

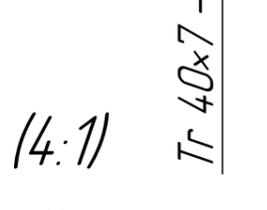
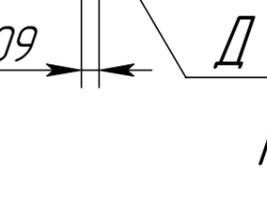
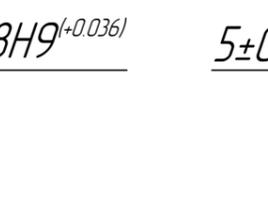
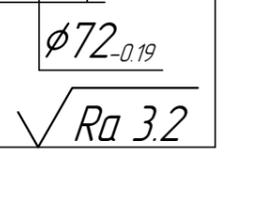
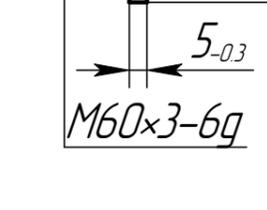
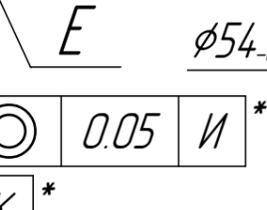
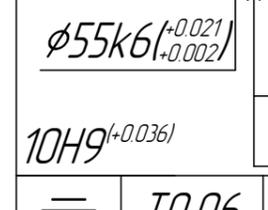
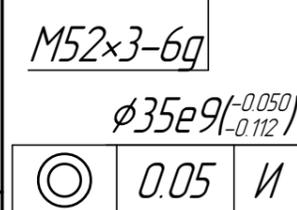
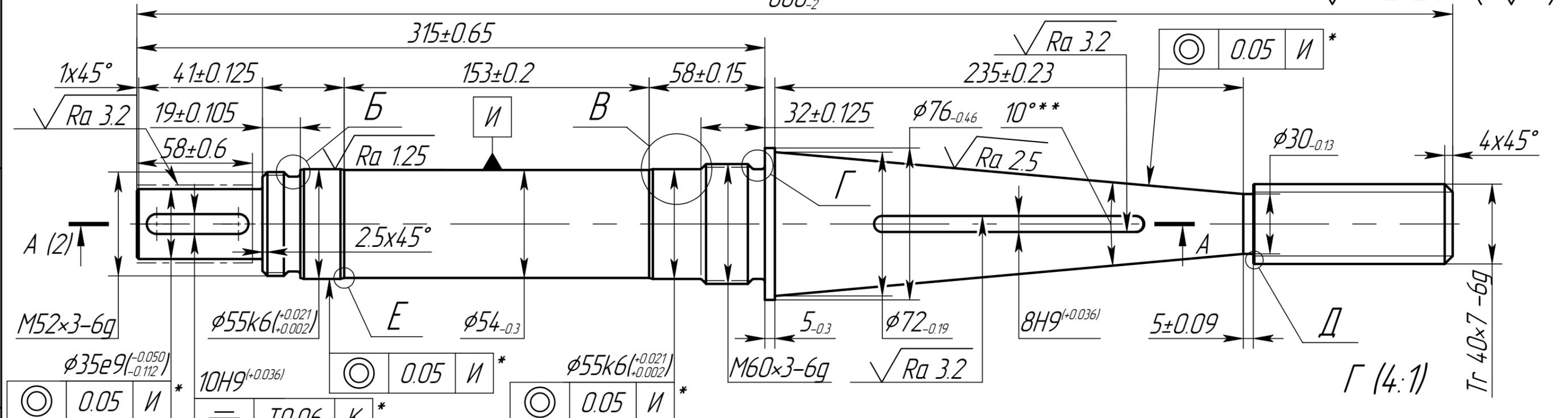
РЗМУ1.001

$\sqrt{Rz 20}$ (✓)

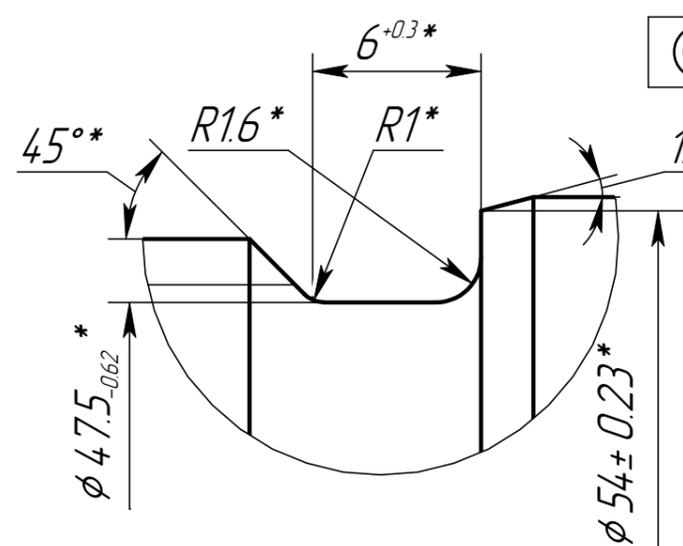
660₋₂

Перв. примен.

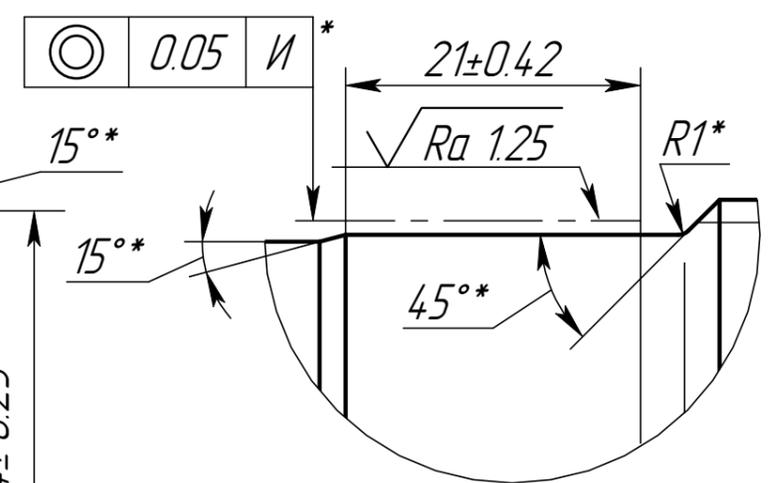
Справ. №



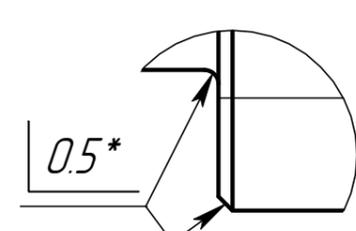
Б (4:1)



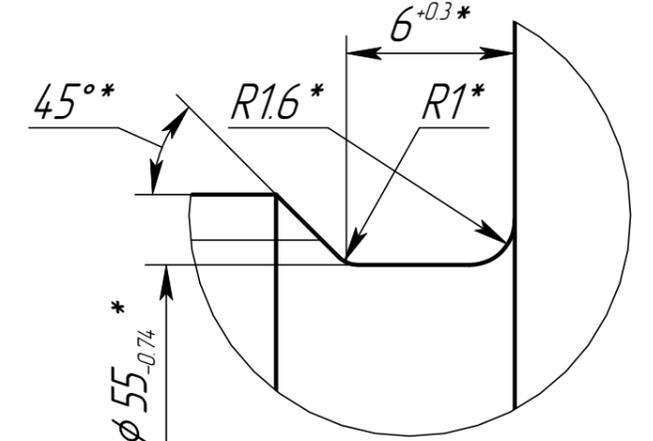
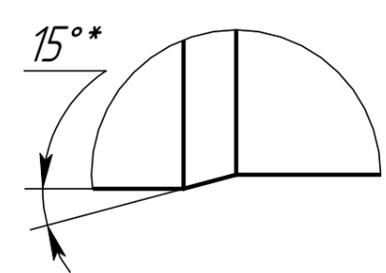
В (2:1)



Д (4:1)



Е (4:1)



1. 38...43 HRC.
2. * Обеспеч. инстр.
3. ** Размер для справок.
4. Хим. Окс. прм.
5. Расположение паза шириной 10 относительно пазов шириной 8 - произвольное.
6. Остальные ТТ - по ОСТ В95 2606-90.

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

				РЗМУ1.001					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.							10.14	1:2	
Проб.						Лист	1	Листов	2
Т.контр.						40X ГОСТ 4543-71			
Н.контр.					НПО «СнежМаш» разработка и производство оборудования				
Утв.					Формат А3				

Копировал