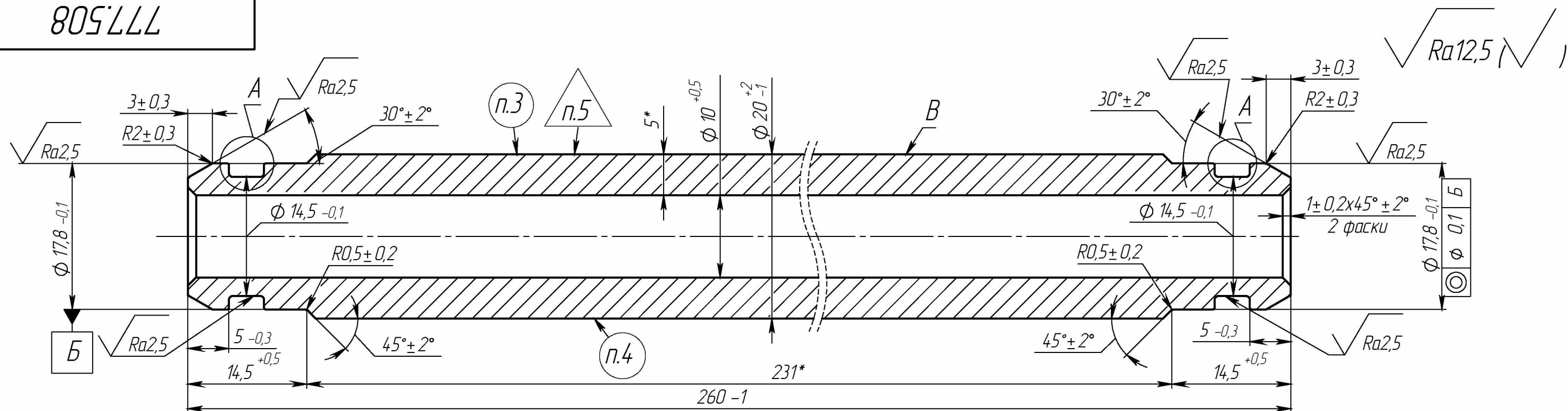


805777



- \*Размеры для справок.
- Допускается изготавливать из:
  - трубы 20x5 ГОСТ 8734-75 / В 30ХМА ГОСТ 8733-74,
  - трубы 20x5 ГОСТ 8734-75 / В 30ХГСА ГОСТ 8733-74,
  - трубы 20x5 ГОСТ 8734-75 / В 10Г2 ГОСТ 8733-74.
- Маркировать текст: "777.508". Маркировать устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...5 мм на глубину 0,4...0,6 мм.
- Маркировать информацию о заводе-изготовителе устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...5 мм на глубину 0,2...0,6 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается разработчиком. (Пример: 00.00.000)
- Клеить клеймом ОТК.
- При поставке в ЗИП, испытать на прочность и герметичность пробным давлением 27 МПа в соответствии с программой и методикой контрольных испытаний на конечное изделие.
- На поверхность "В" нанести лакокрасочное покрытие, в соответствии с Инструкцией по окрашиванию оборудования лакокрасочными материалами.
  - первый слой: грунт;
  - второй слой: эмаль, цвет 3003 Ruby Red (красный) по каталогу RAL.По согласованию с заказчиком допускается замена покрытия (тип, цвет).
- Перед хранением и транспортированием на все незащищенные поверхности нанести консервационный материал (например - Арматол 60).
- При хранении и транспортировании оберегать от повреждений.

					777.508									
					Стержень					Лит.	Масса	Масштаб		
													0.46	2:1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата										
Разраб.														
Пров.														
										Лист 1	Листов 1			
Т.контр.					Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-2016									
Н.контр.														
Согл.														
Утв														

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подпись и дата