

№ п/п	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		5ЦБ. 370. 121 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
	1	5Ц8. 260. 150	Диск	1	
	2	5Ц8. 470. 033	Трибка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Штифт 1 тб x 2,5 20x13.11 ГОСТ 3128-70	2	32...36HRC

12.1.22

Экз. №4
Решение 1-28-03

ГО 2.82.00

3211

Июль 501 2/5	(подп.)	(дата)
№ докум.	Подп.	Дата
Лаврентьева	(подпись)	(дата)
Коровкин	(подпись)	(дата)
Егорова	(подпись)	(дата)
Эзрин	(подпись)	(дата)

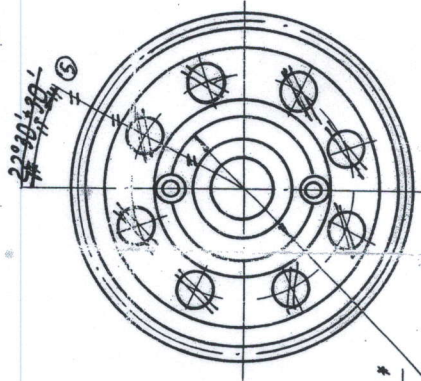
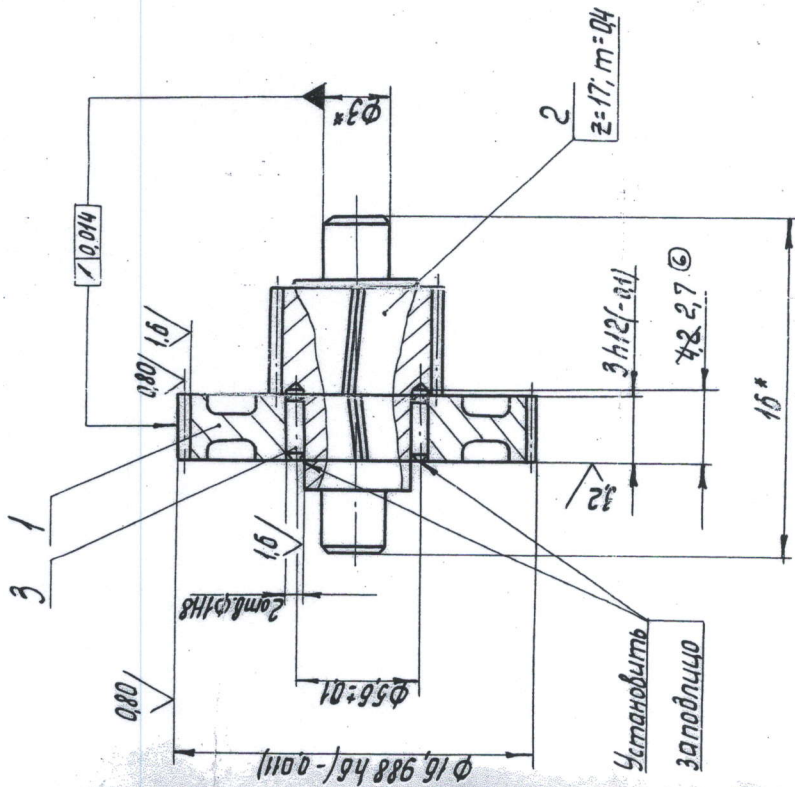
5ЦБ. 370. 121

Колесо
зубчатое

Лит	Лист	Листов
0,1		1

5ЦБ.370.121 СБ

Решение № 28-03



Модуль	m	0,4
Число зубьев	Z	39
Угол наклона зуба	β	$15^\circ 30'$
Направление линии зуба	-	левое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения исходного контура	X	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	См 7-F
Делительный диаметр	d	16,19
Ход винтовой линии	t _в	183,3
Размер по роликам	M	$17,184 \begin{smallmatrix} -0,054 \\ -0,088 \end{smallmatrix}$
Диаметр роликов	D	0,722

1. Размеры для справок.
2. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 9178-81.
3. Остальные технические требования по ОСТ 4ГО.070.015
4. Клеить на бирке.

Экз. № 4

ГО 2.82.00

7	ШВП 66У	ш.д.	ш.д.	ш.д.
6	ШВП 66У 1/2	ш.д.	ш.д.	ш.д.
5	ШВП 234	ш.д.	ш.д.	ш.д.
4	ШВП 500	ш.д.	ш.д.	ш.д.
3	ШВП 500	ш.д.	ш.д.	ш.д.
2	ШВП 500	ш.д.	ш.д.	ш.д.
1	ШВП 500	ш.д.	ш.д.	ш.д.

Колесо зубчатое жатков. Оборудование

Лист 51

Масштаб 1:1

3211

5ЦБ.370.121 СБ

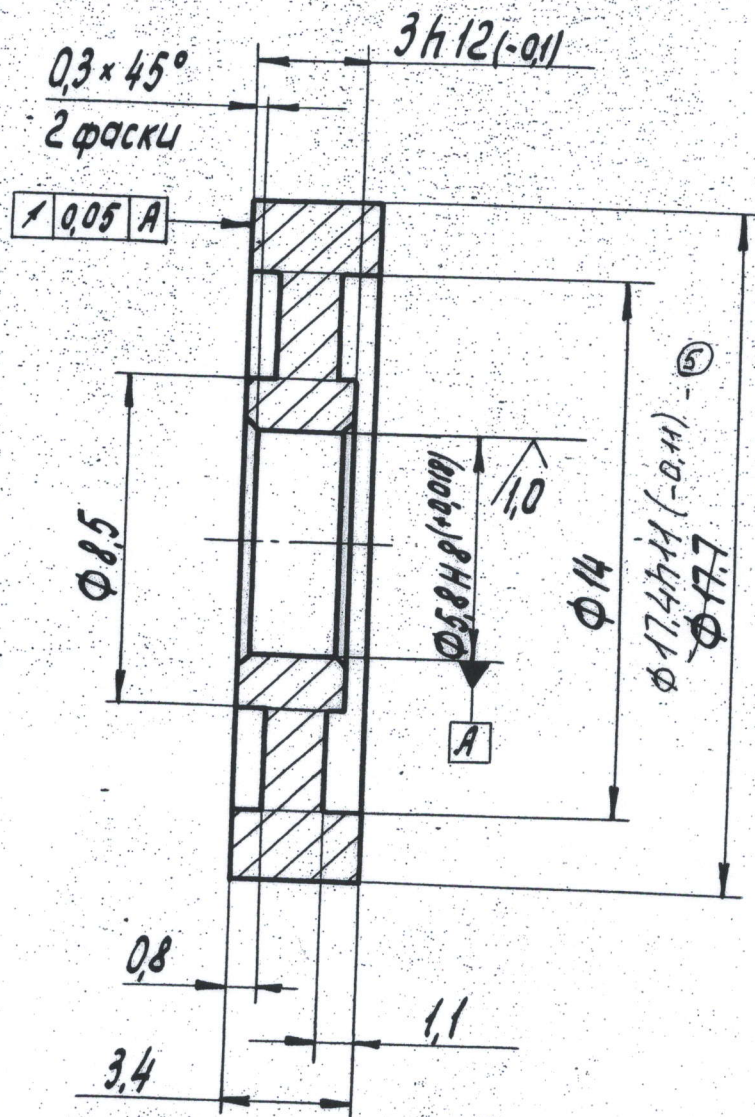
12.1.22

518.260.150



Решение № 1-20-04

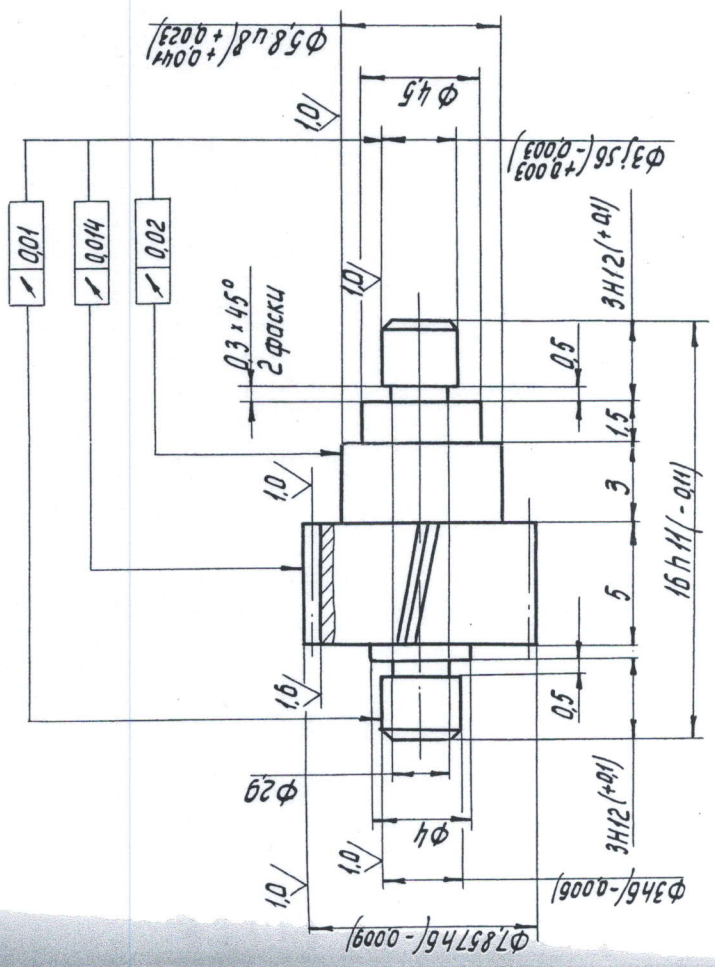
3.2 ✓ (✓)



1. ТТ по ОСТ 4ГО.070.014.
2. Клеймить К на бирке.

ГО 2.82.00				518.260.150			12.01.22		
№	Цикл	№ докум.	Дата	Диск			Лист	Масса	Масштаб
5	Цикл 549	28706					01	3,6г	5:1
4	Зам. Цикл 231	(подп.)	(дата)	Бронза Бр АЖМц 10-3-1,5 ГОСТ 18175-78			Лист	Листов /	
3	№ докум.	подп.	Дата						
2	Разраб. Чубисова	(подпись)	(дата)						
1	Коробкин	(подпись)	(дата)						
	Контр. Покровский	(подпись)	(дата)						
	Контр. Егорова	(подпись)	(дата)						
	Зарин	(подпись)	(дата)						

3.2 ✓(✓)



Модуль	m	0.4
Число зубьев	z	17
Угол наклона зуба	β	15° 30'
Направление линии зуба	-	Правое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13785-81
Коэффициент смещения исходного контура	x	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	См 7-E
Делительный диаметр	d	7.057
Ход винтовой линии	t_w	79.9
Размер по роликам	M	8.087 - 0.014
Диаметр роликов	D	0.722

1. 32...36 НРС?
2. Покрытке Хим. Пас.
3. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 9178-81
4. Остальные технические требования по ГОСТ 4ГО.070.014.
5. Kleimittig K на бирке

ГОС. 82.00

К.1.1.2

5	Шевт 661	Резерв	Лист	Масса	Масштаб
4	Зем 1108Т 660	Леснев (Фер)	01	12.2г	5:1
3	Чир. Мист. Н. Золкин	Подп. Мана	Лист	Листов	1
2	Рагров. Лефранкель	(Иванов)			
1	Дрем. Каровкин	(Иванов)			
	Т. центр. Рудяков	(Иванов)			
	Н. центр. Егорова				
	У. центр. Зорин				

5U8.470.033

Трибка

Сталь 40Х13
ГОСТ 5632-72

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			5ЦБ. 370.144 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1		5ЦВ. 400.038-01	Заготовка колеса цилиндрического прямозубого	1	
12	2		5ЦВ. 412.041	Колесо цилиндричес- кое прямозубое	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Штифт 1,6 тб x 4.20 X 13.11 ГОСТ 3128-70	2	HRC32...36

Перв. примен.
5ЦБ. 332.011

Справ. №

Подп. и дата
1467 09.11.05

Взам. инв. №

Инв. №-одн.

5865

Решение №1423

POI.73.00

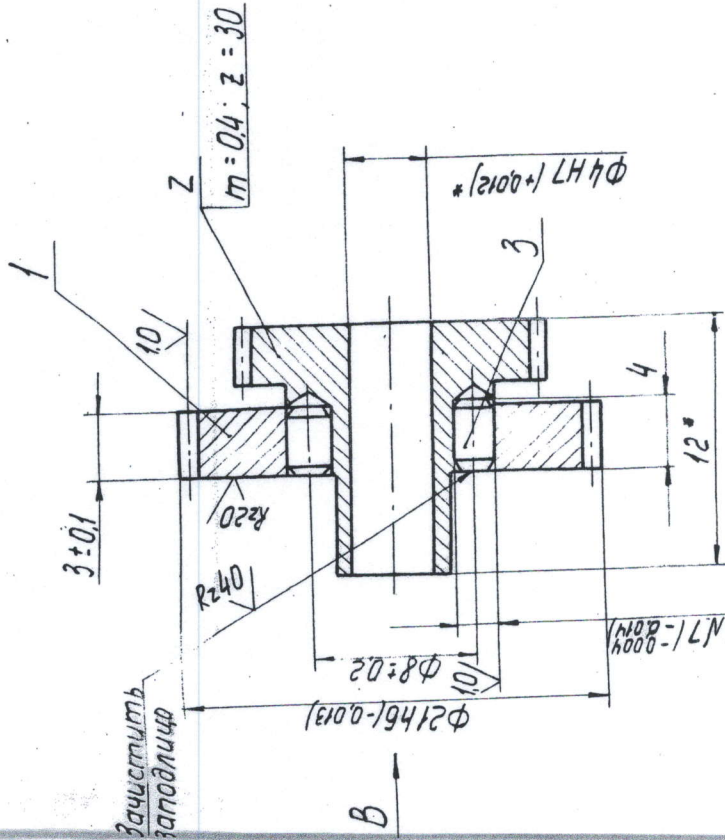
5ЦБ. 370.144

321

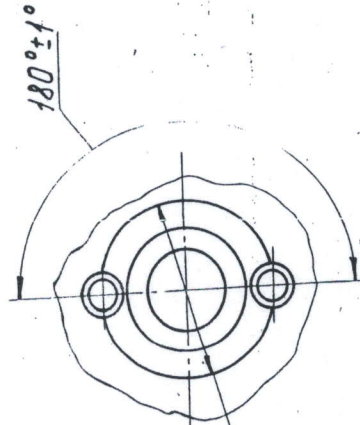
Блок шестерён

Лит. Лист Листов

Формат А4



вид В



12.4.22

1. Размеры для справок.
2. Завод - изготовитель выбирает данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9178-72.
3. Стальные технические требования по ГОСТ 40.070.015.
4. Клеймить К на бирке.

Модуль	m	0,5
Число зубьев	Z	40
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 9178-68
Коэффициент смещения	X	0
Степень точности по ГОСТ 9178-72	-	7-F
Размер по роликам	M	21,218 - 0,004
Диаметр роликов	D	0,866
Делительный диаметр	d	20

3.3.5.4

PO.1.73.00

5ЦБ.370.144СБ

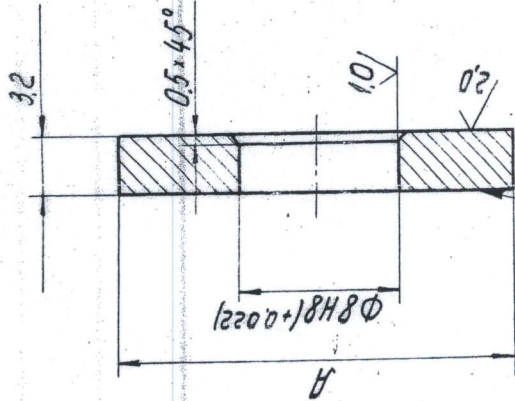
3211

Блок шестерён
Сборочный чертёж

Лист	Место	Масштаб
3	3	0,0172
Лист	Листов	4:1
3	1	

Решение №123
5ЦВ.400.038

Rz20



Место испытанию
твердости

Размер в мм

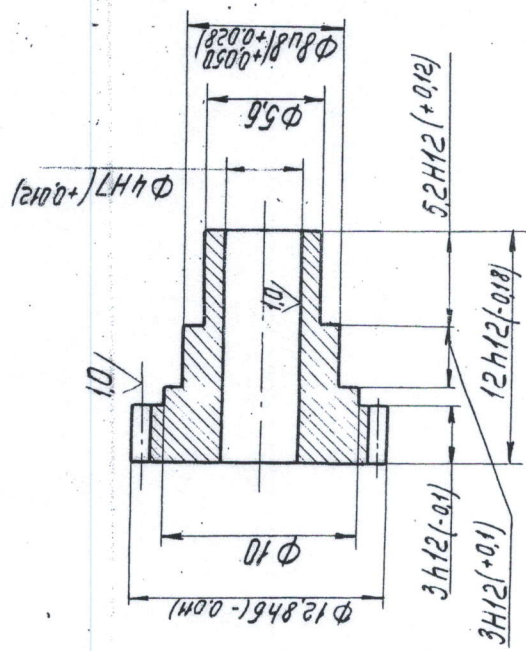
Обозначение	А		Перв. примен.	Масса, в кг
	Номин.	Предоткл.		
5ЦВ.400.038	19,6	h12(-0.021)	5ЦВ.370.147	0,0059
-01	21,6	h12(-0.021)	5ЦВ.370.144	0,0074
-02	25,4	h12(-0.021)	5ЦВ.370.145	0,0107

1. НРС 32..36.
2. Покрытие Хит. Лас.
3. Остальные технические требования по ОСТ 4ГО.070.014.
4. Клеймить к на бирке.

РД 1.73.00	12.07.22	АЧА-14	32	Лист	Масса	Масштаб
5ЦВ.400.038	Заготовка		см.	табл.	-	
колеса гидравлического			Лист	Листов		
прямошлицевых			Лист	Листов		
Сталь 40Х13						
ГОСТ 5632-72						
5Ц.2936	№ докум.	Исполн.	Дата			
Разроб.	Корректир.	Провер.	Т. контр.			
Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.			

Копировал Маслова

Формат А3



Модуль	m	0,4
Число зубьев	Z	30
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 9587-68
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по ГОСТ 9178-72	-	7-F
Размер по роликам	M	13,07-0,014
Диаметр роликов	D	0,722
Делительный диаметр	d	12


1. НРС 32... 36. Контроль НРС на образце-свидетеле.
2. Покрытие Хим.Пас.
3. Заовод - изготовитель выбирает данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9178-72.
4. Остальные технические требования по ГОСТ 40.070.014.
5. Клеимить X на бурке.


12.1.22

Р0.173.00		Лист		Масса	Масштаб
5У8.412.041		Лист		2,0093	4:1
Колесо цилиндрическое прямозубое		Лист		Листов 1	
Сталь 40Х13		Лист		Листов 1	
ГОСТ 5632-72		Лист		Листов 1	
№	Имя	Дата	Подп.	Дата	(дата)
Разраб.	Ивантеев				
Проб.	Кандышев				
Т.контр.	Корякин				
Н.контр.	Федосеева				
Умд	Резван				

500. 110. 110

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			5ЦБ.370.145 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1		5ЦВ.400.038-02	Заготовка колеса цилиндрического прямоугольного	1	
12	2		5ЦВ.418.018	Колесо цилиндрическое прямоугольное	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Штифт 1,6 т6 × 4,20 × 13,11 ГОСТ 3128-70	2	HRC32...36

12.1.22


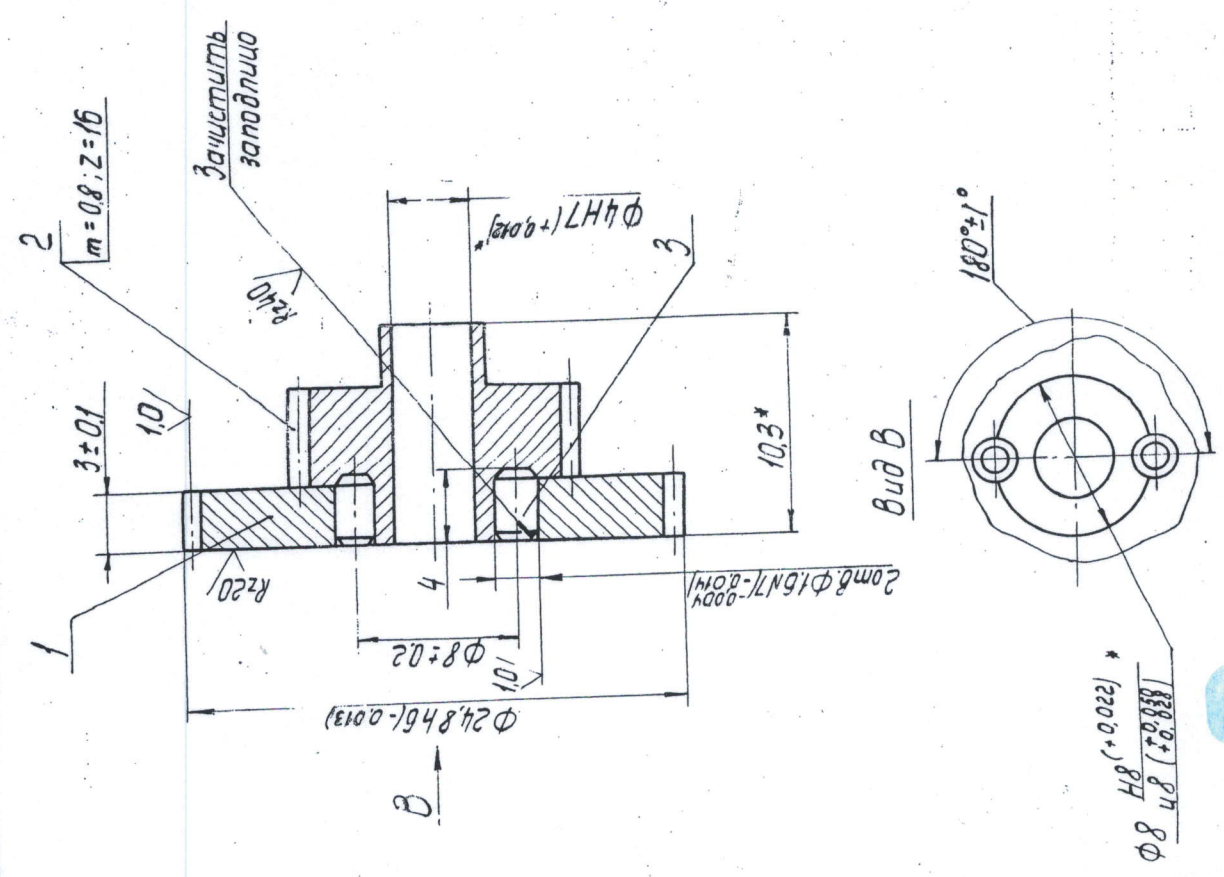
 5865 Решение №1423
 РО 1.73.00

2	Зам.	5Ц 218	(подп.)	(дата)	5ЦБ.370.145	32.1
	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб. Проб.	Кондратьев Коровкин	(подпись)	(дата)	Лист	Лист
	Исполн.	Федосеева	(подпись)	(дата)	Лист	Лист

Блок
ШРГТРРН

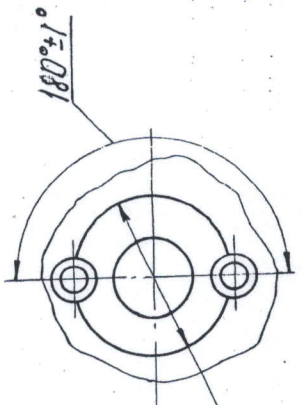
Решение №1423
5865

5Ц6.370.145 СБ



Модуль	т	0,4
Число зубьев	z	60
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 9587-68
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по ГОСТ 9178-72	-	7-F
Размер по ралликам	М	24,998-0,063
Диаметр роликов	D	0,122
Делительный диаметр	d	24

1. Размеры для справок.
2. Запод-изготовитель выбирает данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9178-72.
3. Остальные технические требования по ГОСТ-ГО.070.015.
4. Клеимить К на бурке.



12.1.21

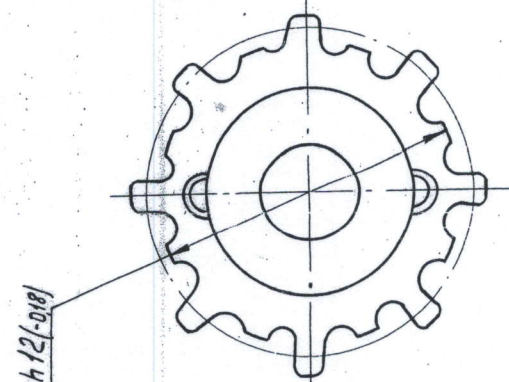
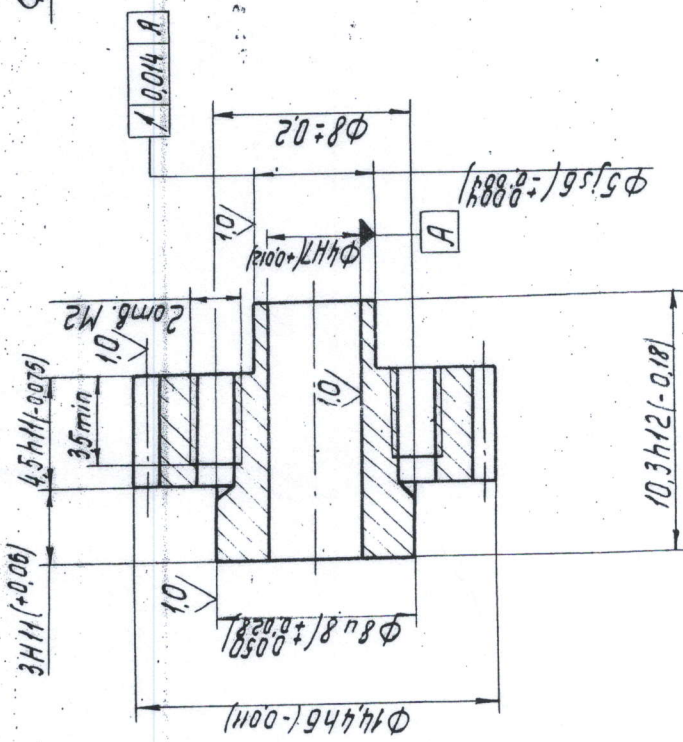
Р0.1.73.00	Лист	Масса	Лист	Масса
5Ц6.370.145 СБ				
Блок шестерён.		0,1	0,019	4:1
Сборочный чертёж		Лист	Лист	Лист
Исполнитель	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.

Копирован Маслова

Формат А3

№	Исполнитель	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
1	И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
2	И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
3	И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
4	И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
5	И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
6	И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
7	И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
8	И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
9	И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
10	И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
11	И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.
12	И.контр.	Проф.	И.контр.	Н.контр.	Утв.

1. Размеры
2. Гайку Г
3. Шпиральке
4. Подбором
5. Сварные
6. Сварку
7. При свд
8. Края пр
9. Гермет
10. Максим
11. После
12. Ослаб



Модуль	m	0,8
Число зубьев	Z	16
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 9587-88
Коэффициент смещения	X	0
Степень точности по ГОСТ 9178-72	-	7-F
Размер по роликам	M	14,901-0,048
Диаметр роликов	D	1,443
Делительный диаметр	d	12,8

1. HRC 32...36. Контроль HRC на образце-свидетеле.
2. Покрытие Хим. Пас.
3. Заовод - изготовитель выбирает данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9178-72.
4. Остальные технические требования по ГОСТ 40.070.014.
5. Клеймить к на бирке.

РД-1.73.00	12.1.22	Лист	Масса	Масштаб
5118.418.018		0,1	0,0096	5:1
Колеса прямозубое цилиндрическое		Лист	Листов	
(табель 40 X 13 ГОСТ 5632-72)				
Исполн	Дата	Подп	Лист	(номер)
Изм/Лист	№ докум	Лист		(номер)
Разраб	Конструктор			
Проб	Корректор			
Т. контр	Корректор			
Н. контр	Редактор			
Умд	Редактор			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		13	546. 370. 122 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
		1	548. 260. 123	Диск	1	
		2	548. 310. 255	Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Штифт / тб x 4.20 x 13.11 ГОСТ 3128-70	2	32...36HRC

Адрес: 125080, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 27, стр. 1
 Контакт: 8 (495) 318-01...
 Справ. №...
 546. 332. 030



Решение 1-28-03^{12.1.22}

ГО 2.82.00

321

546. 370. 122

Колесо
зубчатое

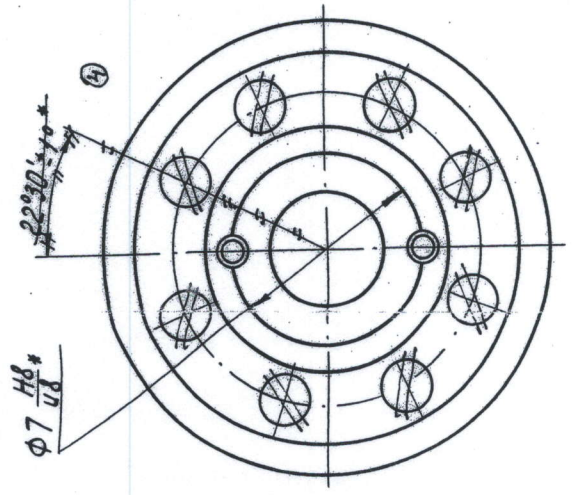
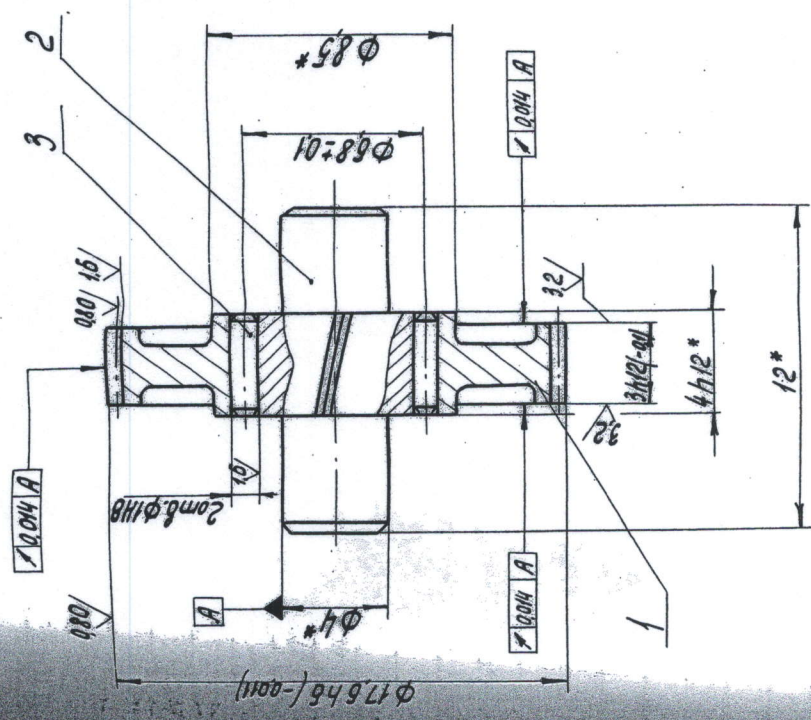
Лит.	Лист.	Листов
		1

2	Зам	ИМОНТ 639	(Подпись)	(Дата)
	Изм/Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лаборентьева		
	Проб.	Коробкин		
	Н.контр	Егорова		
	Утв.	Зарин		

426 Подп. 31.8.01

5ЦБ.370.122СБ

Решение 1-29-03



Модуль	m	0,5
Число зубьев	z	32
Угол наклона зуба	β	15°30'
Направление пилы зуба	-	Правое
Нормальный истовный контур	-	ГОСТ 13755
Коэффициент смещения истовного контура	x	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	См 7-1
Делительный диаметр	d	16,6
Ход винтовой линии	t ₀	188,1
Размер по роликам	M	17,815
Диаметр роликов	D	0,866

1. Размеры для справок.
2. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9178-81.

3. Остальные ТТ по ОСТ 4 ГО.070.015.
4. Клеимить X на бурже.

12.1.22

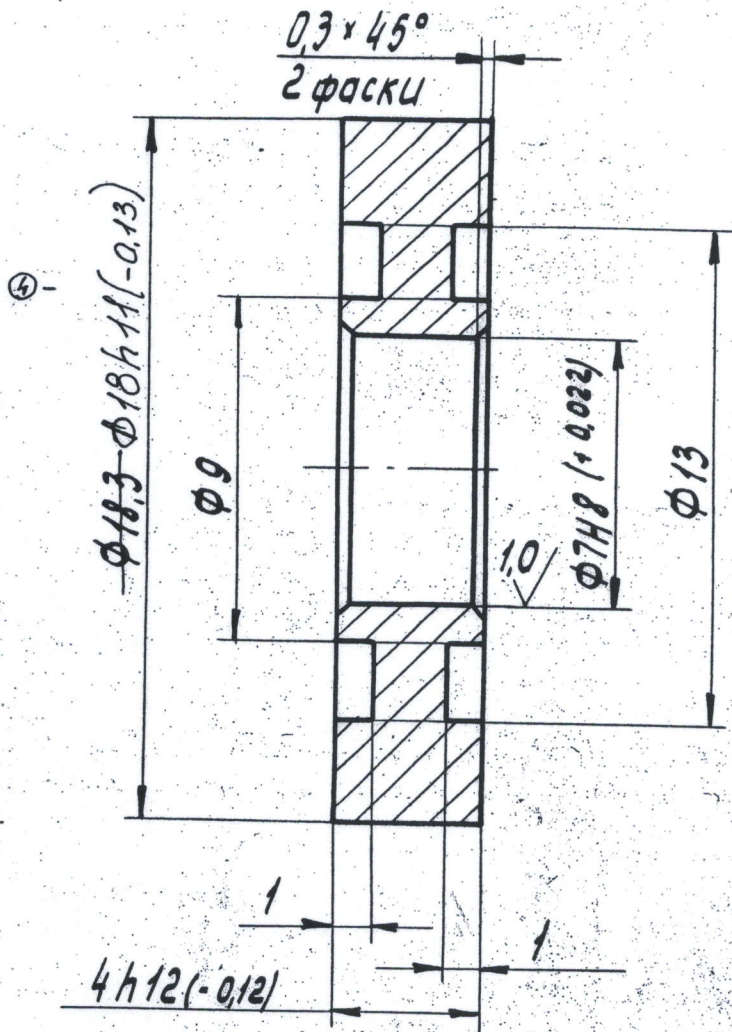
ГОС.82.00		5ЦБ.370.122СБ	
Колесо зубчатое		Сборочный чертёж	
Лист	Масса	Лист	Масса
1	12	1	12
Формат		Формат	
Калибр		Калибр	

548.260.123



Решение № 1-20-04

3.2 (✓) (✓)



1. ТТ по ОСТ 4 ГО.070.014.
2. Клеймить К на бирке.

ГО. 2.82.00

548.260.123

12.01.22
ИСА 14

Зам.	ИЮАТ 230	(подп.)	Дата
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
израб.	Чибисова		
проб.	Коровкин	(подпись)	(дата)
контр.	Покровский		
контр.	Егорова		
контр.	Эриш		

Диск

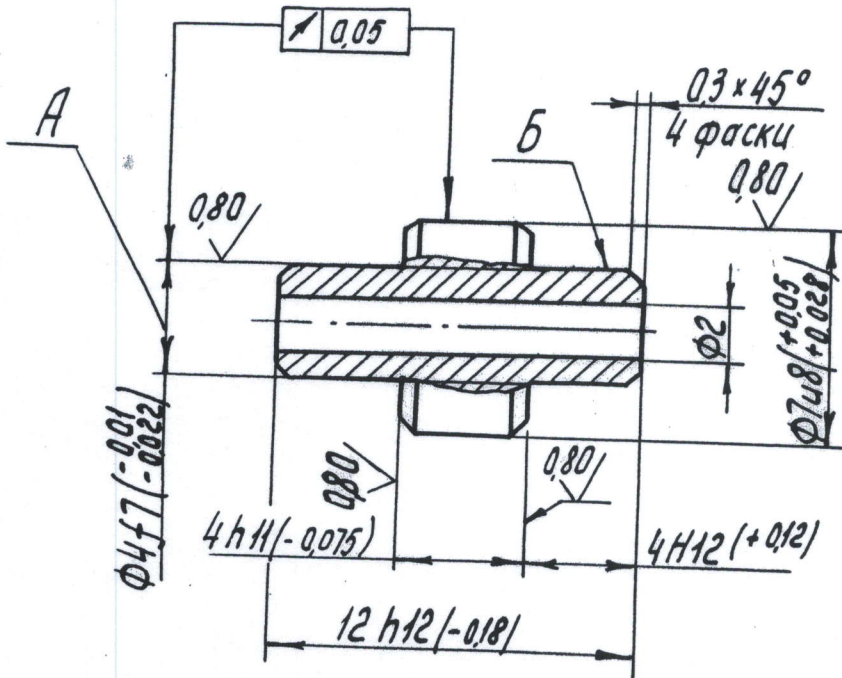
Бронза Бр АЖ Мц 10-3-15
ГОСТ 18175-78

Лит.	Масса	Масштаб
01	5,9г	5:1
Лист		Листов 1

5Ц8.310.255

Решение № 28-03

2.5 ✓ (✓)



1. 32...36 HRC э.
2. Покрытие Хим. Пас.
3. Несорность диаметров А и Б не более 0,01 мм.
4. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО. 070. 014.
5. Клеимить К на бирке.

ГО 2. 82. 00

5Ц8.310.255

12-01-22

ЛСА-16

Ось

Лит.	Масса	Масштаб.
01	1,68г	4:1
Лист	Листов 1	

Сталь 40X13
ГОСТ 5352-72

546.370.122

24.10.05

301

11.09.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
2	Зам. шовя 602	(Подп.)	Дата	
Разраб.	Андреева	(Подпись)	(Дата)	
Проб.	Коровкич			
Т.контр.	Рудзков			
И.контр.	Егорова			
Чтв.	Эзвин			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			5ЦБ.370.177 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		5ЦВ.260.120 ✓	Диск	1	✓
A3	2		5ЦВ.310.657 ✓	Вал	1	✓
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Штифт 1 т6 x 4.20 x 13.11 ГОСТ 3128-70	2	34...38HRCэ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № инв.	Подп. и дата
790	(Подп.) 22.3.90	85	85	22.10.05
2	Ил. Лист	Иювт. 622 1/2 (подп.)	(дата)	
Разроб.	Соболева	Подп.	Дата	
Пров.	Коробкин	(подпись)	(дата)	
Н. контр.	Третьячная			
Чтв.	Мерцалов			

Экз. № 4

Решение 1-69-97

ГО 2.82.00

5ЦБ.370.177

321

Колесо
зубчатое

Лит. Лист Листов

0/01 1

12.1.22

Перв. примен. 5ЦБ.332.058

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

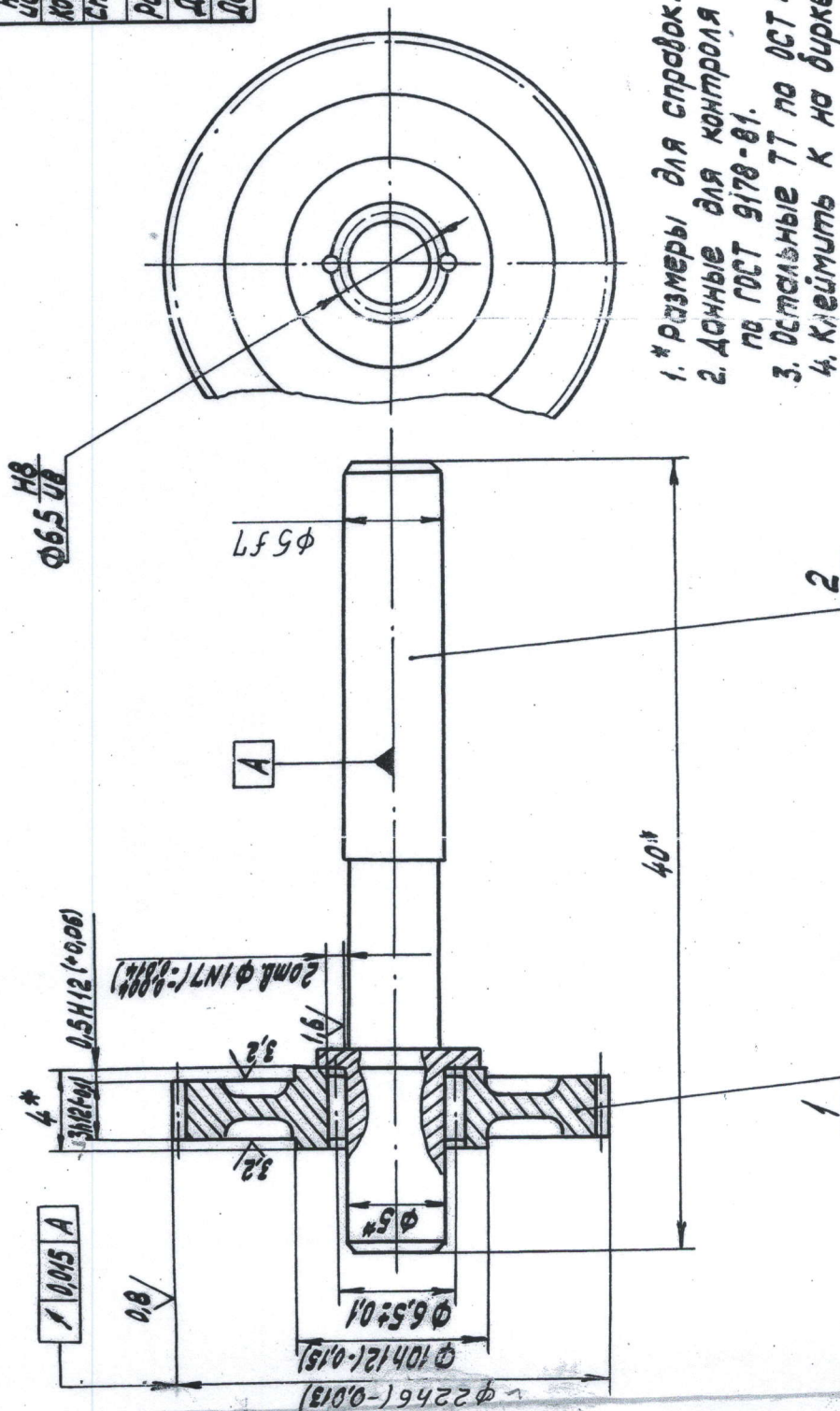
Инв. № подл.

И. контр. Чтв.

решение 1-69-97

5ИБ.370.177СБ

Модуль	m	0,5
Число зубьев	z	42
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 9507-81
Коэффициент смещения	X	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	8-F
Размер по роликам	M	22,218-0,075
Диаметр роликов	D	0,866
Делительный диаметр	d	21



1. * Размеры для справок.
2. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9178-81.
3. Остальные ТТ по ОСТ 4ГО.070.015.
4. Клеимить к на бирке.

Фиг. №4

ГОС. 82.00

5ИБ. 370. 177СБ

321

Исполнитель	Кучерова
Проверенный	
Утвержденный	
Дата	
Лист	1
Из всего	332
Копий	4:1

12.1.22.

Колесо зубчатое
Сборочный чертеж

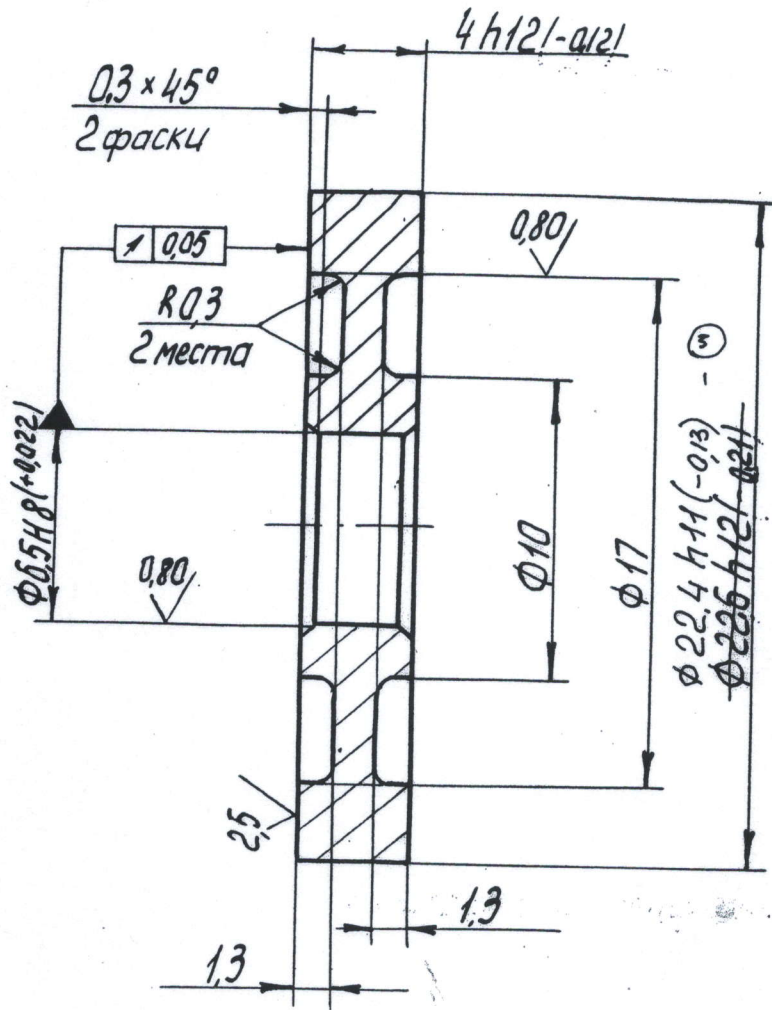
Формат А3

548.260.120



Решение 1-28-03

32 (✓) (✓)



1. Технические требования по ОСТ 4 ГО. 070. 014
2. Клеймить К на бирке.

ГО.2.82.00

548.260.120

12.01.22
ЛСА-14

Зам	Шовт 548	Шовт 508	28.7.06
Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Зроб.	Андреєва	(Подпись)	(Дата)
Контр.	Коровкин	(Подпись)	(Дата)
Зроб.	Рудаков	(Подпись)	(Дата)
Контр.	Егорова	(Подпись)	(Дата)
Зроб.	Эзрин	(Подпись)	(Дата)

ДИСК

Лит.	Масса	Масштаб
01	11г	4:1
Лист		Листов 1

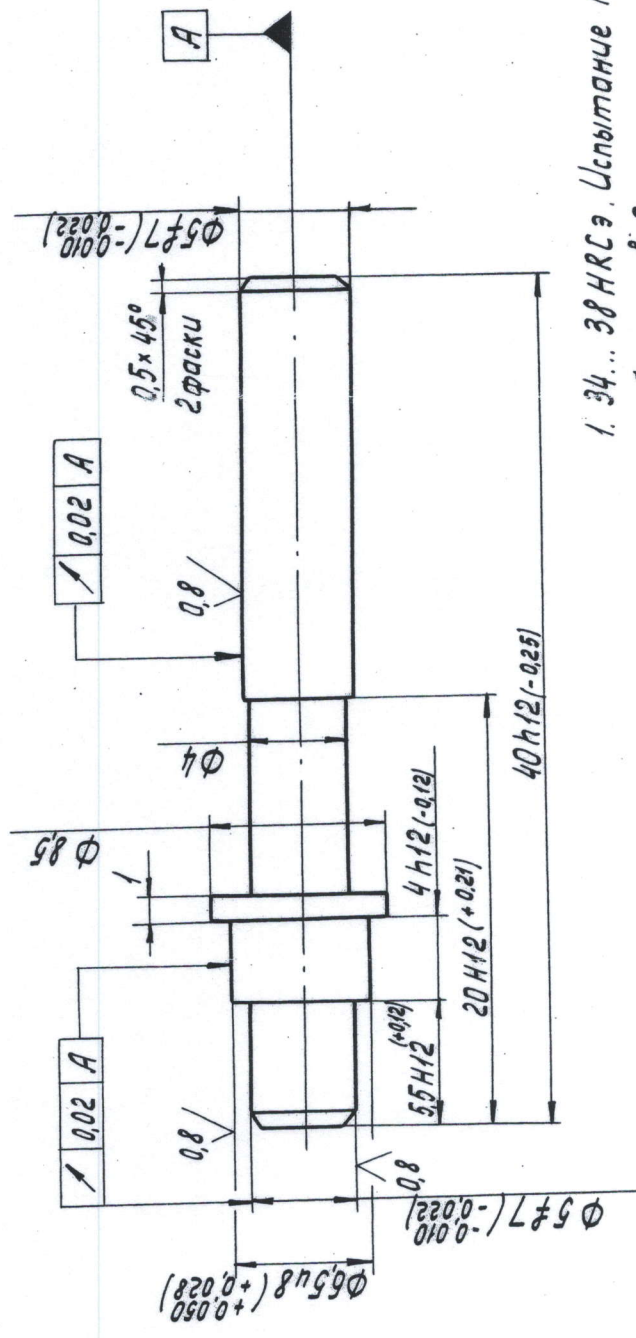
Бронза бр АЖМц 10-3-1,5
ГОСТ 18175-78

3.2 ✓ (✓)

Решение 1-67-97



5Ц18.310.657



1. 34... 38 НРСэ. Испытание твердости на образце - свидетеле.
2. Покрытые Хим. Пас.
3. Остальные ТТ по ОСТ 4ГО.070.014.
4. Kleймить К на бирке.

ГО 2.82.00		12.01.21		Лит. Масса		Масштаб	
5Ц18.310.657		РСА-14		0,01	6,12г	4:1	
Вал				Лит		Листов 1	
Сталь 40Х13				Лит		Листов 1	
ГОСТ 5692-72				Лит		Листов 1	
Капирвал Маслава				Лит		Листов 1	
Формат А3				Лит		Листов 1	

3	ИЮН 930	(подл)	(дата)	(подл)	(дата)
	И.контр. Теркина	Маслава	Маслава	Маслава	Маслава
	Учт.	Маслава	Маслава	Маслава	Маслава

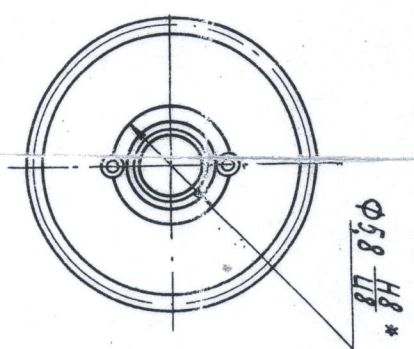
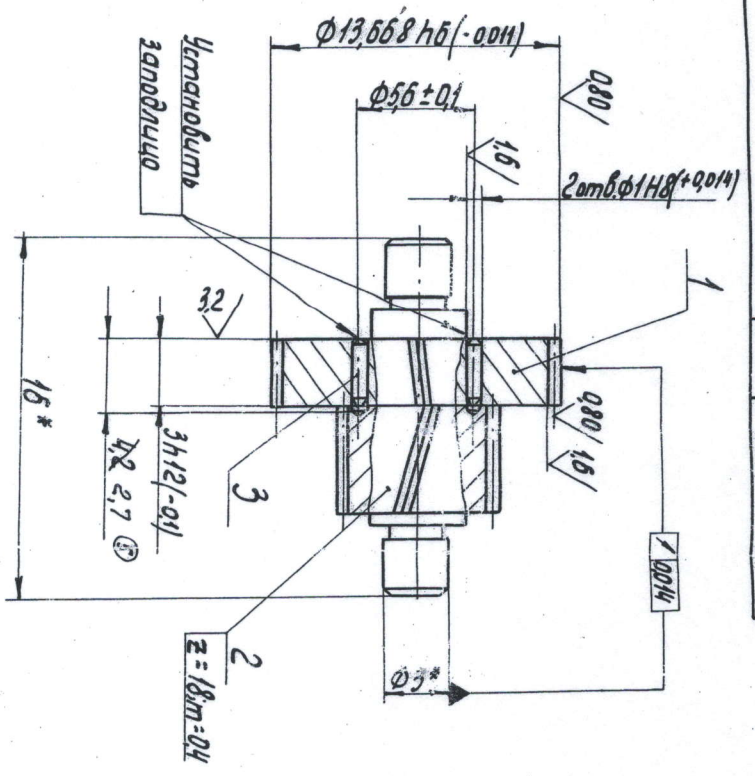
Зам.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		5ЦБ. 370. 120 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
	1	5Ц8. 260. 122 - 01	Диск	1	
	2	5Ц8. 470. 026	Трибка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Штифт ^{2,5} / тбх 4 20 X 13. 11 ГОСТ 3128-70	2	32...36 HRC ₂ ③

Экз. №4	Решение 1-28-03
ГО. 2. 82. 00	12.1.22
5ЦБ. 370. 120	521
Колесо зубчатое	Лит. Лист. Листов 01 1 1

Исполн.	Иванов	Дата	26.9.03
Провер.	Петров	Дата	
Лит.	Лист	Листов	
Лит.	Лист	Листов	
Лит.	Лист	Листов	

97021.070.120 Б

Решение 1-28-81



1. Размеры для справок
2. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 9178-81
3. Дополнительные технические требования по ОСТ 470.070.015
4. Клеймить К на бирке

кв. № 4

Модуль	m	0.4
Число зубьев	z	31
Угол наклона зуба	β	15° 30'
Направление линии зуба	-	левое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения исходного контура	x	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	См 7-F
Делительный диаметр	d	12,868
Код вытравки линии	tв	4457
Размер по роликам	m	13,872 ^{-0.012} -0.088
Диаметр роликов	D	0,722

18.1.22

Исполн.	Иванов И.И.	Дата	3.11.81
Провер.	Петров П.П.	Дата	25.9.81
Утверд.	Сидоров С.С.	Дата	
Контр.	Кузнецов К.К.	Дата	
Классиф.	Эскиз	Дата	

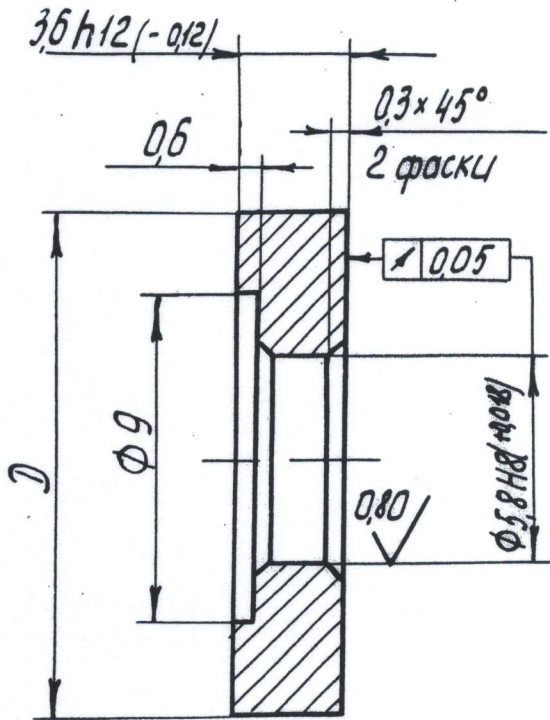
ГО 2.12.00	5ЦБ. 370.120 СБ	3211
Колесо зубчатое	Сборочный чертёж	10-4:1

5U8.260.122



Решение № 28-03

3.2 ✓ ✓



Обозначение	D, мм	Перв. примен.	Масса, г
5U8.260.122	13.8 ^{13.7-0.11} - 0.24	5U6.370.119	14.5
-01	14.3 ^{14.1-0.11} - 0.24	5U6.370.120	15.1

3

1. Технические требования по ОСТ 4ГО.070.014
2. Клеймить К на бирке

ГОТ. 82.00

5U8.260.122

12.01.22
РСА-14

3	ЛИНКА 551	✓	27.01.06
2	ЗАМ ЛИНКА 642	Поркиев	04.09.11
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лаврентьева	Лав	9.01.02
Проб.	Коравкин	Мед	12.01.02
Т.контр.	Рудаков	Руд	15.01.02
Н.контр.	Егорова		
Утв.	Эрлин	Эрм	15.04.02

ДИСК

Лист	Масса	Масштаб
01	См.табл.	-
Лист		Листов 1

Бронза Бр АЖМЦ 10-3-15

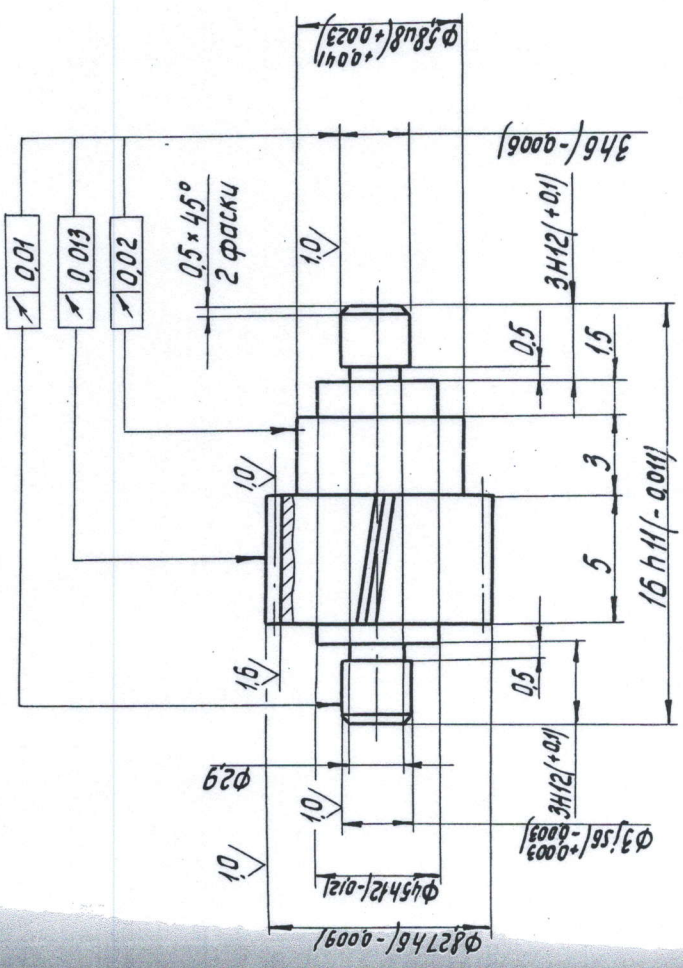
ГОСТ 18175-78

Копировал Маслова

Формат А4

Решение 4-28-03

5U8.470.026



Модуль	m	2,4
Число зубьев	z	18
Угол наклона зуба	β	$15^\circ 30'$
Направление линии зуба	-	Правое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения исходного контура	x	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	Ст 7-E
Делительный диаметр	d	7,47
Ход вытовой линии	t ₀	84,6
Размер по роликам	M	8,969 ^{-0,004}
Диаметр роликов	D	0,722

1. 32.....36 HRCz

2. Покрытие Хим. Лас.

3. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9178-81

4. Остальные технические требования по ОСТ 4ГО.070.014

5. Клеймить К на бирке.

12.1.22

ГОС. 82.00		5U8.470.026		Лист	Масса	Масшт.
		Трибка		0,	13,1г	5:1
		Сталь 40Х13		Лист	Листов	
		ГОСТ 5632-72				
4	ИМЕТ 665	Введ.	3.10.83			
3	Зам. ИМЕТ 665	Исправл.	(Испр.)			
2	Им. Лист 11	Ввод.	Дата			
Разраб.	Мавруцкий	Провер.	(Имя)			
Пр.д.	Коровкин					
Т.экстр.	Рудakov					
Н.экстр.	Егорова					
Ч.б.	Зарин					

Изготовил Маслов

Должность

Итого пр. мех. 5ЦБ. 332. 030

№ 1

Итого пр. мех. 5ЦБ. 332. 030

Итого пр. мех. 5ЦБ. 332. 030

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			5ЦБ. 370. 119 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		5ЦБ. 260. 122	Диск	1	
A3	2		5ЦБ. 470. 025	Трибка	1	
				Стандартные изделия		
	3			Штифт 1 тб * ^{2,5} 20x13.11 ГОСТ 3128-70	2	32.36 НРС

12.1.22

Экз. № 4 Решение 1-28-03
ГО. 2.82.00

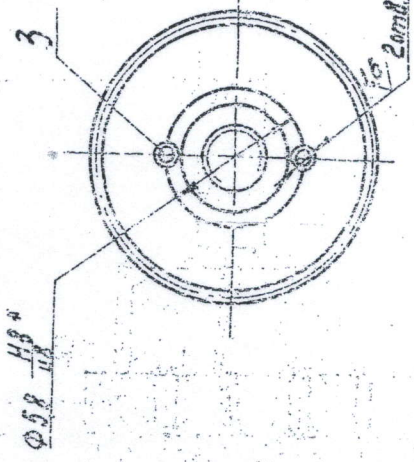
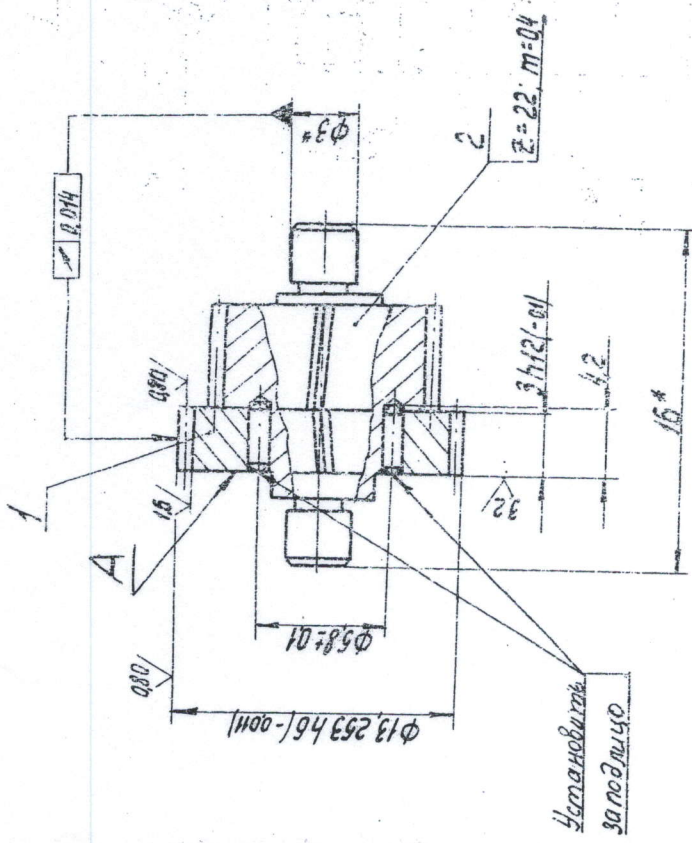
2	зам	ИЮВ 636	Игорь	Игорь
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лаврентьева	Лаврентьева	14.05.02	
Проб.	Карабкин	Карабкин	05.05.02	
контр	Егорова			
тв.	Зарин	Зарин	14.05.02	

5ЦБ. 370. 119
Колесо
зубчатое

321
Лит. Лист Листов
01 1 1

Решение № 28-03

516 370 119 СБ



Модуль	m	0,4
Число зубьев	Z	30
Угол наклона зуба	β	15° 30'
Направление линии зуба		левое
Нормальный исходный контур		- ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения исходного контура	X	0
Степень точности по ГОСТ 914-81		- 7-к
Делительный диаметр	d	12,453
Ход винтовой линии	t ₀	141
Размер по роликам	M	15,465 - 0,025
Диаметр роликов	D	0,722

1. Размеры для справок
2. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9170-81
3. Дополнительные технические требования по ГОСТ 10.070.015
4. Клинтить К на бурже
5. Не допускается выступание штифта №4 по линии А

12.1.22

ГОСТ 2.12-80		516.370.119 СБ		3211	
Колесо зубчатое		Сборочный чертёж			
№	Измен.	Конт.	Дата	Исполн.	Проверен.
1	1	1			
2	2	2			
3	3	3			
4	4	4			
5	5	5			
6	6	6			
7	7	7			
8	8	8			
9	9	9			
10	10	10			
11	11	11			
12	12	12			
13	13	13			
14	14	14			
15	15	15			
16	16	16			
17	17	17			
18	18	18			
19	19	19			
20	20	20			
21	21	21			
22	22	22			
23	23	23			
24	24	24			
25	25	25			
26	26	26			
27	27	27			
28	28	28			
29	29	29			
30	30	30			
31	31	31			
32	32	32			
33	33	33			
34	34	34			
35	35	35			
36	36	36			
37	37	37			
38	38	38			
39	39	39			
40	40	40			
41	41	41			
42	42	42			
43	43	43			
44	44	44			
45	45	45			
46	46	46			
47	47	47			
48	48	48			
49	49	49			
50	50	50			
51	51	51			
52	52	52			
53	53	53			
54	54	54			
55	55	55			
56	56	56			
57	57	57			
58	58	58			
59	59	59			
60	60	60			
61	61	61			
62	62	62			
63	63	63			
64	64	64			
65	65	65			
66	66	66			
67	67	67			
68	68	68			
69	69	69			
70	70	70			
71	71	71			
72	72	72			
73	73	73			
74	74	74			
75	75	75			
76	76	76			
77	77	77			
78	78	78			
79	79	79			
80	80	80			
81	81	81			
82	82	82			
83	83	83			
84	84	84			
85	85	85			
86	86	86			
87	87	87			
88	88	88			
89	89	89			
90	90	90			
91	91	91			
92	92	92			
93	93	93			
94	94	94			
95	95	95			
96	96	96			
97	97	97			
98	98	98			
99	99	99			
100	100	100			

546.332.030

Уд. 03.10.05

И. Подп. 422 (Подп.) 31.8.01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			546.370.118 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		548.260.121	Диск	1	
A3	2		548.455.010	Червяк	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Штифт 1 тб x 4.20 x 13.11 ГОСТ 3128-70	2	32...36HRC ₉

12.9.22

из. 194

Решение 1-28-03

ГОС. 82.00

546.370.118

321

2	Зам	ИЮНЬ 616	Подпись	Дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лаврентьева			
Пров.	Коравкин			
И контр	Егорова			
Утв.	Эзрцн			

Колесо
зубчатое

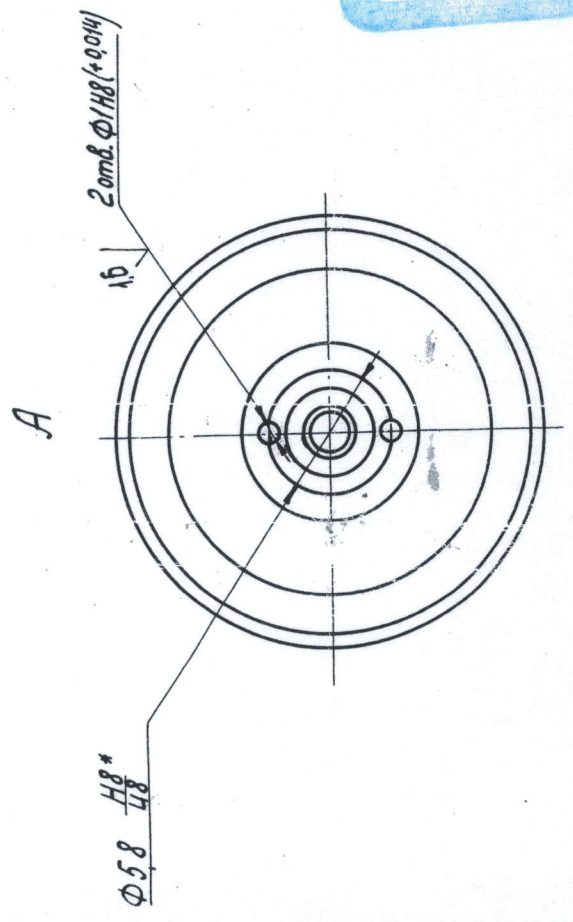
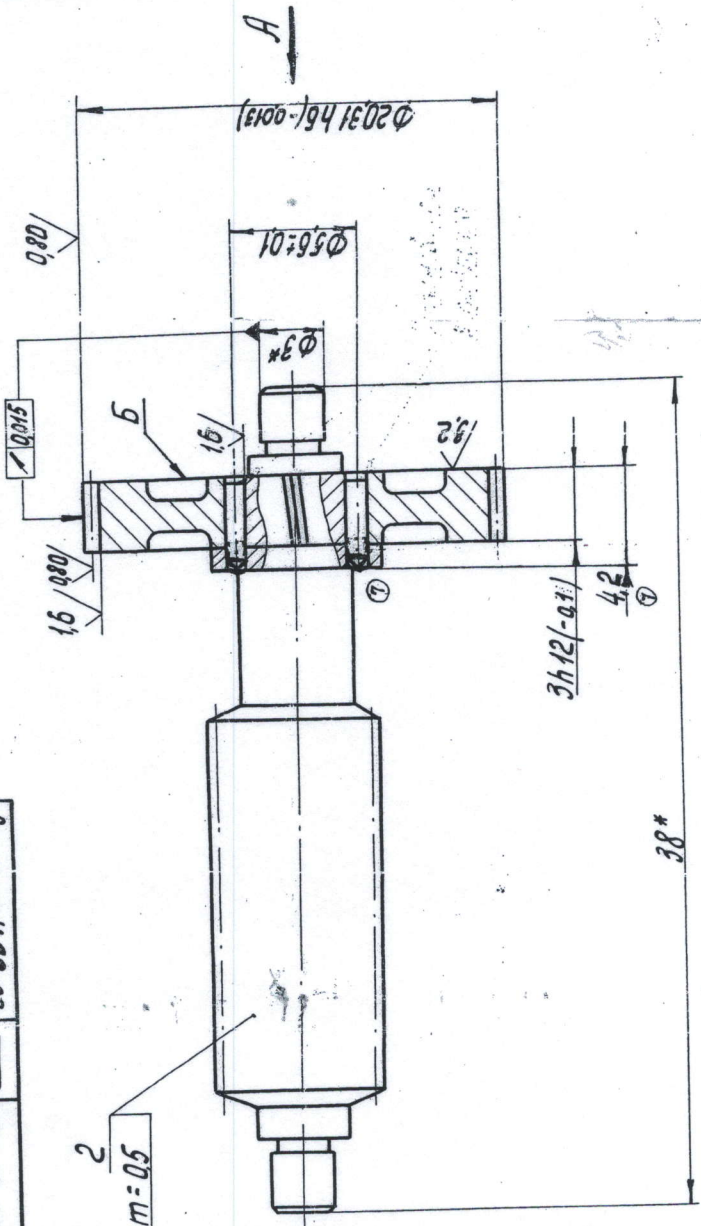
Лит.	Лист.	Листов
01		1

516.370.118СБ



Решение 1-28-03

2
z=1, m=0.5



12.1.22

5. Не допускается выступание штифта поз.3 за плоскость Б.

Модуль	m	0.4
Число зубьев	Z	47
Угол наклона зуба	β	$15^\circ 30'$
Направление линии зуба	-	левое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения исходного контура	X	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	См 7-F
Делительный диаметр	d	19.51
Ход винтовой линии	t_0	220.9
Размер по роликам	M	20.605 - 0.054 20.594 - 0.059
Диаметр роликов	D	0.724, 0.722

1. Размеры для справок
2. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 9178-81
3. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.070.015.
4. Крепить К на бирке ЭНК. №4

ГО.2.82.00		516.370.118СБ		32.1	
Колесо зубчатое		Сборочный чертёж			
Лист	01	Масса	25г	Листов	4/1
Исполн.	Мастер	Провер.	Мастер	Лист	Мастер

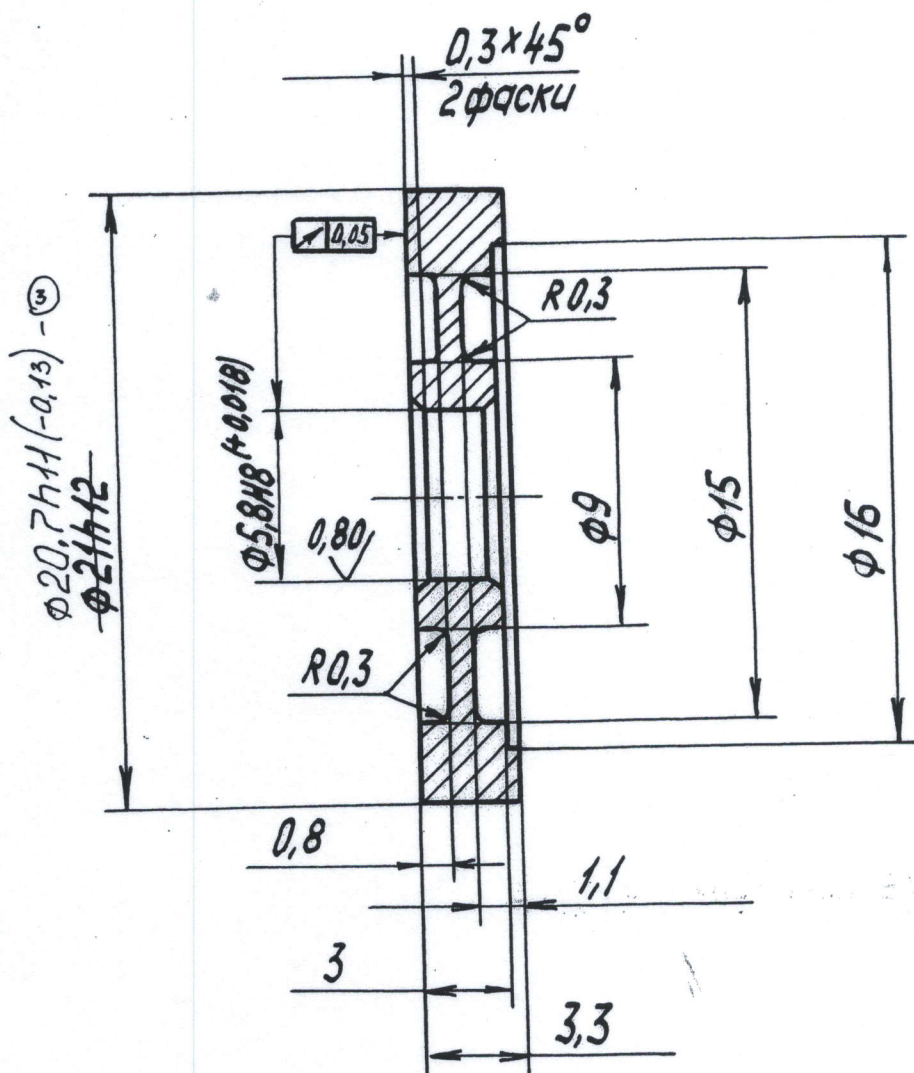
Контроль Мастер

5У8.260.121



Решение 1-69-97

3,2 (✓) (✓)



1. Общие технические требования по ОСТ 4 ГО. 070. 014.
2. Клеймо ОТК на бирке.

ГО 2.82.00

5У8.260.121

12-01-22
Решение 14

Лит. Масса Масштаб

01

92

4:1

Лист

Листов 1

Диск

Бронза бр. АЖМц 10-3-1,5

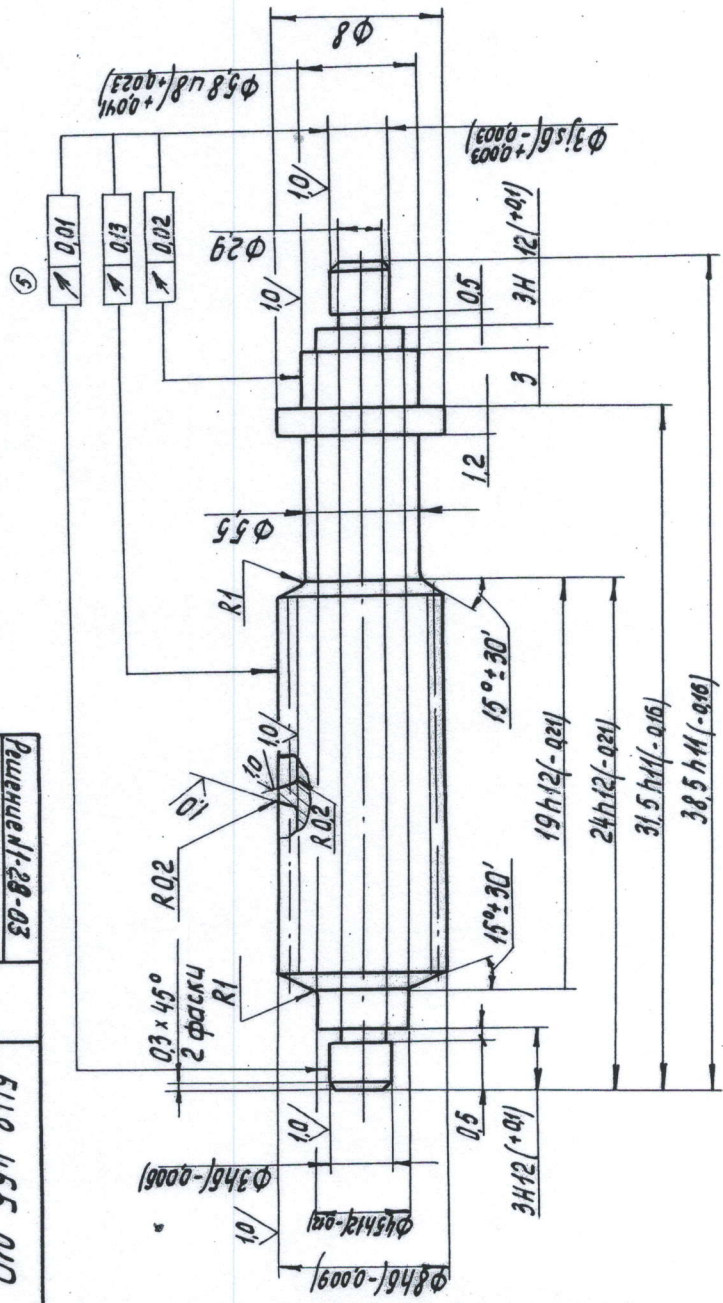
ГОСТ 18175-78

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ЗРЭБ.	Анодеева		
ОВ.	Кобовкин		
КОНТР	Корякин		
КОНТР	Тертычная		

Подписи
Даты

3.2 ✓(✓)

5Ц8.455.010
Решение № 28-03



Модуль	m	0.5
Число витков	z ₁	1
Вид червяка	-	ЗА
Делительный угол подъёма	γ	4°05'08"
Направление линии витка	-	правое
Циклоидный червяк	-	ГОСТ 19036-81
Степень точности	-	Ст 7-X
Размер по роликам	M	В 242 - 0070 - 015
Диаметр роликов	D	0,866
Делительный диаметр червяка	d ₁	7
Ход витка	Pz ₁	1,57

1. 32...36 НРСэ
2. Покрытие хим. нас.
3. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9774-81
4. Остальные технические требования по ОСТ 4ГО.010.014
5. Клеймить К на бирке

ГОС. 82.00		12.01.22		ГСА-14	
5Ц8.455.010		Лист	Масса	Макс.	
Червяк		01	12,5г	4:1	
Сталь 40Х13		Лист	Листов		
ГОСТ 5632-72					
№	Исполн.	Провер.	Дата	Подп.	Лист
5	Шевт 907	Алекс 15.04.87			
4	Заря КИИЭ	Бел	Левина (Вар)		
Разраб. Лаборатория		(Исполн.)		(Форм.)	
Пров. Коробкин					
Т. испр. Рубаков					
Н. К. Истр. Борова					
Утв. Зарин					