

POF-100.00.00.002

Перв. примен.
60010005VB

Справ. №

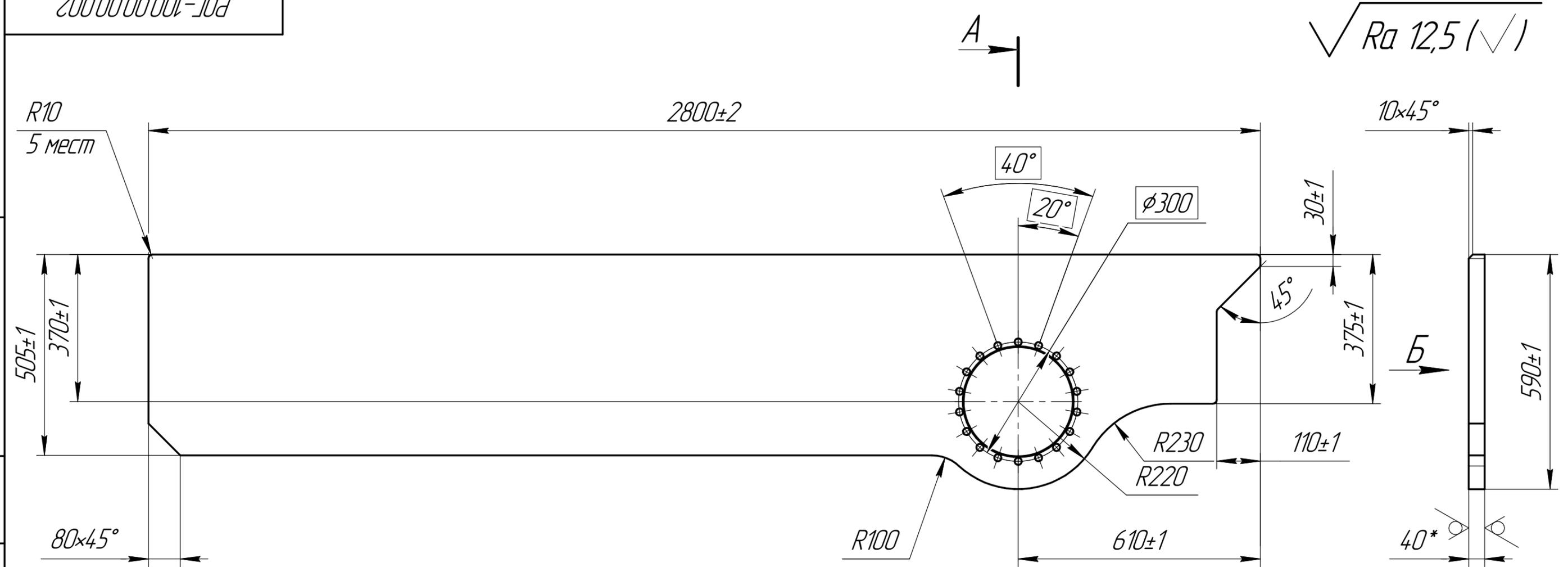
Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



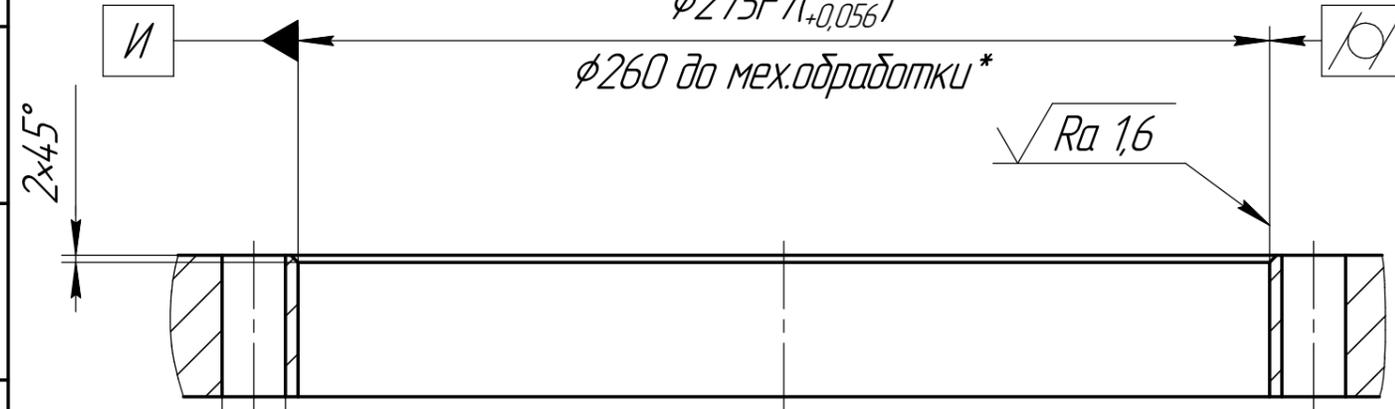
A-A(1:2) O

$\phi 275F7(+0,108, +0,056)$

$\phi 260$ до мех.обработки*

$\sqrt{Ra} 0,05$

$\sqrt{Ra} 1,6$



18 отв. $\phi 18$

$\phi 0,1(M)$ И

1. H14, h14, ±IT14/2.
2. *Размеры для справок.
3. **Размеры обеспеч. инстр.
4. Острые кромки притупить фаской 1x45°.

					POF-100.00.00.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека левая	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Бабин					1	403,3	1:10
Пров.						Лист 1	Листов 2	
Т.контр.								
Принял					40 ГОСТ 19903			
Н.контр.					Лист 09Г2С ГОСТ 19281			
Утв.					ООО "ВЛ БУРЕНИЕ"			
					Копировал		Формат А3	

