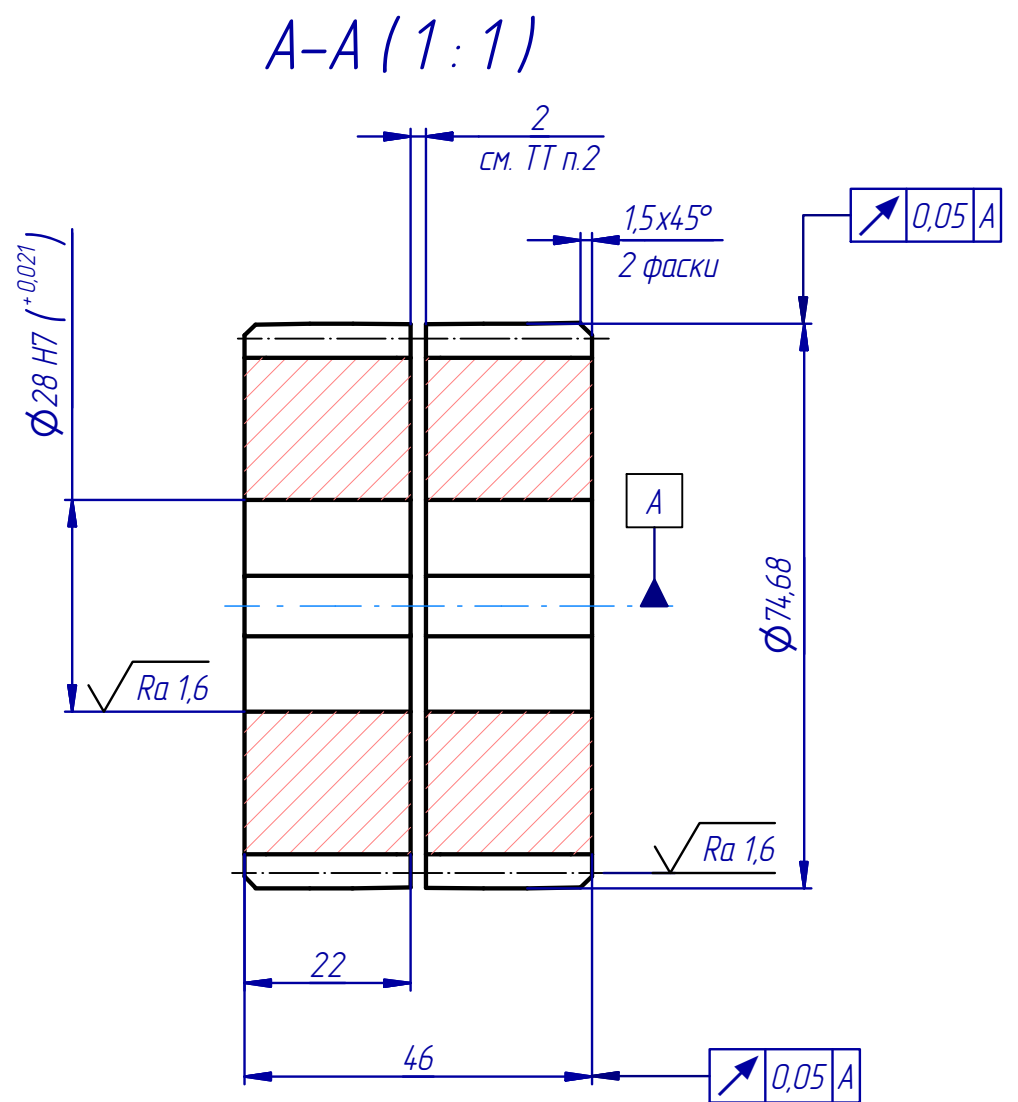
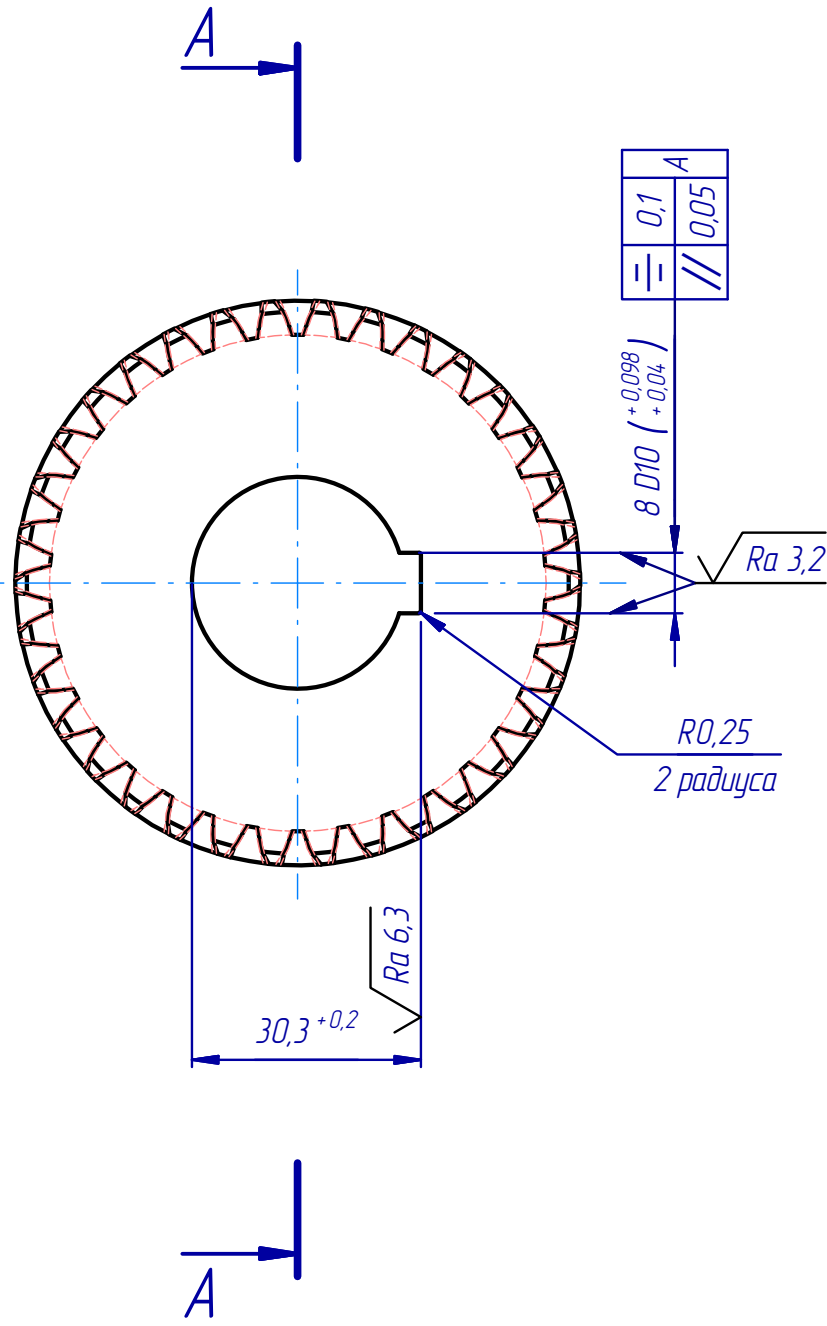


Перв. примен. EPBA.301321.011  
 Справ. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № дубл.  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл. 20292



Модуль	<i>m</i>	2,0
Число зубьев	<i>z</i>	34
Угол наклона зуба	$\beta$	15°49'52"
Направление линии зуба	-	Левое
Нормальный исходный	-	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0
Степень точности	-	6-С ГОСТ 1643-81
Данные для контроля взаимного положения разноименных профилей зубьев		
Делительный диаметр	<i>d</i>	70,68

- 1 Зубья ТВЧ, *h* 2...3мм, 40...48 НРСз.
- 2 Перед закалкой шестерню разрезать на 2 равные части.
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: Н14, *h*14, ±IT14/2.
- 4 Общие допуски формы и расположения – ГОСТ 30893.2-2002 – Н.
- 5 Маркировать обозначение изделия по основному конструкторскому документу, клеить окончательную приемку на бирке по технологии предприятия-изготовителя.

					EPBA.7214.32.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня зубчатая z34 m2	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1,1	1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т. контр.								
Н. контр.					40Х ГОСТ 4543-2016			
Утв.								