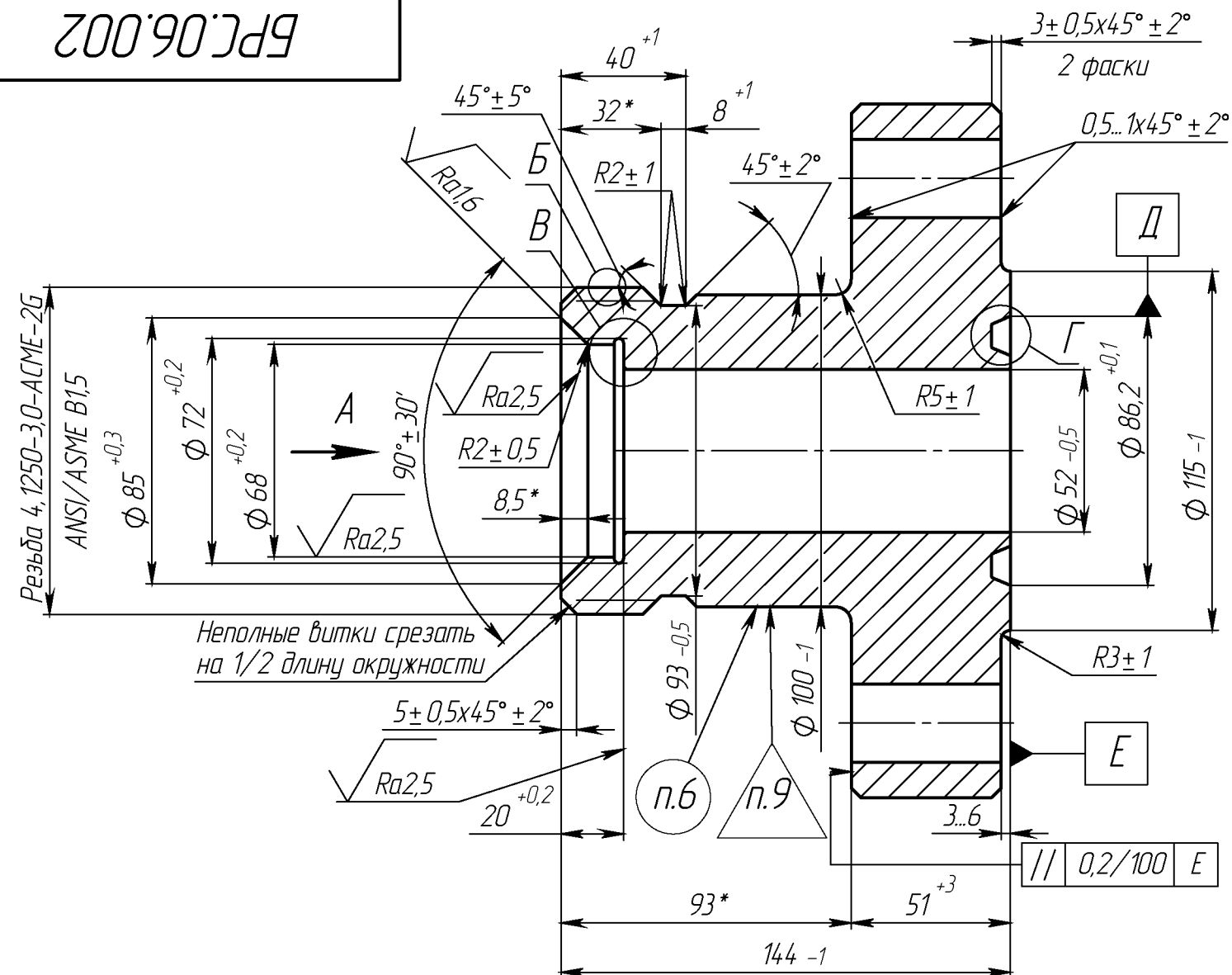
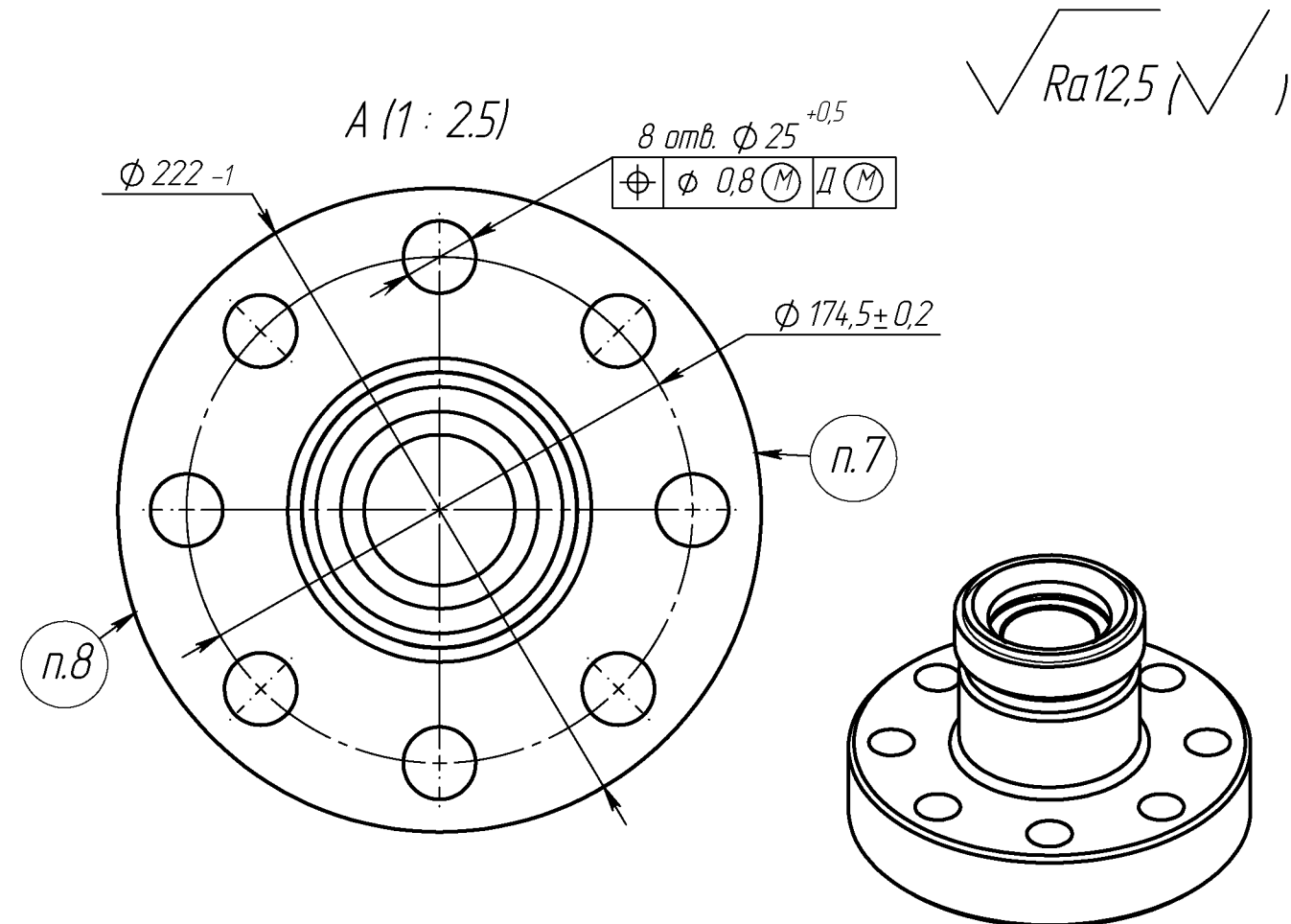
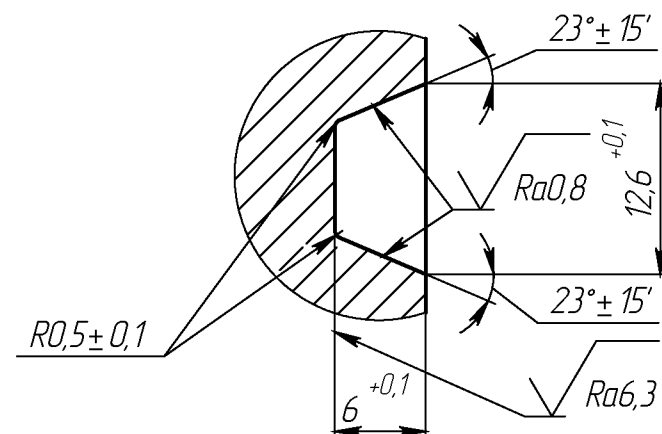
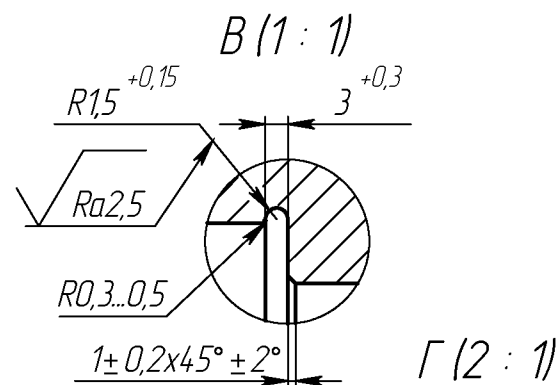
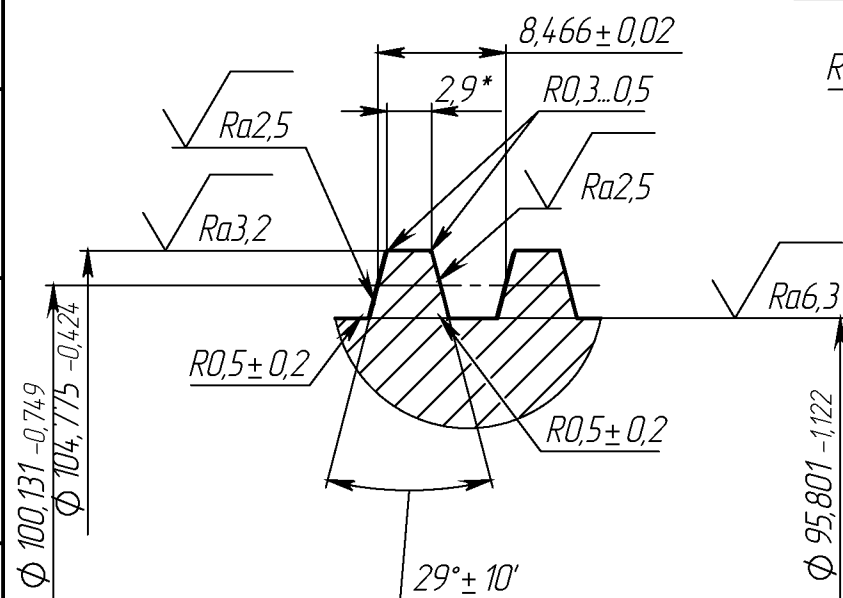


БРС.06.002



Б (2 : 1)
Профиль резьбы 4,1250-3,0-АСМЕ-2G.
Резьба правая



- 197...235 НВ.
- Предел текучести $\sigma_t \geq 440$ МПа, предел прочности $\sigma_b \geq 635$ МПа, относительное удлинение $\delta \geq 14\%$, относительное сужение $\psi \geq 40\%$, ударная вязкость КСЧ ≥ 540 кДж/м².
- Покрытие: Ц6.
- Резьбу 4,1250-3,0-АСМЕ-2G по стандарту ASME/ANSI B1,5 выполнять и контролировать только специализированными инструментами.
- Маркировать текст "БРС 06.002";
Маркировать устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 5..7 мм на глубину 0,2..0,6 мм.
- Маркировать текст "ФЛАН 50x105-БХ152", устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 10..12 мм на глубину 0,2..0,6 мм.
- Клеить клеем ОТК
- Перед хранением и транспортированием поверхность $\Phi 68 \pm 0,2$, поверхность в размеры $\Phi 85 \pm 0,3$ и $90^\circ \pm 30'$, поверхности относящиеся к вспомогательным видам "Б" и "В" и поверхность резьбы 4,1250-3,0-АСМЕ-2G покрыть тонким слоем пластичной смазки Арматол 60
- При хранении и транспортировании одерезать от повреждений поверхность $\Phi 68 \pm 0,2$, поверхность в размеры $\Phi 85 \pm 0,3$ и $90^\circ \pm 30'$, поверхности относящиеся к вспомогательным видам "Б" и "В" и поверхность резьбы 4,1250-3,0-АСМЕ-2G.

БРС.06.002

					БРС.06.002						
					Корпус 50x105			Лит.	Масса	Масштаб	
										16.2	1:2
								Лист 1		Листов 1	
								Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-2016			
Изм/Лист	№ докум.		Подп.	Дата							
Разраб											
Пров.											
Т.контр.											
Н.контр.											
Согл.											
Утв.											