



1. После сборки валы редуктора должны вращаться от руки легко и плавно. Натяг в подшипниках обеспечить прокладками поз.5
2. Перед сборкой трущиеся детали смазать многоцелевой промышленной и автомобильной пластической смазкой – М (LGMТ-2) или L-M (LGWA2)
3. В редукторе использовать высокоскоростные подшипники компании SKF со стальными шариками и уплотнениями из нержавеющей стали.
4. Все размеры для справок.

					РП-00.00.00СБ								
					Редуктор планетарный Сборочный чертёж								
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата						Листер		Масса	Масштаб
Разраб													2 : 1
Проб													
Т. контр					Лист 1		Листов 2						
Н. контр													
Упр													