

Модуль	m	0,5
Число зубьев	z	22
Тип зуба	-	прямой
Основной контур	-	ГОСТ 9387-68
коэффициент смещения исходного контура	x	0
Угол дельта угла конуса	$\varphi_\delta$	$45^\circ$
Угол конуса впадин	$\varphi_\gamma$	$40^\circ 20'$
Стальность точности по ГОСТ 9387-68	-	См 7-х
Толщина зуба по хорде	Sx	0,6935 - 0,021
Инерционная высота во хорды	h <sub>x</sub>	0,3740
Допуск на кинематическую погрешность	$\Delta F_s$	-
Допуск на погрешность	$\Delta F$	-
Полная погрешность (по длине зуба) (к малому радиусу)	%	-
Угол конусности зуба	$\delta\gamma$	-
Обозначение чертёжа сопряжённого колеса	518.443.002	

1. \*Размер для справок
2. НКС 32...38
3. Покрытые Хип. Лас.
4. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 9387-68.
5. Общие технические требования по ОСТ 4ГО.070.014.
6. Клеймить К на вырке.

12.1.22

5	Исполнитель	Иванов И.И.	Подпись
4	Утвердил	Петров П.П.	Подпись
3	Разработчик	Сидоров С.С.	Подпись
2	Проверил	Королев К.К.	Подпись
1	Начальник	Кузнецов К.К.	Подпись

ГО 2.82.00		518.443.002	
Колесо зубчатое коническое		Лист	Масштаб
Сталь 40Х13 ГОСТ 5032-72		0,1	2,4
		Лист	Листов 1

727

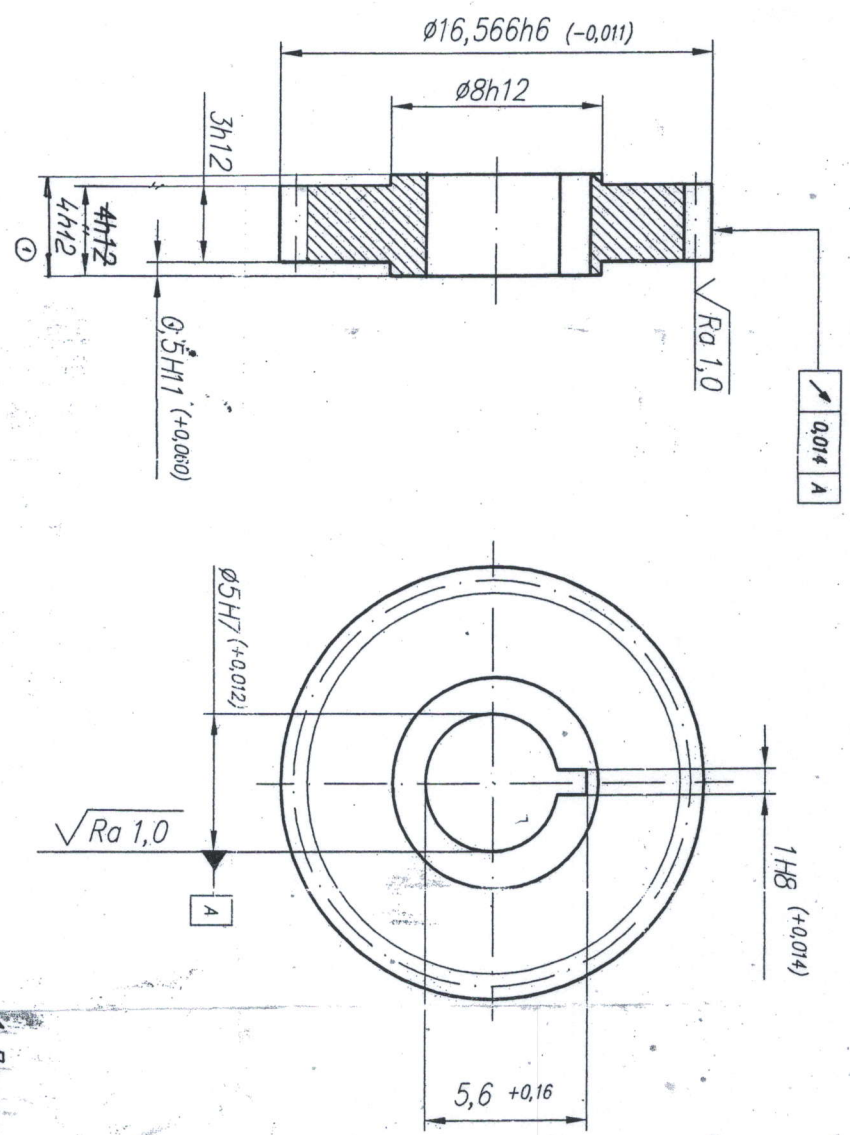
Лист 30.3.02

Чертеж №

Перв. примен. 516.332.020

200491127.1.01.01

Решение № 20-02-08



Модуль	m	0,5
Число зубьев	z	30
Угол наклона	$\beta$	15°30'
Направление линии зуба		Правое
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности		См7-F
Размер по роликам	M	16,771 -0,054 -0,088
Диаметр роликов	D	0,866
Делительный диаметр	d	15,54

Ра 3,2(✓)

1. Данные для контроля по нормам точности—ГОСТ 9178-81.
2. Клеймить К на бурке.
3. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Т					
1	Имен. 849	0000			
Код	ИДВТ 15У	0000	23.9.04		
Имен. Лиц	№ дог.м.	Погл.	Догов.		
Разработ.	Андреева	Акс.	27.02.02		
Проект.	Моторин	И.	27.02.02		
Т.контр.	Демисов	И.	27.02.02		
Н.контр.	Егорова	И.	27.02.02		
Утв.	Зарин	И.	28.2.02		

ГО.2.82.00

ИДВТ.721164.002

321

Колесо цилиндрическое косозубое

Бронза БрАЖМ. 10-3-1,5  
ГОСТ 18125-79

Лист	Масса	Кол-во
01	6,7г	5:1
Лист	Листов	1

И.С. №4  
12.1.02

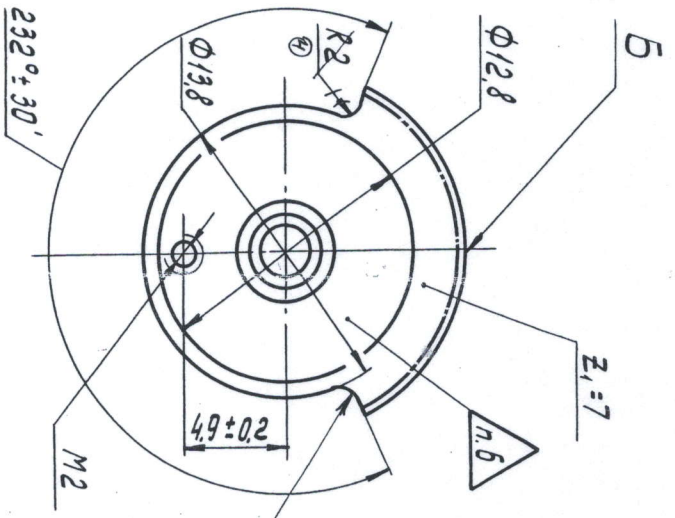
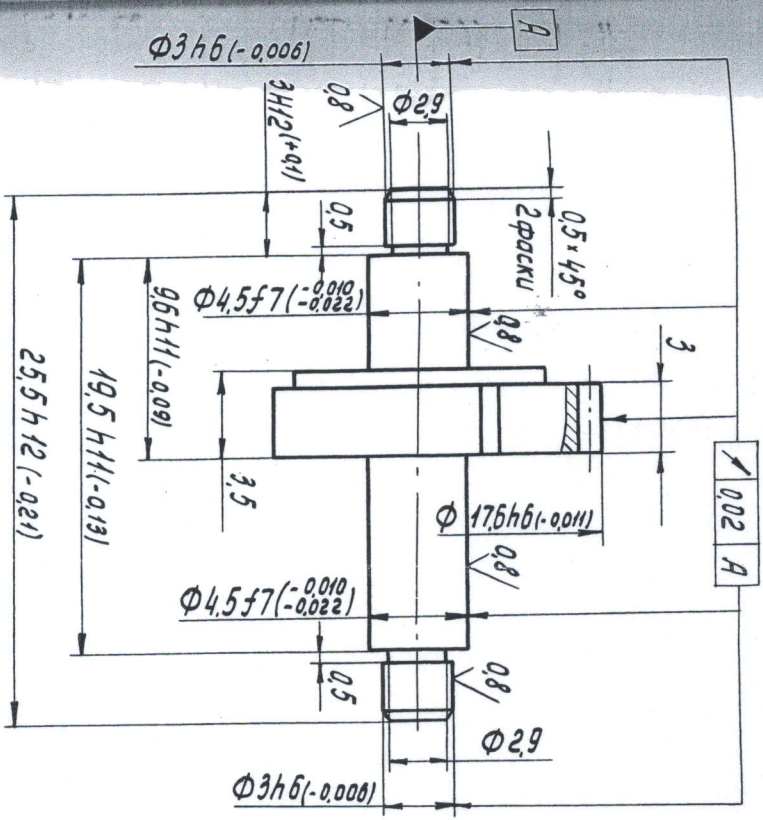
Копировал Андрей

Формат А3

710.384.875

Решение 16-69-1

32 (V)



Модуль	m	0,8
Число зубьев	Z	20
Нормальный делительный диаметр	-	ГОСТ 9587-81
Козфициент смещения	X	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	8-F
Размер по роликам	M	18,117 $\pm$ 0,063
Диаметр роликов	D	1,443
Делительный диаметр	d	16

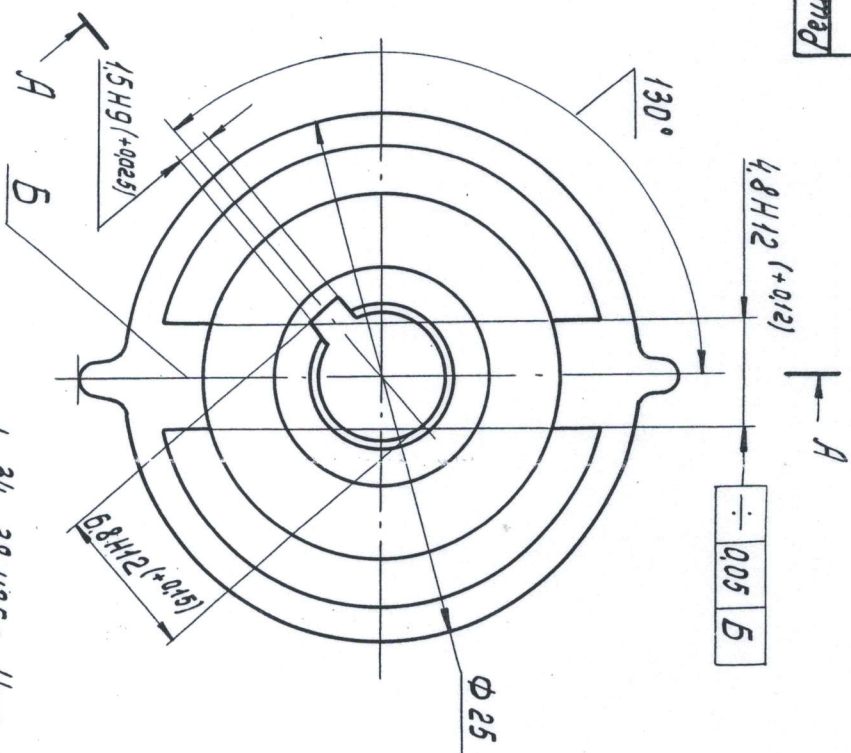
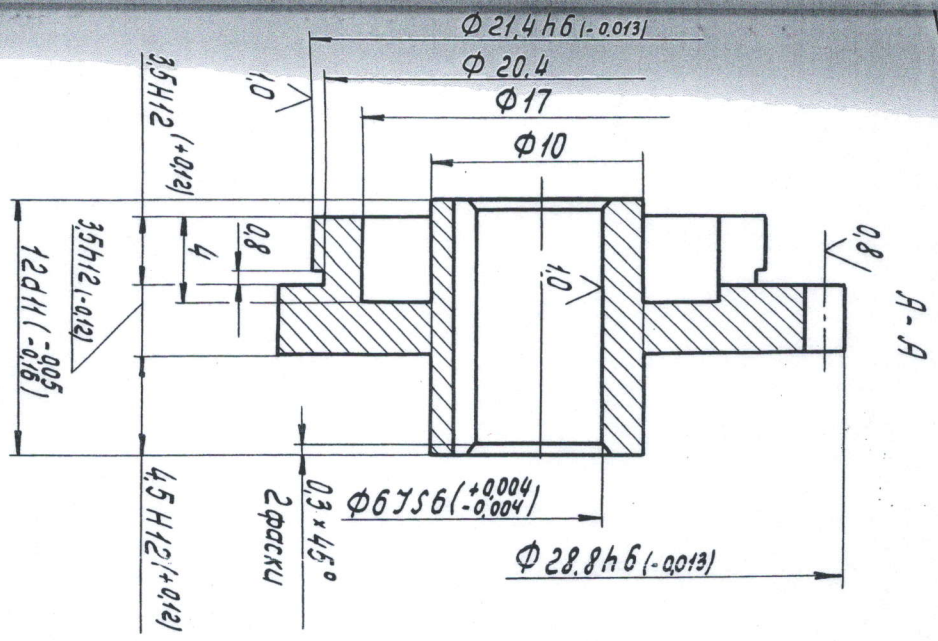
Радиальной фрезой  
2 радиуса

1. 34... 38 НКСэ. Испытание твердости на образце - свидетеле.
2. Покрытие Хим. Лас.
3. Осевая Б проходит через центр зуба.
4. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 9178-81.
5. Основные ТТ по ГОСТ 4.ГО.070.014.
6. Клеймить К.

4	№087.359	Век	22.5.08
3	№087.344	Слек	02.7.04
2	№087.511	(подп.)	(дата)
Им. Лист. № докум.	Изд.	Дата	
Разраб. Соболев			
Проб. Коробкин			
Техн.пр. Корнеев			
И.контр. Бершнев			
Умб. Мерцалов			

ГО 2.82.00	12.1.22
518.483.014	
Сектор зубчатый	Мат. Масса Масштаб 0,1 89г 4:1
Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72	Лист 1 из 1

Конструктор Мерцалов

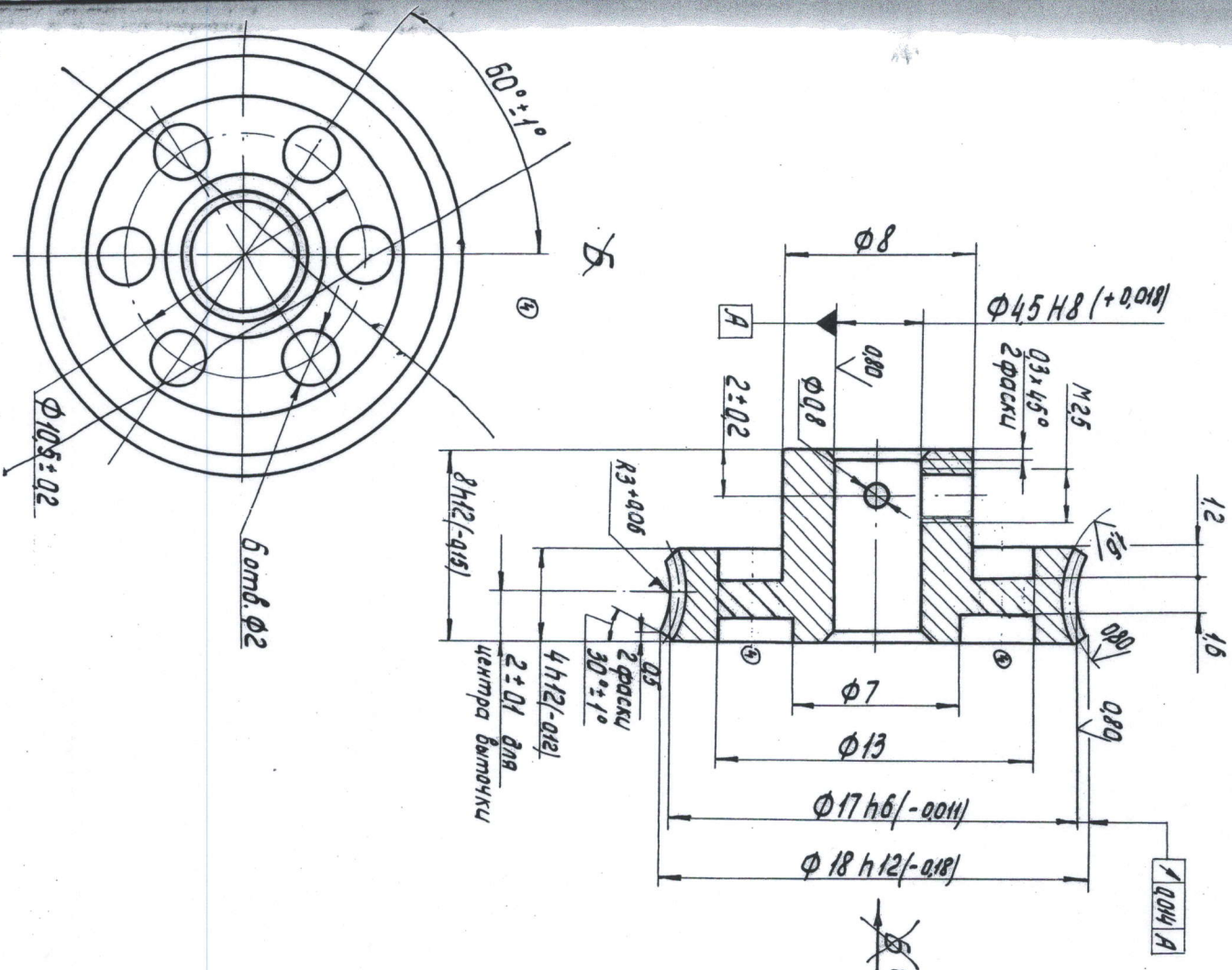


1. 34... 38 НРСэ. Испытание твердости на образце-свидетеле.
2. Покрытые Хим. Лас.
3. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9178-81.
4. Стальные ТТ по ост 4ГО.070.014.
5. Крепить К на бирке.

12.1.22

Модуль	т	0,8
Число зубьев	z	34
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 9587-81
Коэффициент смещения	X	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	8-F
Размер по роликам	M	29,346 -0,075 -0,117
Диаметр роликов	D	1,443
Делительный диаметр		27,2

ГО.2. 82.00	5Ц8. 483. 016	Лит	Месяц	Масштаб
		01	30 г	4:1
Сектор зубчатый		Лист	Листов	
Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72				
И.контр. Карабкин Г.И.В.	М.И.В.И.В.			
И.контр. Карабкин Г.И.В.	М.И.В.И.В.			



1. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9774-81
2. Основные технические требования по ОСТ 4 ГО.070.04
3. Изменить К на букве

Модуль	m	0,5
Число зубьев	Z <sub>2</sub>	32
Направление линии зуба	-	Правое
Коррекцимент смещения червяка	x	0
Циклоидный профиль червяка	-	ГОСТ 19096-94
Степень точности	-	Ст 7-X
Межосевое расстояние	d <sub>w</sub>	4,5 ± 0,02
Диаметры диаметры червячного колеса	d <sub>2</sub>	16
Вид сопряжённого червяка	-	Z A
Число выточек сопряжённого червяка	Z <sub>1</sub>	1
Обозначение чертёжа сопряжённого червяка		5U8.455.410

4	ИЗВЕТ 458	Мен	Мен
3	Зав. ИИИТ 5 US	Кучкин	Мен
2	Лит. черт. № 100	Лаво	Мен
1	Лаво	Коробкин	Мен
	Лаво	Рудков	Мен
	Берова		Мен
	Зарин		Мен

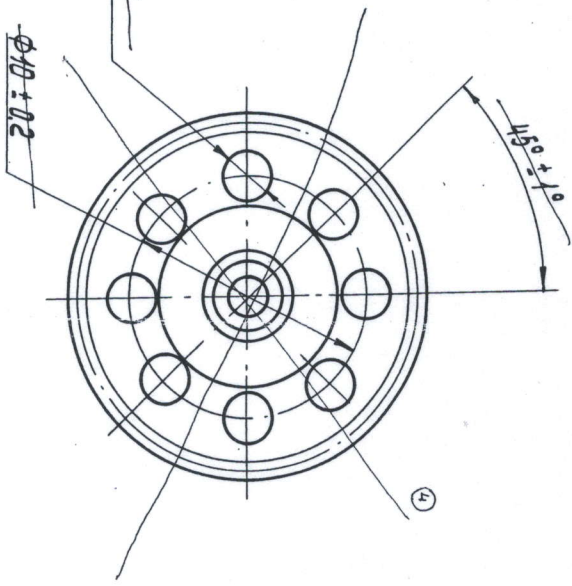
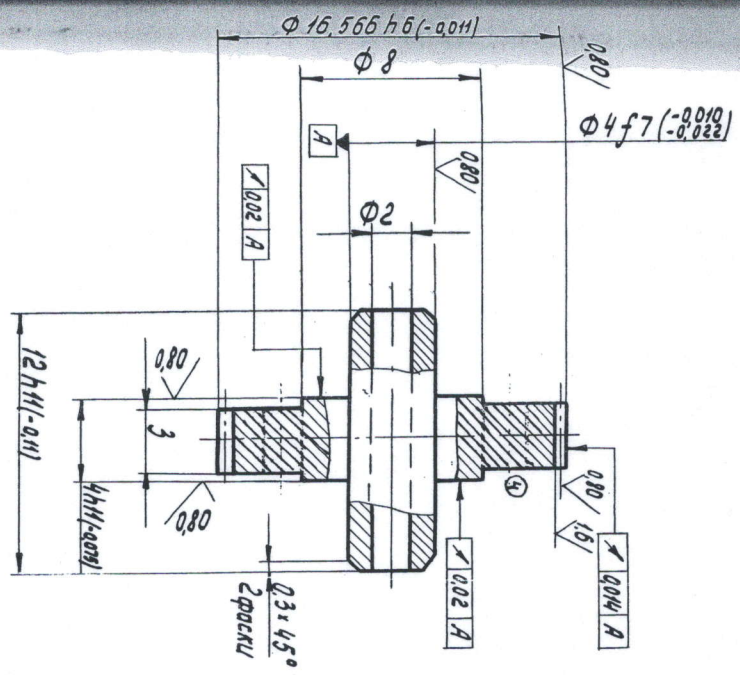
ГО.2.82.00	18.1.22
5U8.455.009	
Червячное колесо	
Бронза БрАЖМц 10-30-15	
ГОСТ 18175-78	
Формат А3	



Л20.014.027

Решение 26-69-1 элнмет

32/11



Модуль нормальный	m	0,5
Число зубьев	Z	30
Угол наклона зуба	$\beta$	$15^\circ 30'$
Направление зуба	-	левое
Центральное смещение исходного контура	-	ГОСТ 13755-68
Степень точности по ГОСТ 9178-72	-	0
Допуск на радиальное выение зубчатого венца	$E_s$	—
Допуск на колебание длины общей нормали	$f_{Lk}$	—
Предельные отклонения осевых шагов	$\Delta f_{s\alpha}$	—
Допуск на разность окружных шагов	$\Delta f_t$	—
Допуск на направляющие зуба	$\Delta f_{\beta}$	—
Код винтовой линии	t8	141
Размер по роликам	M	16.771-0,028
Диаметр роликов	D	0,865

1. НРС 32... 38
2. Покрытие хим. Лас.
3. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 9178-72.
4. Общие технические требования по ОСТ 410.070.014.
5. Клино ОТК на бурке.

ГО 2.82.00	Лист 1, 22
5У8.470.027	
Трубка	
Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72	
Исполн. Райман	
Провер. Райман	
Дизайн. Райман	
Техн. Райман	
Докл. Райман	
Разр. Райман	
Упр. Райман	





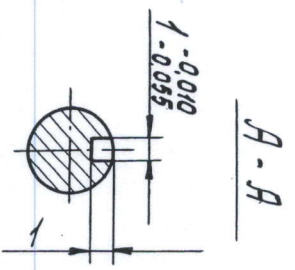
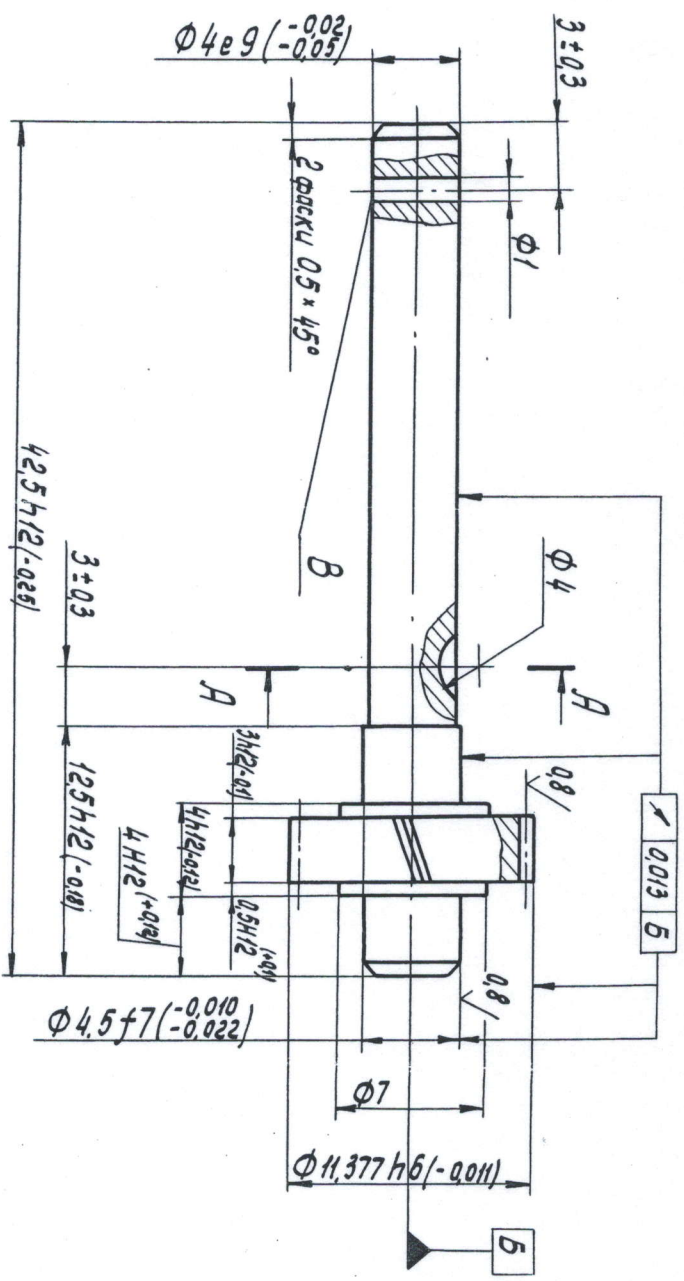


120.074.875



28-69-1 элемент

3,2  
√(✓)



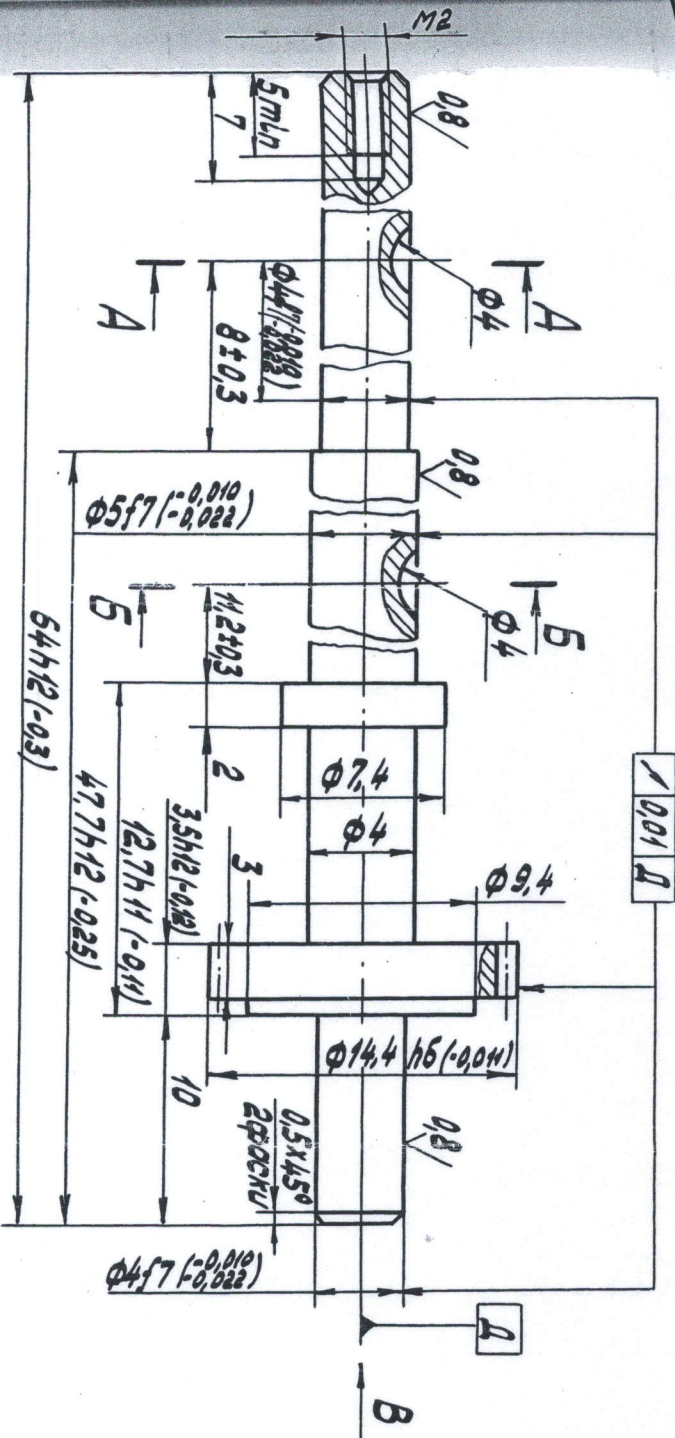
6 Расположение отв. в относительно цилиндрического паза и зуба безразлично.

1. 34... 38 НС э. Изытание твердости на образце-свидетеле.
2. Покрытище Хим. Лас.
3. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9178-81.
4. Осалыные ТТ по ОТГ 4.ГО.070.014.
5. Крепить К на бирке.

Модуль нормальный	т	0.5
Число зубьев	z	20
Угол наклона зуба	βd	15° 30'
Направление зуба	-	левое
Исходный контур со срезом	-	ГОСТ 13785-72
Коэффициент смещения исходного контура	ξ	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	8-F
Допуск на радиальное выение зубчатого венца	Ed	-
Допуск на колебание длины общей нормали	δ <sub>αL</sub>	-
Предельные отклонения осевого шага	±δ <sub>st</sub>	-
Допуск на разность окружных шагов	δ <sub>t</sub>	-
Допуск на надрывные зубы	δ <sub>вд</sub>	-
Код вытавли линии	t b	117.5
Размер по роликам	M	11572-0.022
Диаметр роликов	D	0.866

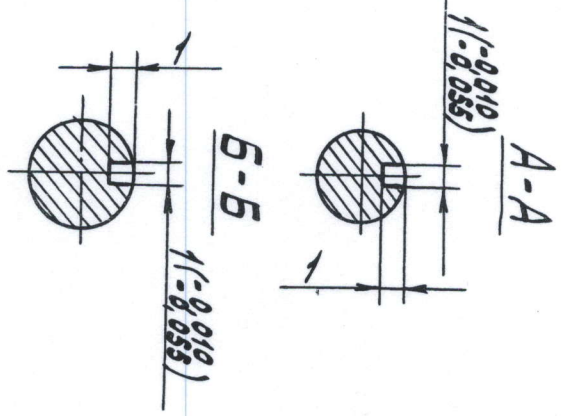
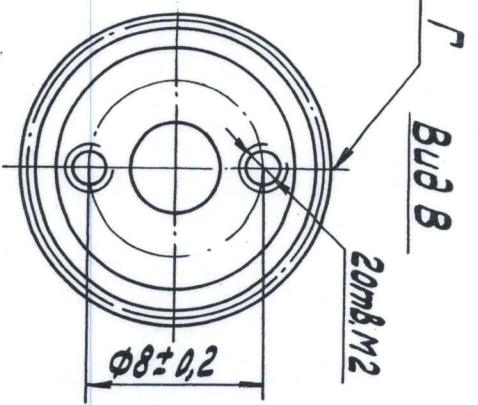
ГО 2. 82. 00		5U8.470.071	
Трубка		Мат.	Масса
Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72		0.01	7.2г
		Лит	Упаковка
			4:1

12.1.22



Модуль	т	0,8
Число зубьев	z	16
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 9587-81
Коэффициент смещения	X	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	8-F
Размер по роликам	М	14,901-9082
Диаметр роликов	Д	1,443
Диаметры диаметра	α	12,8

- 1, 34... 38 НРС. Испытание твердости на образце - свидетеле.
2. Покрытые хим. пос.
3. Осевая Γ проходит через середину впадины зубчатого венца.
4. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9178-81.
5. Осевые ТТ по ГОСТ 470.070.04.
6. Изменить К на букве.
7. Расположение отв. М2 относительно шпоночных пазов различно.



5	УИВТ 343	Иван	02.204
4	ИИВТ 433	Иван	02.204
3	ИИВТ 433	Иван	02.204
2	ИИВТ 433	Иван	02.204
1	ИИВТ 433	Иван	02.204

ГО 2.02.00	5 ИВ. 470. 070	Р.1.22
Сталь 40Х13	ГОСТ 5632-72	Лист 1
Трубка	ГОСТ 5632-72	Лист 1