



1. Неуказанные острые кромки притупить фаской 0,3х45°.
2. Н14, н14, ±IT14/2.
3. Допускается изготовление из стали Ст.3 ГОСТ 380-94.

					РП-00.00.03				
					Крышка левая	Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				0,5	1 : 1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист		Листов 1	
					Д16Т ГОСТ 21488-76				
Н.контр									
Утв.									