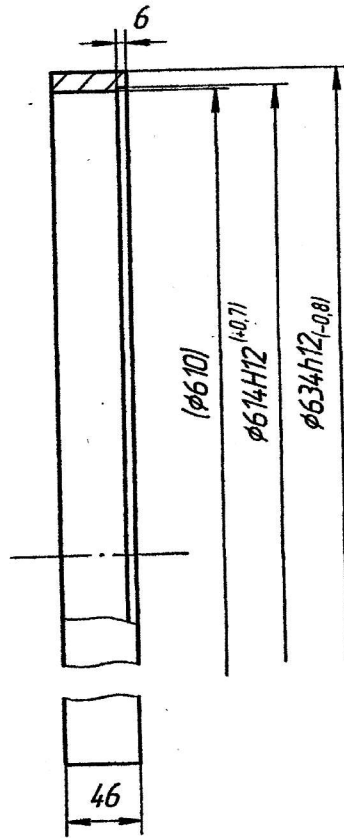


ЮКИА.71151.028

√ Ra 6,3

Перв. примен.
ЮКИА.301121.001

Справ. №



1. Деталь II гр. ОСТ 5.9287-78 27...32 HRC₃.
2. Допускается изготавливать вальцовкой со сваркой встык. Сварной шов С25 ГОСТ 5264-80. Сварку производить электродами типа Э-11Х15Н25М6АГ2 ГОСТ 10052-75.
3. Размеры в скобках - после сборки.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
5. Остальные ТТ по ЮКИА.370440.001

ЮКИА.71151.028 15.04.2009
214-1506 13.07.09

М Контр.

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

1808

ЮКИА.71151.028

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шестиухин	<i>[Signature]</i>	06.02.2009
Проб.	Строганов	<i>[Signature]</i>	28.11.08
Т.контр.	Шнееров	<i>[Signature]</i>	08
Нач. отд.	Строганов	<i>[Signature]</i>	30.08
Н.контр.	Ларичев	<i>[Signature]</i>	07.09
Утв.	Маслов	<i>[Signature]</i>	03.01.09

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
00	8,29	1:4
Лист	Листов	1

Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-71

Формат А4

15.04.2009 [Signature]