



1.Острые кромки притупить фаской 0,3х45°.
2.H14,h14, ±IT14/2.

Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.

					РП-00.01.03				
					Кольцо спутника	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				δ/м	
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н. контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88				
Утв.									