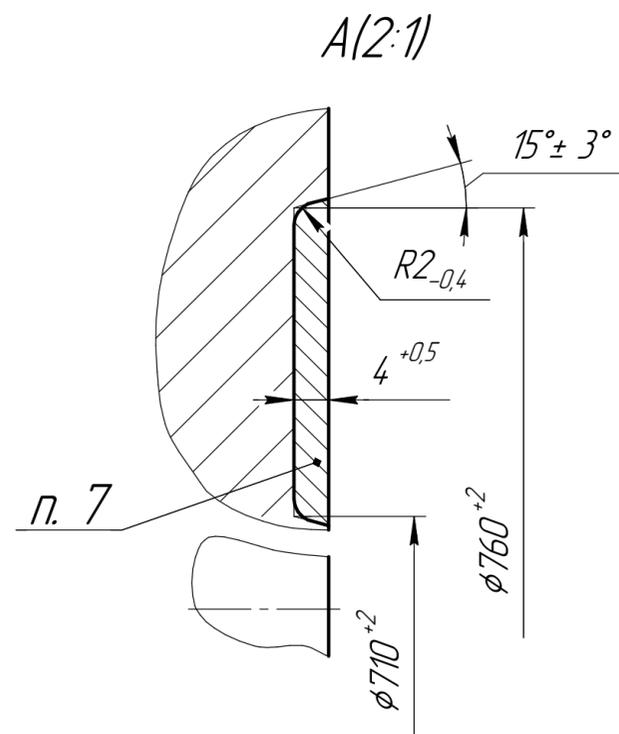
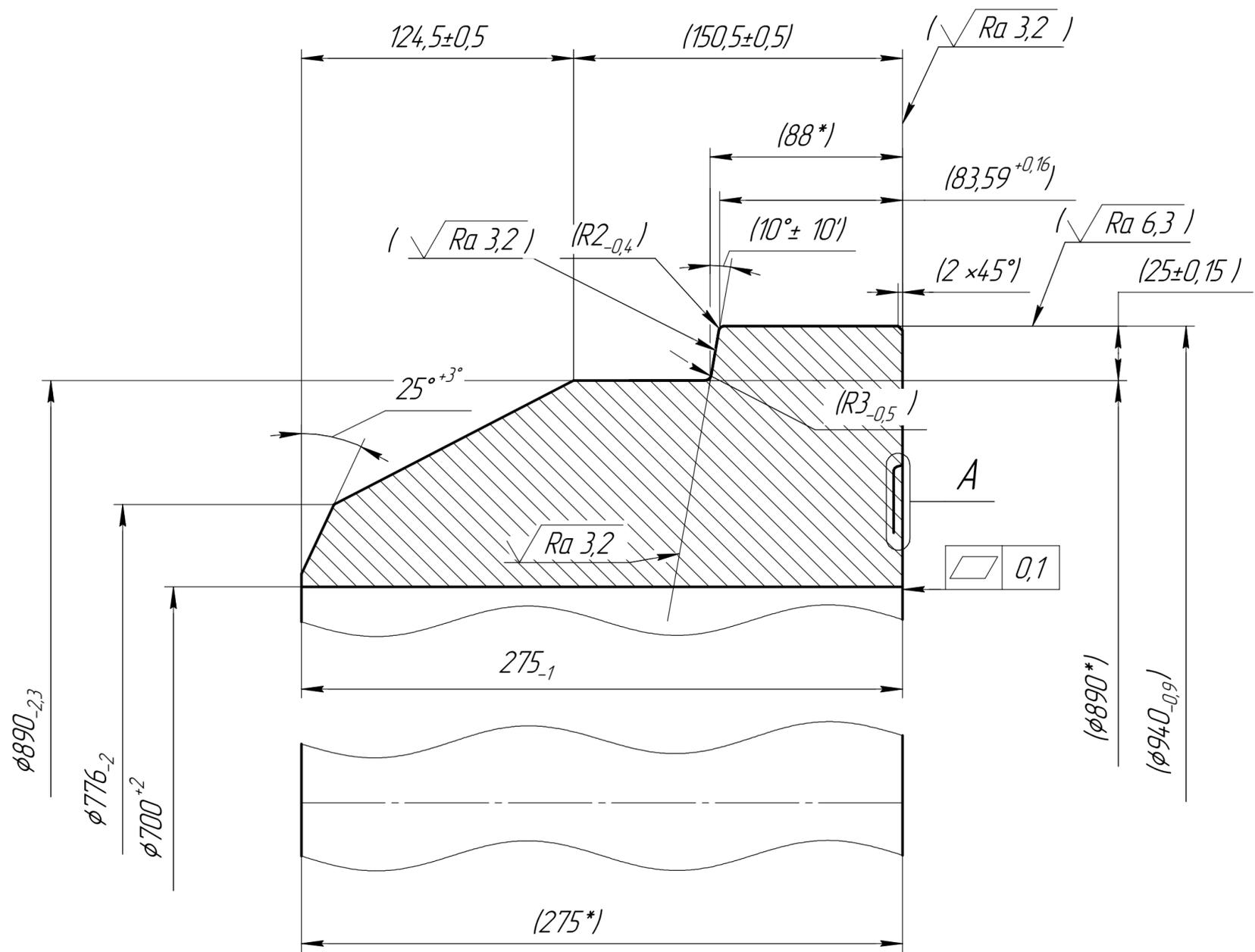


8-1-5166 W

√ Ra 12,5 (√)



- \* Размеры для справок.
- Размеры в скобках - после сборки.
- Заготовка - поковка Гр. IV КП 345 ГОСТ 8479-70 в состоянии нормализации. Испытать на ударный изгиб при температуре минус  $60^\circ C$ ,  $KCU \geq 34$  Дж/см<sup>2</sup> (3,5 кгс.м/см<sup>2</sup>).
- Контроль заготовки - 100 % УЗК.
- Содержание мышьяка не должно быть более 0,08 %.
- Поковку подвергнуть УЗК в объеме 100 %. Оценка качества согласно приложения 7 ОСТ 26-11-09-85.
- Наплавленный металл Проволока 5 СВ-06Х25Н12ТЮ ГОСТ 2246-70
- Контроль наплавки: визуальный осмотр с применением раствора медного купороса после механической обработки.
- Контроль наплавки поз.2: стилоскопирование, твердость 170 по 220 НВ.

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дробл.  
Взам. инв. №  
Инв. № дробл.  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

				M 9975-1-8			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Зыкова		07.06.21		400	1:2
Пров.		Ревин		07.06.21			
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014		
Утв.							