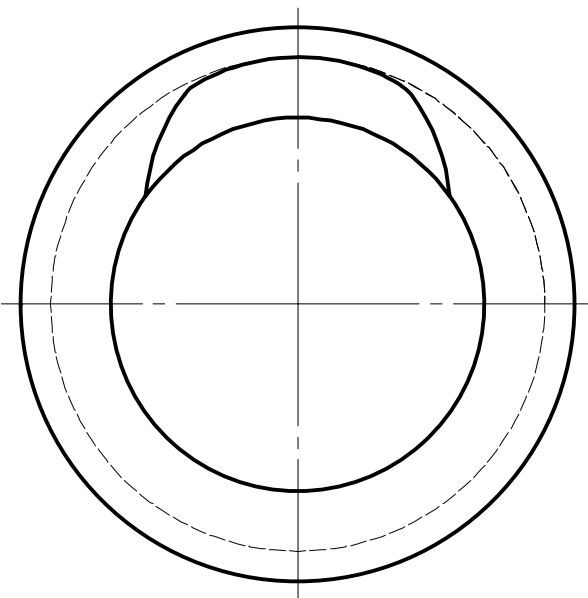
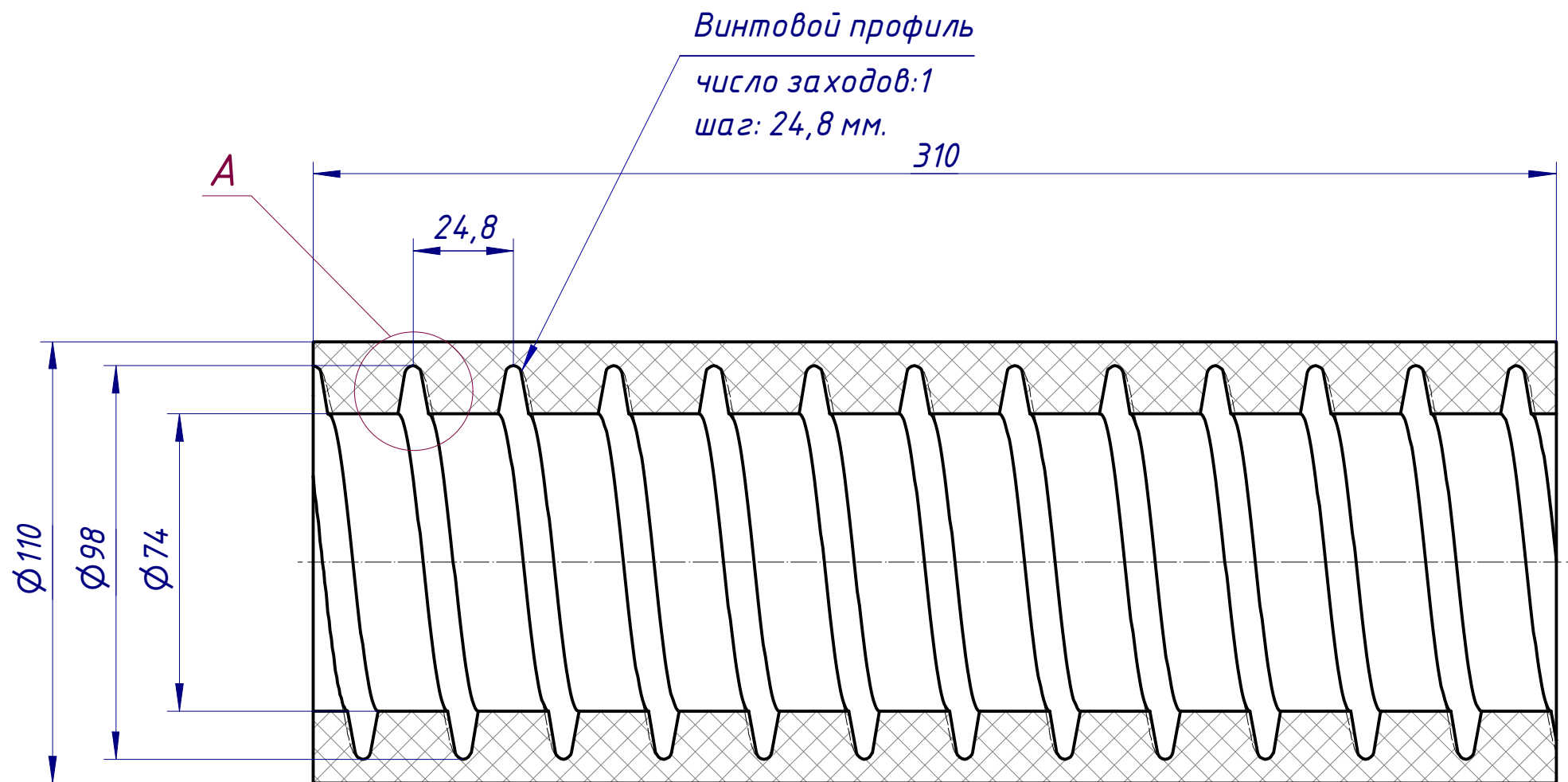
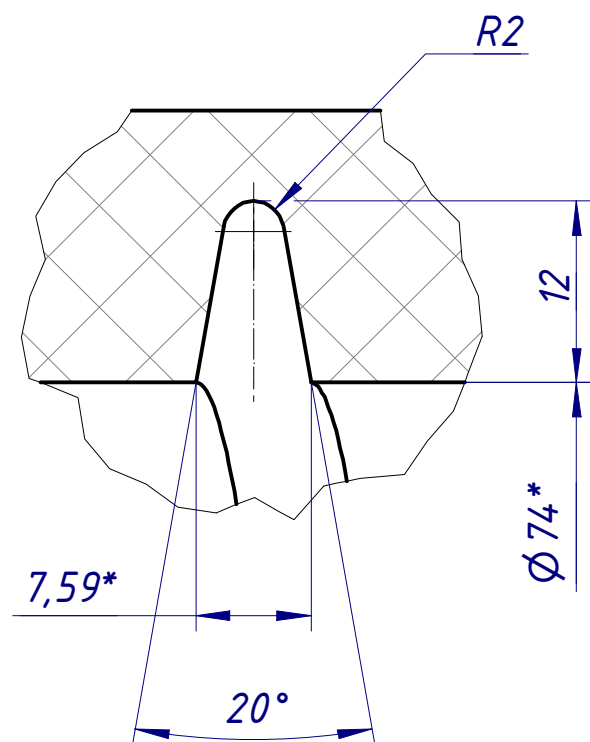


√3,2(✓)



A (2:1)



1. Накопленная погрешность шага винтового профиля не более 1 мм, на всей длине детали.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1:Н14, h14, ±IT14/2;
3. *Размеры справочные.

CAD модель: Форма отливочная M044Л Модель.ipt | Изменен: 30.04.2022

					M044Л			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Форма отливочная	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Ларин С.		22.04.2022			3,3	1:1,5
	Пров.							
	Т. контр.							
	Нач.отд.				Капролон ПА6 ТУ	Лист	Листов	1
	Н. контр.							
	Утв.							

Копировал

Формат А3