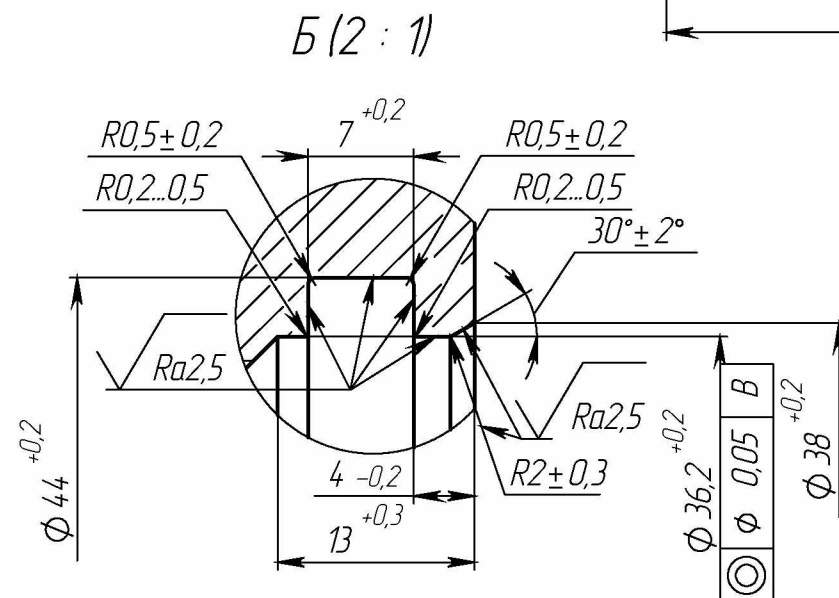


1. 197...235 НВ.
2. *Размеры для справок.
3. Маркировать текст "777.504", устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...5 мм на глубину 0,2...0,6 мм.
4. Маркировать информацию о заводе-изготовителе устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...5 мм на глубину 0,2...0,6 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается разработчиком. (Пример: 00.00.000)
5. Клеить клеем ОТК.
6. Перед хранением и транспортированием на все поверхности нанести консервационный материал (например – Арматол 60).
7. При хранении и транспортировании оберегать от повреждений.



					777.504							
					Поршень	Лит.			Масса		Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					3.3		1:1	
Разраб.												
Пров.												
Т.контр.												
Н.контр.						Лист 1			Листов 1			
Согл.					Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-2016							
Утв.												