

370-01-1300.02.00.0004

Перв. примен.

Григор. №

/ ðəmə

Инв. №

u ðama

/Nođn.

Б. № подл.

114

Б-Б (1:1

A technical drawing of a flange. The outer diameter is labeled $\phi 52^*$ with a leader line. The inner diameter is labeled $46_{-0,39}$ with a leader line. The height of the flange is labeled $46_{-0,39}$ with a leader line. The drawing shows a cross-hatched pattern on the outer ring and a solid line for the inner circle. A vertical dashed line represents the central axis.

Technical drawing of a hole with a diameter of 6.3 mm, tolerance M42-6gX3, and a note 2 отв. центр. A6.3 ГОСТ 14034-74.

Dimensions and tolerances:

- Diameter: $\phi 6,3^*$
- Tolerance: M42-6gX3
- Note: 2 отв. центр. A6.3 ГОСТ 14034-74

Technical drawing of a circular part with a central hole and two rectangular slots. The drawing includes a cross-sectional view, a dimension of 22, and a surface finish Ra3.2.

Dimensions and features:

- Central hole diameter: 22_{-0,21}
- Outer diameter: 22_{-0,21}
- Slot width: 16_{-0,061}^{-0,018}
- Slot depth: 2 *насад*
- Surface finish: Ra3.2

- 1 Размеры в скобках уточнить при сборке (черт. ЗПО-ОГ-1300.02.00.000СБ Задвижка очковая поворотная DN1300мм)
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ2.307-2011;
- 3 Неуказанные допуски формы и расположения поверхностей по ГОСТ25069-81;
- 4 Метрическую резьбу выполнить в соответствии с ГОСТ24705-2004;
- 5 *Размер для справок

ЗПО-0Г-1300.02.00.004

Шмок

Круг 60 ГОСТ 2590-74
40Х ГОСТ 4543-71

000 "KM3"

Konuunohja

Формат А3