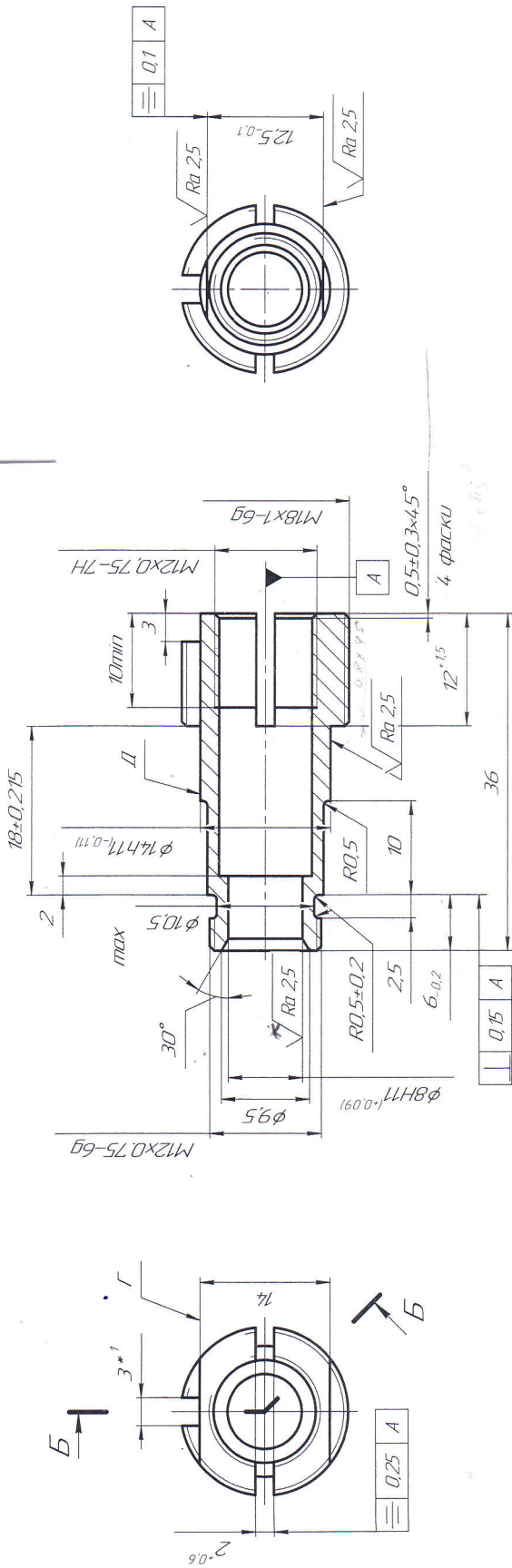


Б - Б



1. H14, h14, остальное по ГОСТ 25670-83
2. Резьба по ГОСТ 24.705-81, поле допуска резьбы по ГОСТ 16093-81
3. *Размер для справок
4. Допускается врезание инструмента в поверхности Г и Д не более 0.3мм
5. Допускается покрытие: Хим. Окс., Хим. Фос.