



1. Неуказанные острые кромки притупить фаской 0,3х45°.
2. Н14, h14, ±IT14/2.
3. Допускается изготовление из стали Ст.3 ГОСТ 380-94.

					РП-00.00.02								
					Фланец присоединительный				Лит.		Масса	Масштаб	
												0,4	1 : 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					Лит		Листов 1		
Разраб.					Д16Т ГОСТ 21488-76								
Пров.													
Т.контр.													
Н.контр.													
Утв.													

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата