



1. Неуказанные острые кромки притупить фаской  $0,3 \times 45^\circ$ .  
2.  $H14, h14, \pm IT14/2$ .

Инв. № подл.	Инв. № инв.	Инв. № дудл.	Подпись и дата	<p>1. Неуказанные острые кромки притупить фаской 0,3х45°.</p> <p>2. H14, h14, ±IT14/2.</p>				
Инв. № подл.	Инв. № инв.	Инв. № дудл.	Подпись и дата	<p>РП-00.01.04</p>				
				<p>Кольцо распорное спутника</p>				
Инв. № подл.	Инв. № инв.	Инв. № дудл.	Подпись и дата	<p>Лит. Масса Масштаб</p>				
				<p>Лист Листов 1</p>				
Инв. № подл.	Инв. № инв.	Инв. № дудл.	Подпись и дата	<p>Сталь 45 ГОСТ 1050-88</p>				