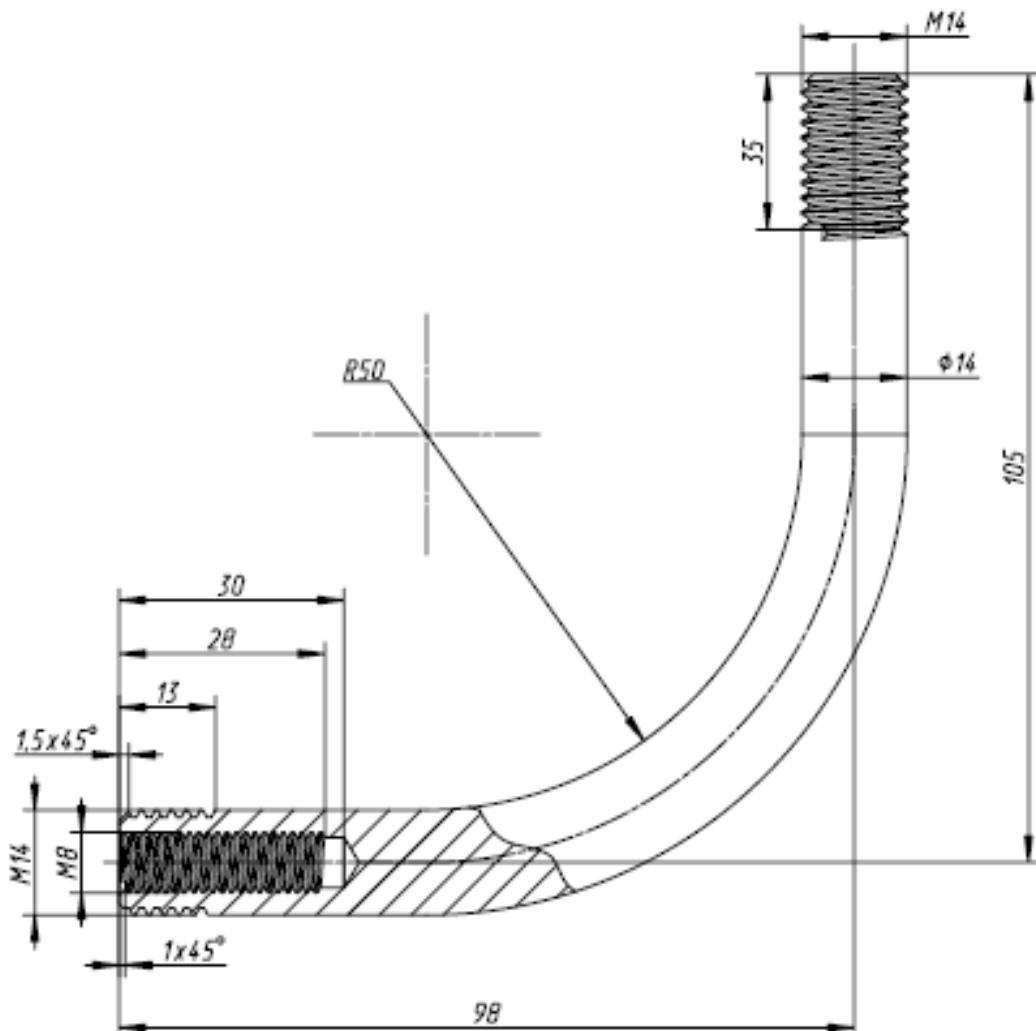


$\sqrt{Ra} 3,2 (\checkmark)$



1. Острые кромки притупить. Размер фаски или радиуса скругления 0,3 мм макс.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2, ГОСТ 30893.2-К.
3. Шлифовать наружные поверхности (зернистость Р400).

Наб. № подл	Подпись и дата	Взам. №	Мат. №	Подпись и дата								
					Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.												
Проф.												
Т.контр.												
Рук.напр.												
Н.контр.												
Учб.												
AISI 304								Шайба	Листов 1			