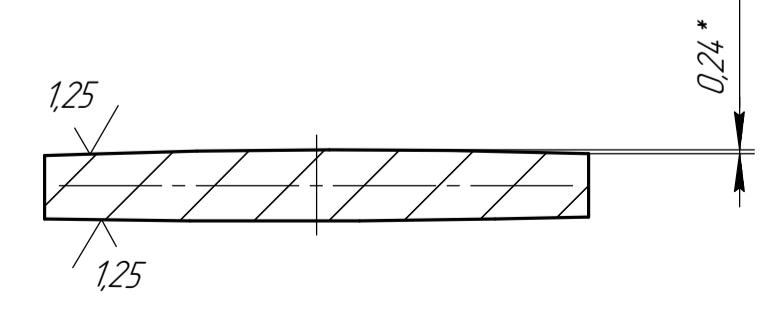


Модуль	<i>m</i>	3
Число зубьев	<i>z</i>	62
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0
Степень точности	-	7-С
Коэффициент радиального зазора	<i>c</i>	0,25
Число зубьев в длине общей нормали	<i>Z_W</i>	7
Длина общей нормали	<i>W</i>	60,172 _{-0,082}
Делительный диаметр, мм	<i>d</i>	186
Диаметр впадин втулки на торцах венца, мм	<i>d_{fg}</i>	177,115
Толщина зуба по делительной окружности, мм	<i>S_n</i>	4,712 _{-0,087}

- 1 Поковка гр. IV КП 80 ТУ НЗЛ 318-78.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ±IT14/2.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 По всей длине вершин зубьев острые кромки скруглить R0,5мм с торцов R0,2мм.
- 5 Зубья азотировать h0,3..0,5мм, HV 650, хрупкость не выше 2 балла.
- 6 Измеренное значение занести в карту измерений.
- 7 Маркировать маркером обозначение, номер заказа.

Б-Б(1:2)



Т 240.28.01				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка зубчатая	14,35	1:1
Разраб.	Файзуллаев			08.06.2022			
Проб.	Романенко			08.06.2022	Лист	Листов	1
Т.контр.	Федяев			08.06.2022	30Х2НМФА ТУ НЗЛ 318-78		
Н.контр.	Федяев			08.06.2022	ВЭМЗ		
Чтв.	Байчаров				Копировал		

Изм. №, Лист, № докум., Подп., Дата, Взам. инв. №, Инв. № дробл., Подп. и дата, Справ. №, Перв. примен.