



1. Технологические радиусы не более $R=0,3\text{мм}$.
2. Заусенцы снять, острые кромки притупить.
3. Подготовка поверхностей по ГОСТ 9.301-86 под защитно-декоративное покрытие.
4. Неуказанные предельные отклонения: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

Инв. № подл. | Т. контр. | Пров. | Разраб. | № докум. | Подп. | Дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ПЗ.00.А.001								
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Юбка 200x110		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Васильев		23.08.2021				0.60	1:2
Пров.						Лист		Листов 1
Т. контр.				Ст 3 ГОСТ 380-88				
Н. контр.								
Утв.								