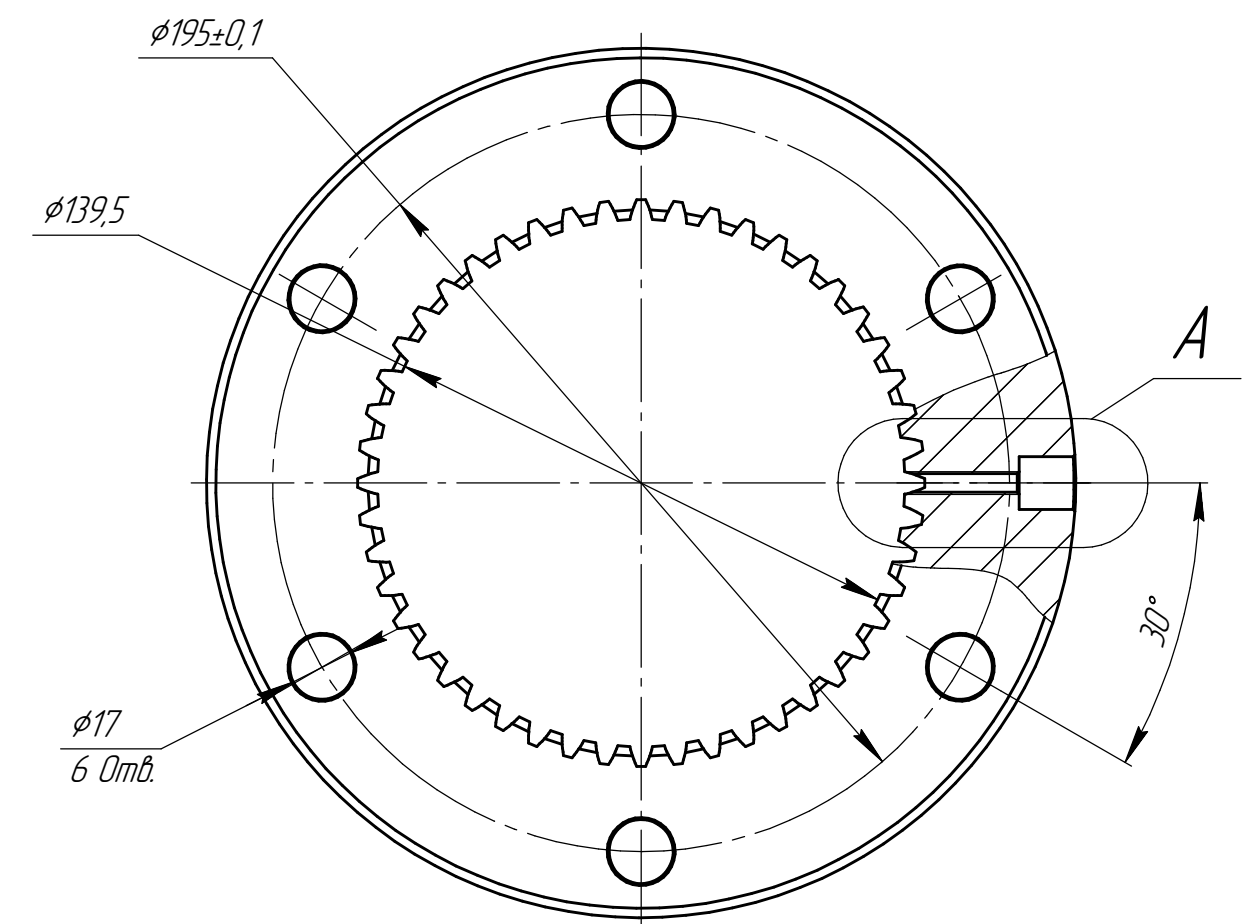
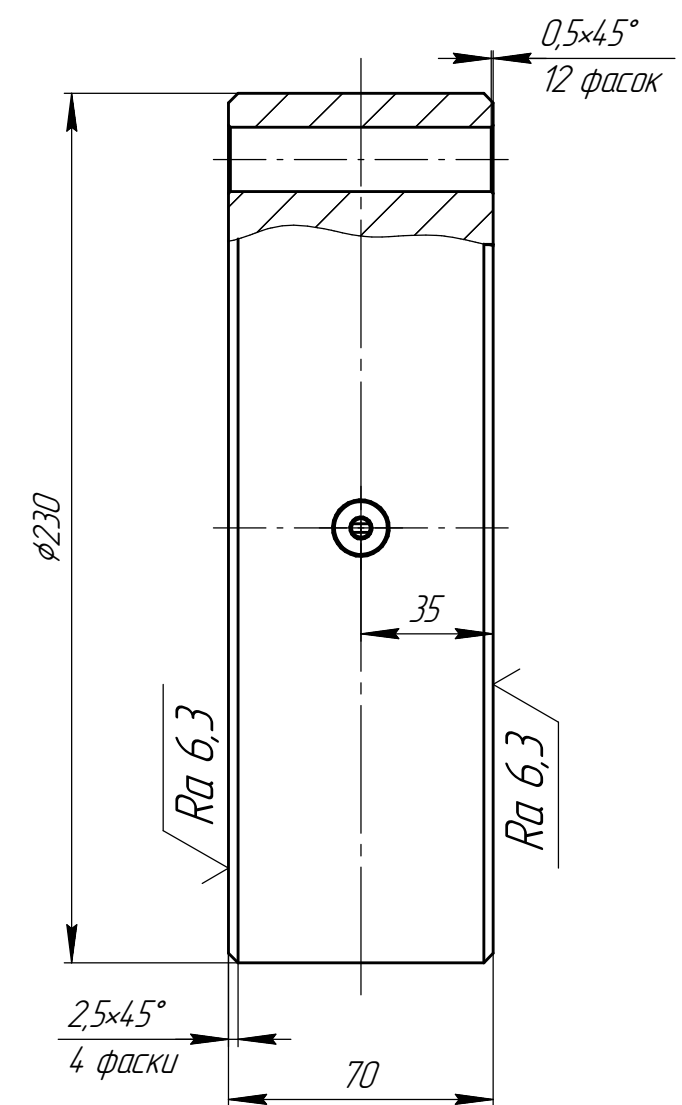


ККМ3-02.03

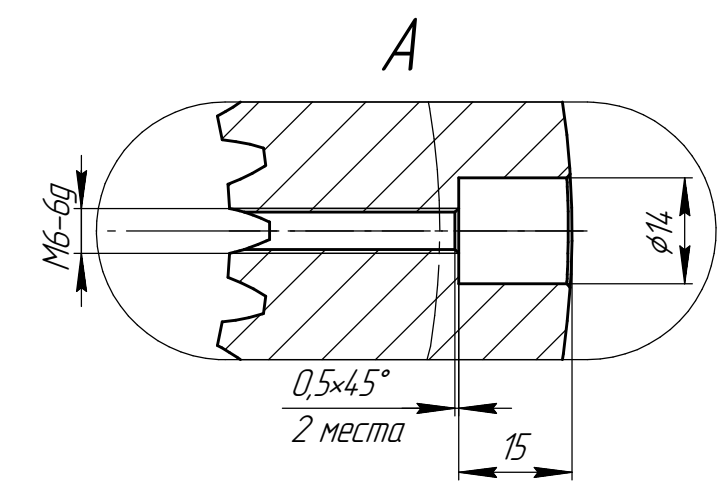
$\sqrt{Ra\ 12,5}$ (\checkmark)

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата. Справ. №. Перв. примен.



Модуль	<i>m</i>	3
Число зубьев	<i>z</i>	48
Угол наклона	<i>β</i>	0
Направление линии зуба	-	-
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения	<i>x</i>	+0,054
Степень точности	-	8-B
Делительный диаметр	<i>d</i>	144
Диаметр окружности впадин	<i>df</i>	150,324 ^{+0,165} _{+0,06}
Длина общей нормали	<i>W</i>	41,981 ⁺¹³⁷
Количество зубьев в длине общей нормали	<i>Z</i>	5
Диаметр измерительного ролика	<i>D</i>	5,176
Размер по роликам	<i>M</i>	136,855 ^{+0,443}
Толщина зуба по делительной окружности	<i>S_n</i>	4,594 _{-0,145}

- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк
- 2 Рабочие поверхности зубьев $\sqrt{Ra\ 3,2}$
- 3 Твердость поверхности зубьев 42...50 HRC



ККМ3-02.03								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стакан (Обдойма)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							12,95	1:2
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013			
Н.контр.					Копировал			
Утв.					Формат А3			