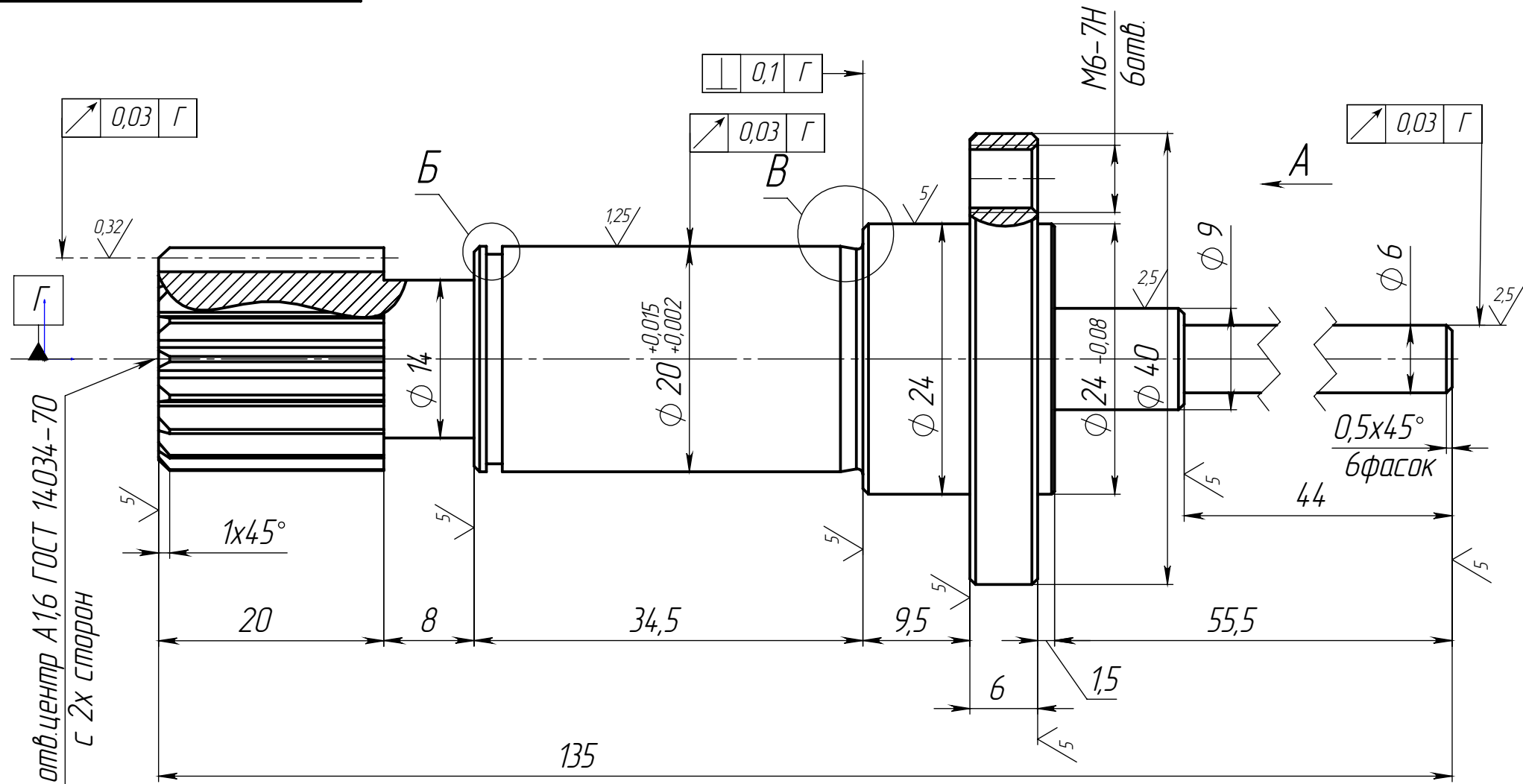
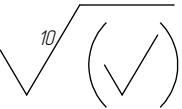
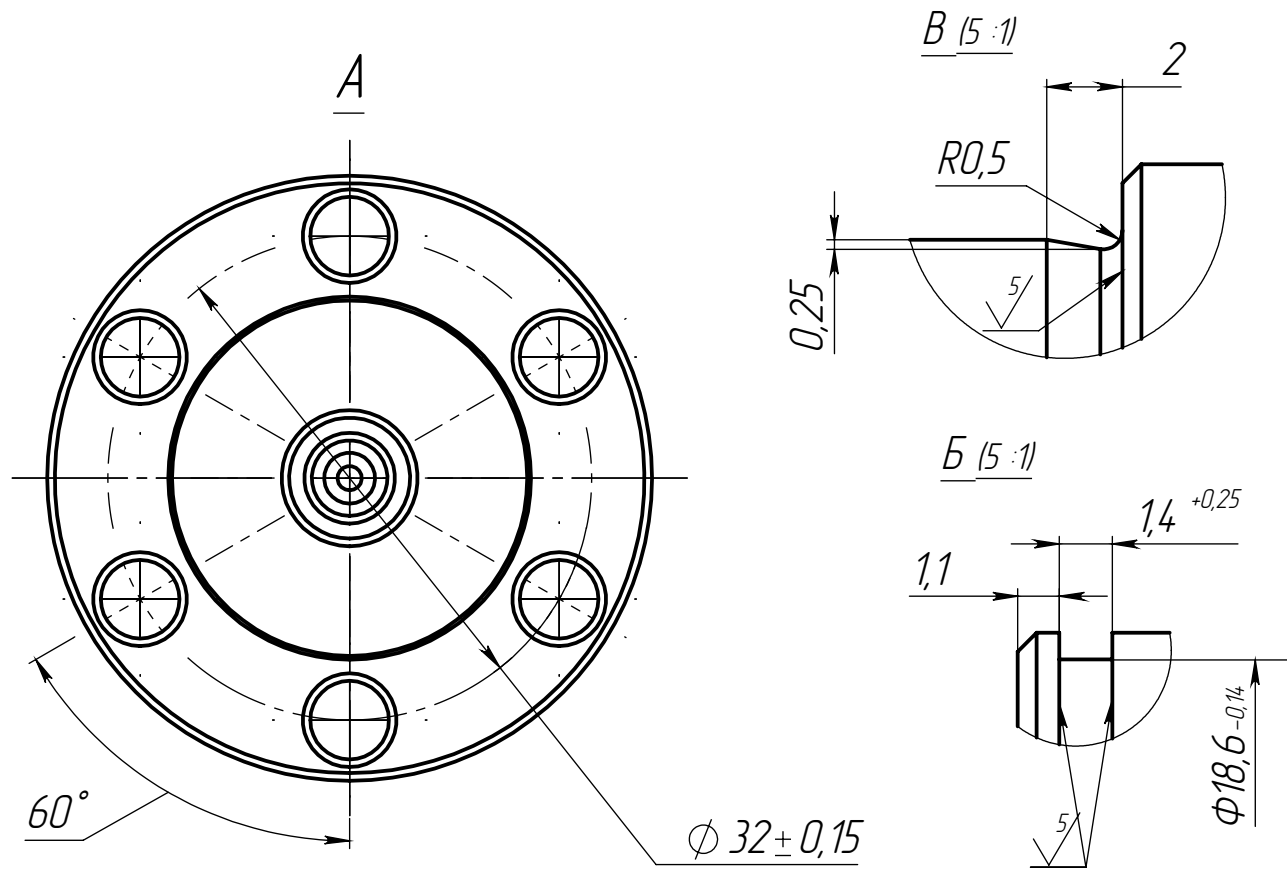


РП-00.00.07



| | | |
|---|-----------------------|---------------|
| Модуль | <i>m</i> | 1,0 |
| Число зубьев | <i>Z</i> ₁ | 18 |
| Исходный контур | - | ГОСТ 13755-81 |
| Коэффициент смещения исходного контура | ξ | 0 |
| Степень точности по ГОСТ 1643-81 | - | 7-Г |
| Делительный диаметр | <i>d</i> _a | 18 |
| Диаметр вершин зубьев | <i>D</i> _e | 20 |
| Диаметр впадин | <i>D</i> _i | 15,5 |
| Толщина зуба по хорде | <i>s</i> _c | 1,387 |
| Высота до постоянной хорды | <i>h</i> _c | 0,748 |
| Допуск на радиальное биение зубчатого венца | <i>F</i> _r | 0,030 |
| Обозначение чертежа сопрягаемого колеса | РП-00.01.05 | |



- 45...50 HRC_э.
- Неуказанные острые кромки притупить фаской 0,35x45°.
- H14, h14, ±IT14/2.

| | | | | | | | |
|-------------|------|----------|-------|------|--|--|--|
| РП-00.00.07 | | | | | Шестерня ведущая <i>z</i> =18 ; <i>m</i> =1,0 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | | |
| Разраб. | | | | | Масса | | |
| Пров. | | | | | Масштаб | | |
| Т.контр. | | | | | Лист | | |
| Н.контр. | | | | | Листов 1 | | |
| Утв. | | | | | Сталь 40X ГОСТ 4543-88 | | |