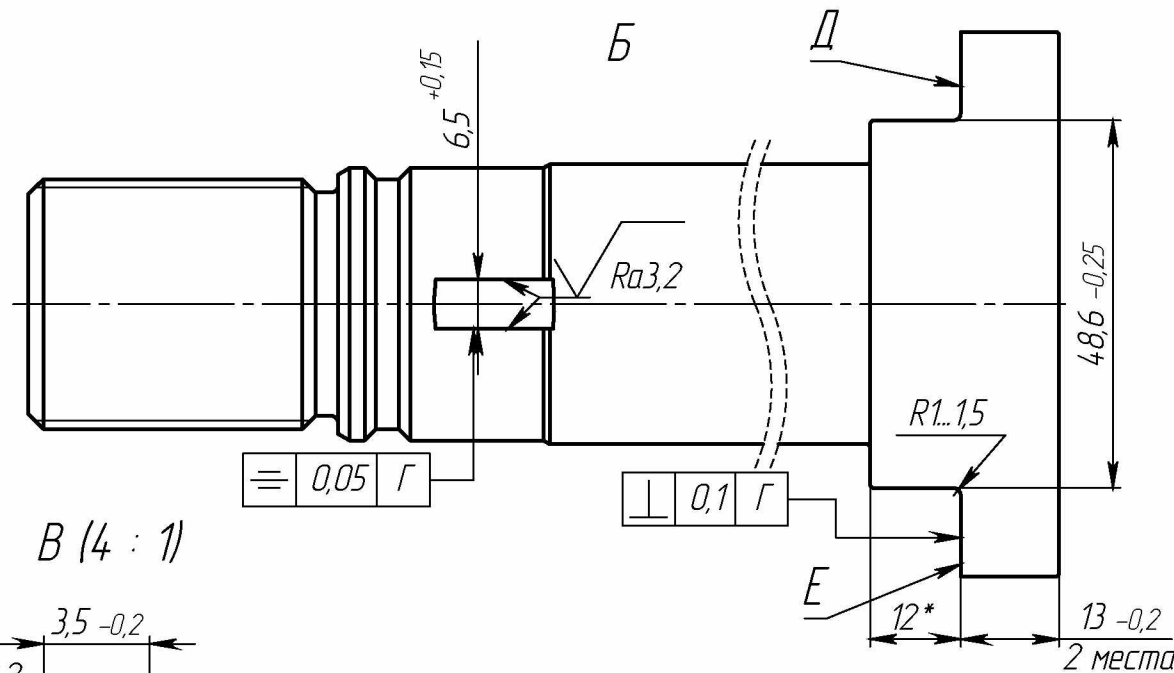
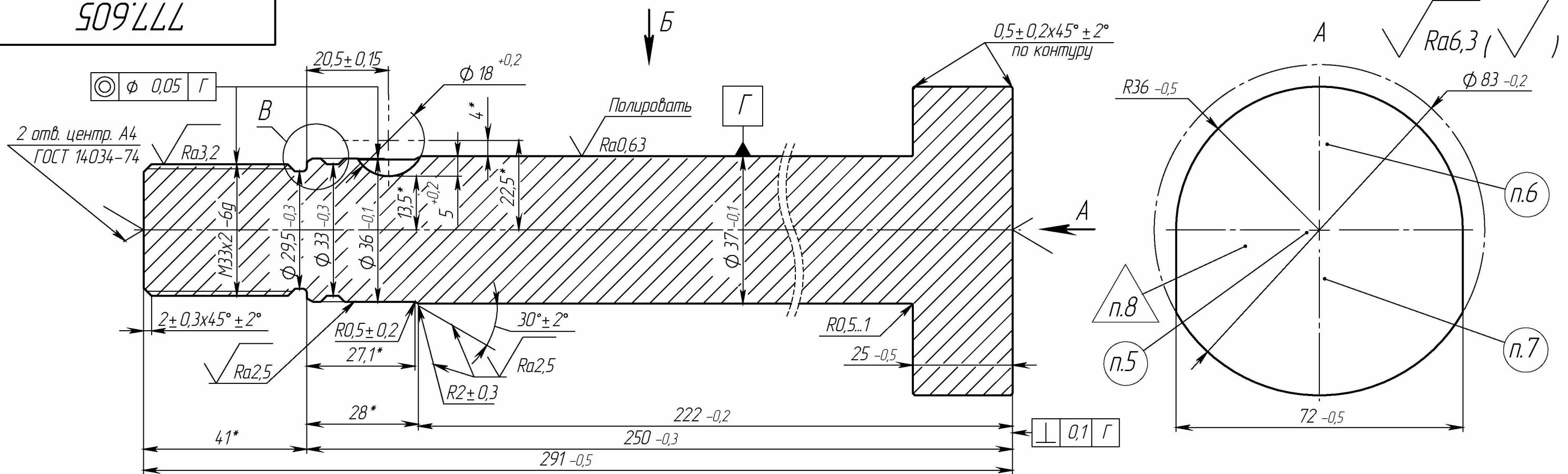


509LLL



- 197...235 НВ.
- Предел текучести  $\sigma_T \geq 440$  МПа, предел прочности  $\sigma_B \geq 635$  МПа, относительное удлинение  $\delta \geq 16\%$ , относительное сужение  $\Psi \geq 45\%$ , ударная вязкость КСЧ  $\geq 590$  кДж/м<sup>2</sup>.
- \*Размеры для справок.
- Несовпадение поверхностей "Д" и "Е" не более 0,1 мм.
- Маркировать текст: "777.605".  
Маркировать устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...5 мм на глубину 0,4...0,6 мм.
- Маркировать информацию о заводе-изготовителе устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...5 мм на глубину 0,2...0,6 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается разработчиком (Пример: 00.00.000).
- Маркировать текст "№", заводской номер (3 цифры) и дату изготовления (месяц (2 цифры) и год (4 цифры)). Маркировать устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...6 мм на глубину 0,2...0,6 мм.
- Клеймить клеймом ОТК.
- Перед хранением и транспортированием на все поверхности нанести консервационный материал (например - Арматол 60).
- При хранении и транспортировании оберегать от повреждений.

					777.605							
					Шток	Лит.			Масса		Масштаб	
									3.0		1:1	
Изм/Лист	№ докум.		Подп.	Дата		Лист 1			Листов 1			
Разраб.												
Пров.												
Т.контр.												
Н.контр.												
Согл.					Сталь 20X13 ГОСТ 5632-2014							
Утв.												