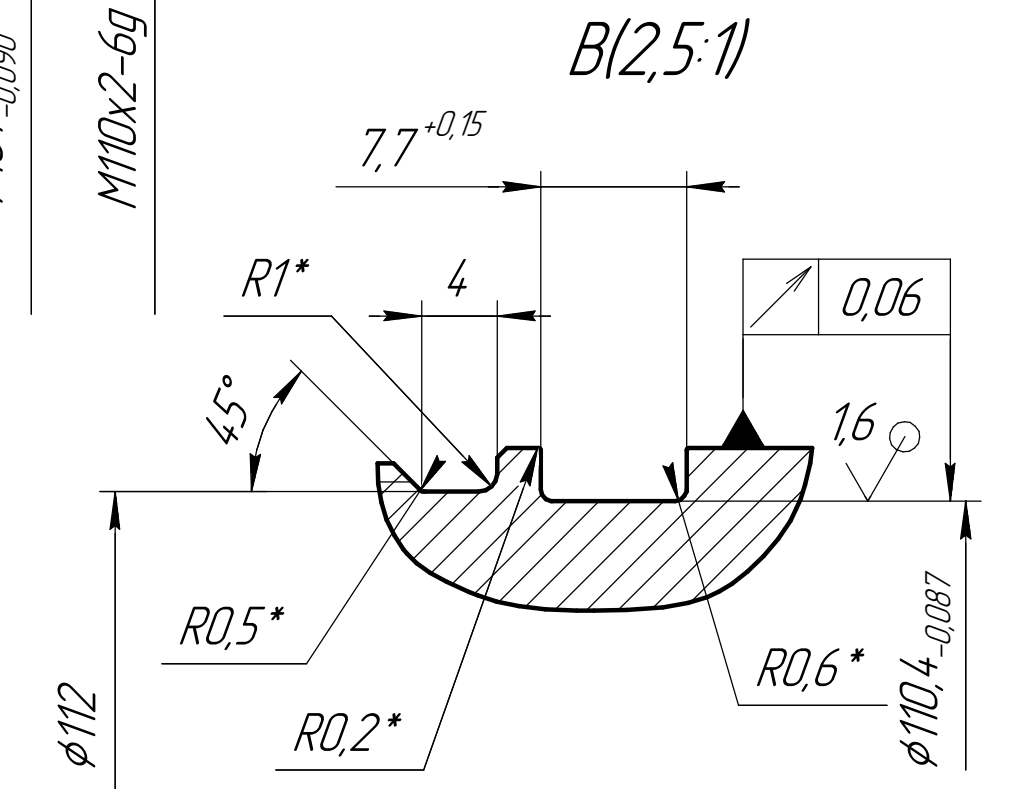
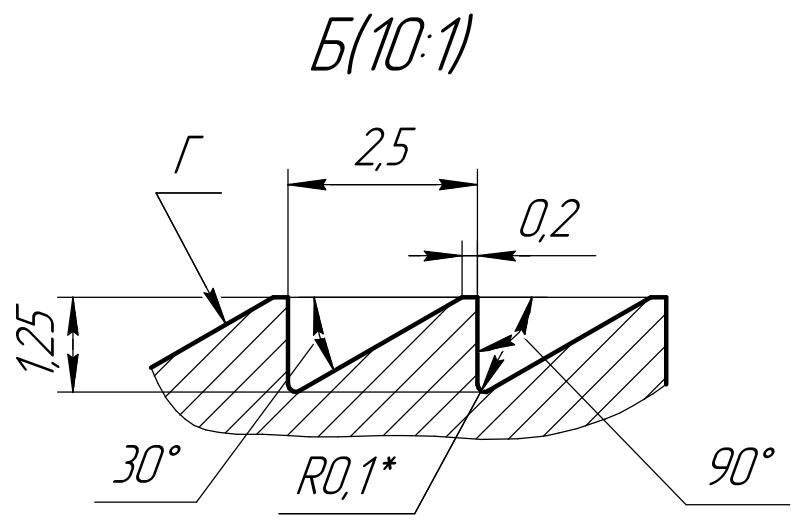
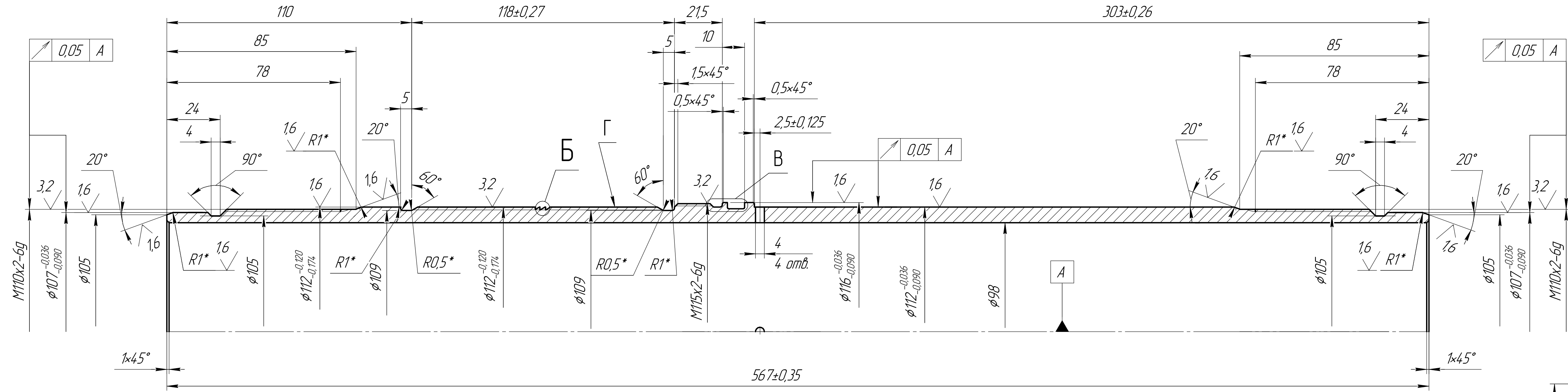


Перв. примеч.
Стрел. №
Подп. и дата
Изм. №
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. №

ПГРП4.114/14.6.006Е

6,3



- 1 34..38 HRC.
- 2 *Размеры обеспечить инструментом.
- 3 H12, h12, ± $\frac{IT12}{2}$.
- 4 Профиль "Г" выполнить по винтовой линии. Направление правое.
- 5 Покрытие Хим. Фос. прм.
- 6 Маркировать обозначение на бирке.

ПГРП4.114/14.6.006Е					Лит.			Масса	Масштаб
Корпус					9,7			1:1	
Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-71					000			"НТЦ"ЗЭРС"	
Копировал					Формат			А4×5	