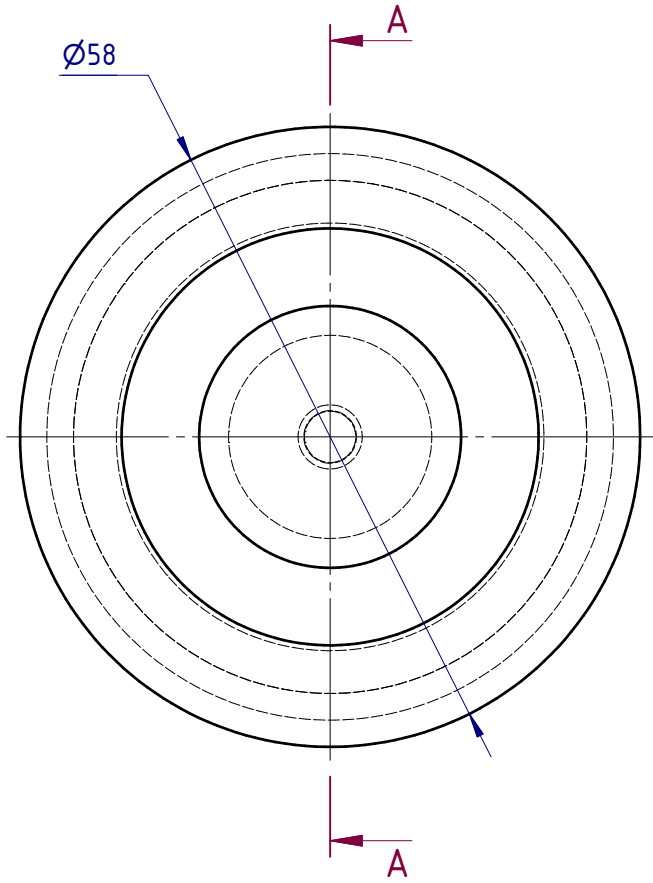
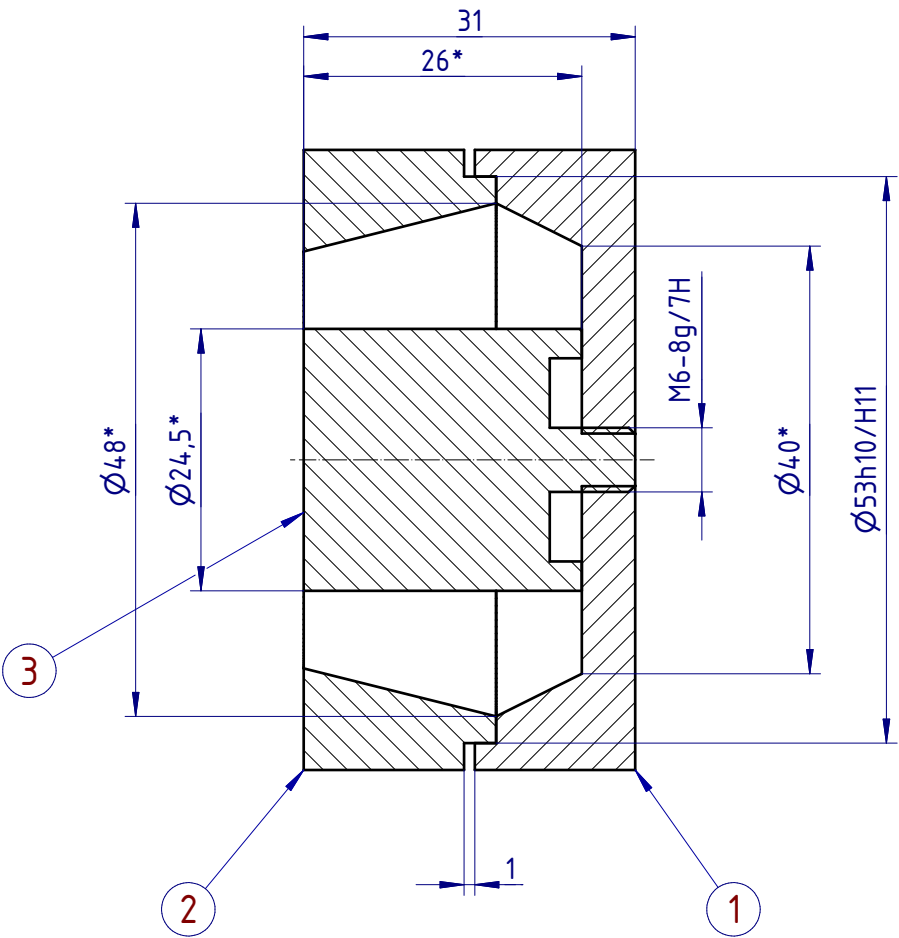


от 0,5 до 3,0	± 0,1	от 0,5 до 3,0	± 0,1
св. 3,0 до 6,0	± 0,1	св. 3,0 до 6,0	± 0,2
св. 6,0 до 30	± 0,2	св. 6,0 до 30	± 0,3
св. 30,0 до 120	± 0,3	св. 30,0 до 120	± 0,5
св. 120 до 400	± 0,5	св. 120 до 400	± 0,8
св. 400 до 1000	± 0,8	св. 400 до 1000	± 1,2
св. 1000 до 2000	± 1,2	св. 2000 до 4000	± 2,0
св. 2000 до 6000	± 2,0	св. 4000 до 6000	± 3,0
св. 6000 до 8000	± 3,0	св. 10 до 50	± 30'
св. 8000 до 12000	± 4,0	св. 50 до 120	± 20'
св. 12000 до 18000	± 5,0	св. 120 до 400	± 10'
св. 18000 до 25000	± 6,0	св. 400 до 600	± 5'

М038-02СБ

A-A (2:1)



1. \*Размеры справочные.

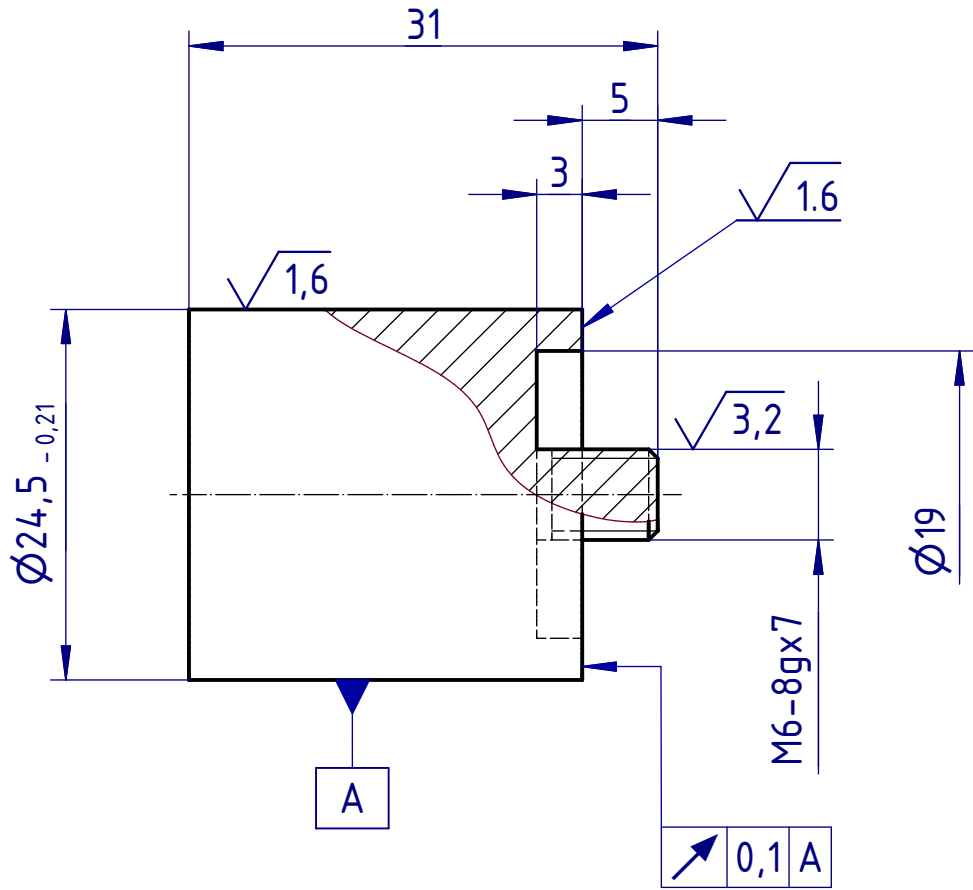
1	М03802-01	Дно формы	1	Ст20 ГОСТ1050-2013
2	М03802-02	Полуформа	1	Ст20 ГОСТ1050-2013
3	М03802-03	Стержень формы	1	Ст20 ГОСТ1050-2013
ПОЗ	НОМЕР ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ	КОММЕНТАРИИ

CAD модель: Форма М038-02 Модель.iam Изменен: 19.07.2022

<b>М038-02СБ</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ларин С.			11.04.2022
Проб.				
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.				
<b>Форма литевая</b>			Лит.	Масса
<b>Изделие: Конус М038-02</b>			Лист	Листов
			1	1

М03802-03

$\sqrt{6,3}(\checkmark)$



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1:H14, h14, ±IT14/2;

Предельные отклонения для угловых размеров, мм. (ГОСТ 30893.1-2002) Класс точности средний m		Предельные отклонения для номинальных размеров, мм. (ГОСТ 30893.1-2002) Класс точности средний (m)	
св. 120 до 400	± 10'	св. 4000 до 6000	± 30
св. 50 до 120	± 20'	св. 2000 до 4000	± 20
св. 10 до 50	± 30'	св. 1000 до 2000	± 12
до 10	± 1,0'	св. 400 до 1000	± 0,8
		св. 120 до 400	± 0,5
		св. 30,0 до 120	± 0,3
		св. 6,0 до 30	± 0,2
		св. 3,0 до 6,0	± 0,1
		от 0,5 до 3,0	± 0,1

CAD модель: Стержень формы M03801.ipt | Изменен: 19.07.2022

M03802-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Титов Г.С.			11.04.2022
Пров.				
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.				

Стержень формы

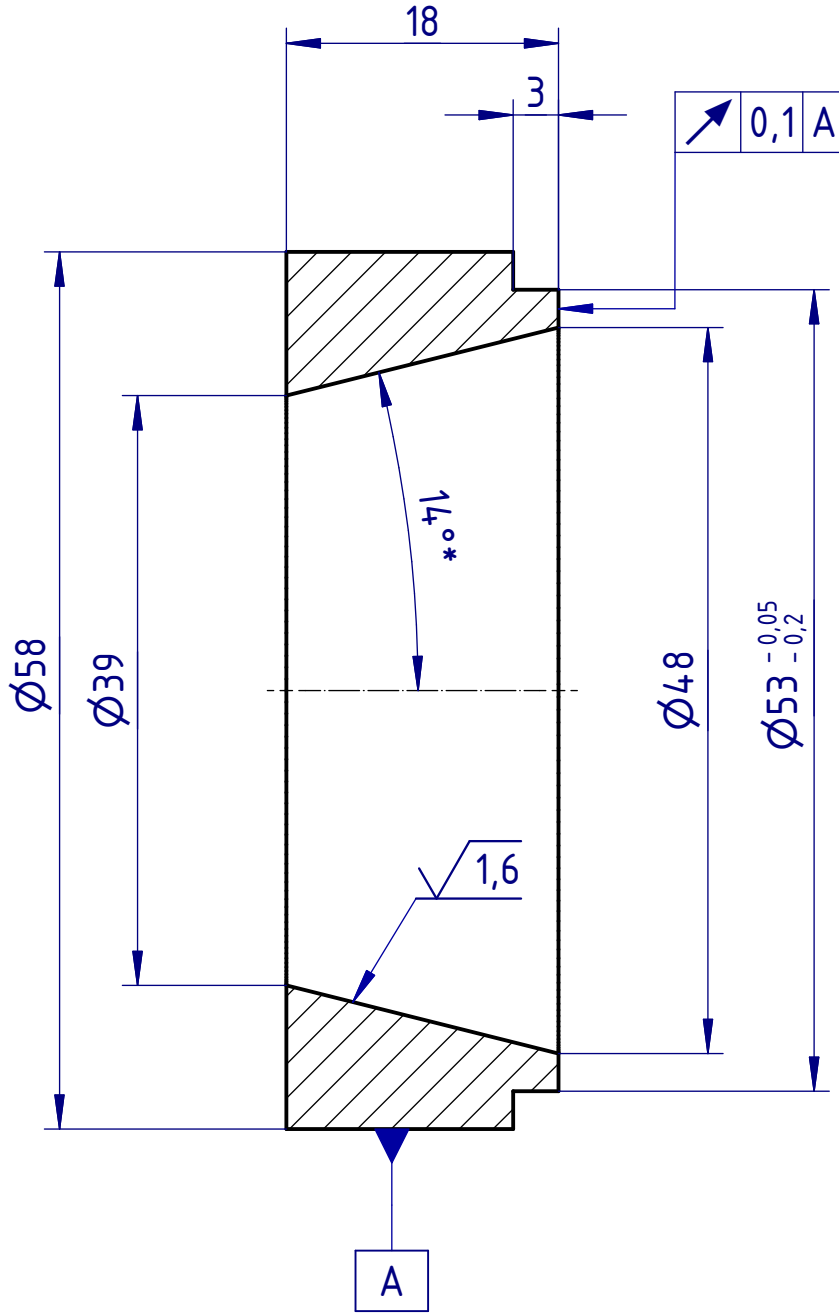
Лит.	Масса	Масштаб
	0,09	2 : 1
Лист	Листов	1

Круж 30-B2 ГОСТ 2590-2006  
45 ГОСТ 1050-88



М03802-02

$\sqrt{6,3}(\checkmark)$



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1:Н14, h14, ±IT14/2;
2. \*Размеры справочные.

Предельные отклонения для угловых размеров, мм. (ГОСТ 30893.1-2002) Класс точности средний (m)		Предельные отклонения для угловых размеров, мм. (ГОСТ 30893.1-2002) Класс точности средний (m)	
до 10	± 1,0'	до 10	± 1,0'
св. 10 до 50	± 30'	св. 10 до 50	± 30'
св. 50 до 120	± 20'	св. 50 до 120	± 20'
св. 120 до 400	± 10'	св. 120 до 400	± 10'
св. 400 до 6000	± 30	св. 4000 до 6000	± 30
св. 2000 до 4000	± 20	св. 2000 до 4000	± 20
св. 1000 до 2000	± 1,2	св. 1000 до 2000	± 1,2
св. 400 до 1000	± 0,8	св. 400 до 1000	± 0,8
св. 120 до 400	± 0,5	св. 120 до 400	± 0,5
св. 30,0 до 120	± 0,3	св. 30,0 до 120	± 0,3
св. 6,0 до 30	± 0,2	св. 6,0 до 30	± 0,2
св. 3,0 до 6,0	± 0,1	св. 3,0 до 6,0	± 0,1
от 0,5 до 3,0	± 0,1	от 0,5 до 3,0	± 0,1

CAD модель: Полуформа М03801.ipt

Изменен: 19.07.2022

М03802-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Титов Г.С.			11.04.2022
Пров.				
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.				

Полуформа

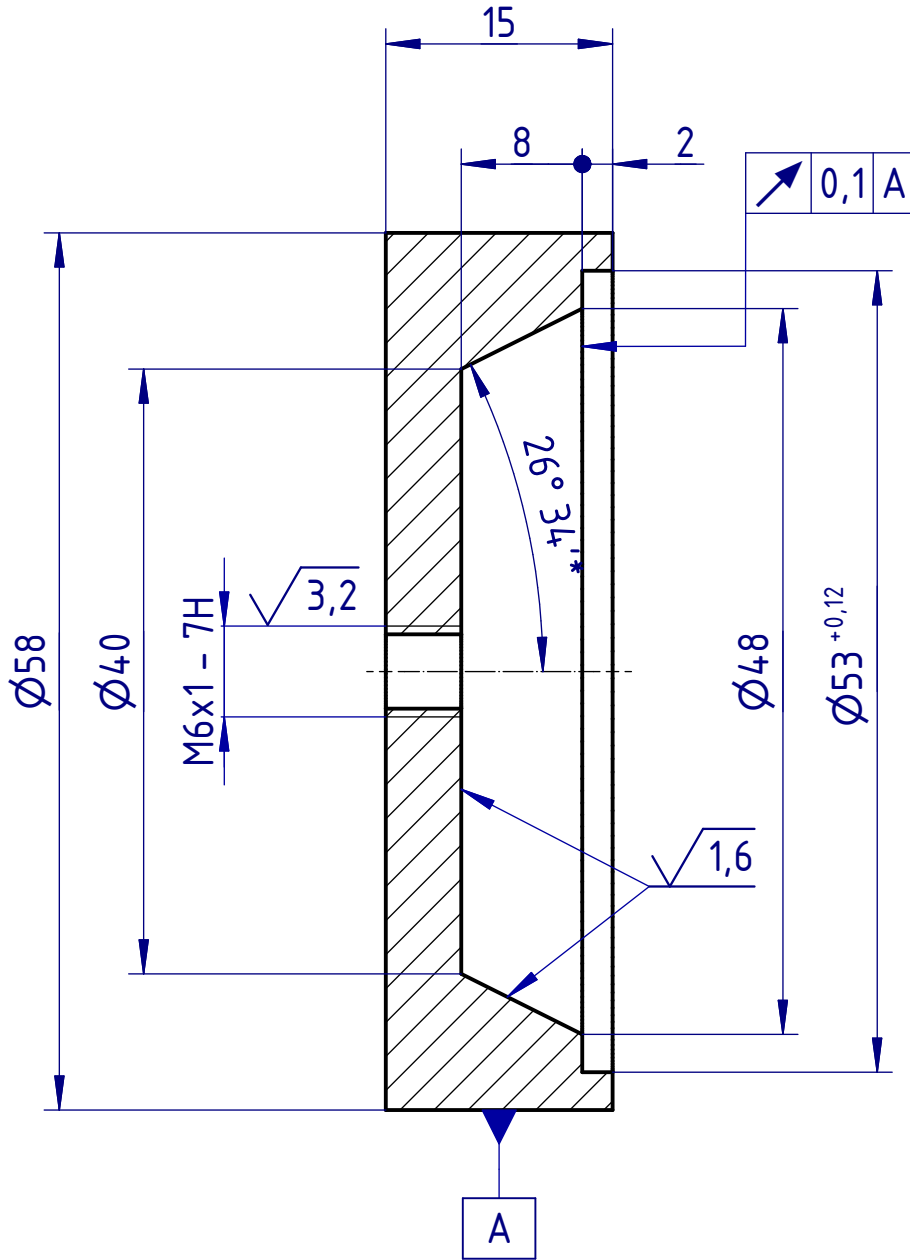
Лист	Масса	Масштаб
	0,2	2 : 1
Лист	Листов	1

Круж 60-В1 ГОСТ 2590-2006  
45 ГОСТ 1050-88



М03802-01

$\sqrt{6,3}(\checkmark)$



- \*Размеры справочные.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1:H14, h14, ±IT14/2;

CAD модель: Дно формы М03801.ipt

Изменен: 19.07.2022

М03802-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Титов Г.С.		11.04.2022
Пров.				
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.				

Дно формы

Лит.	Масса	Масштаб
	0,2	2 : 1
Лист	Листов	1

Круж 60-В1 ГОСТ 2590-2006  
45 ГОСТ 1050-88

