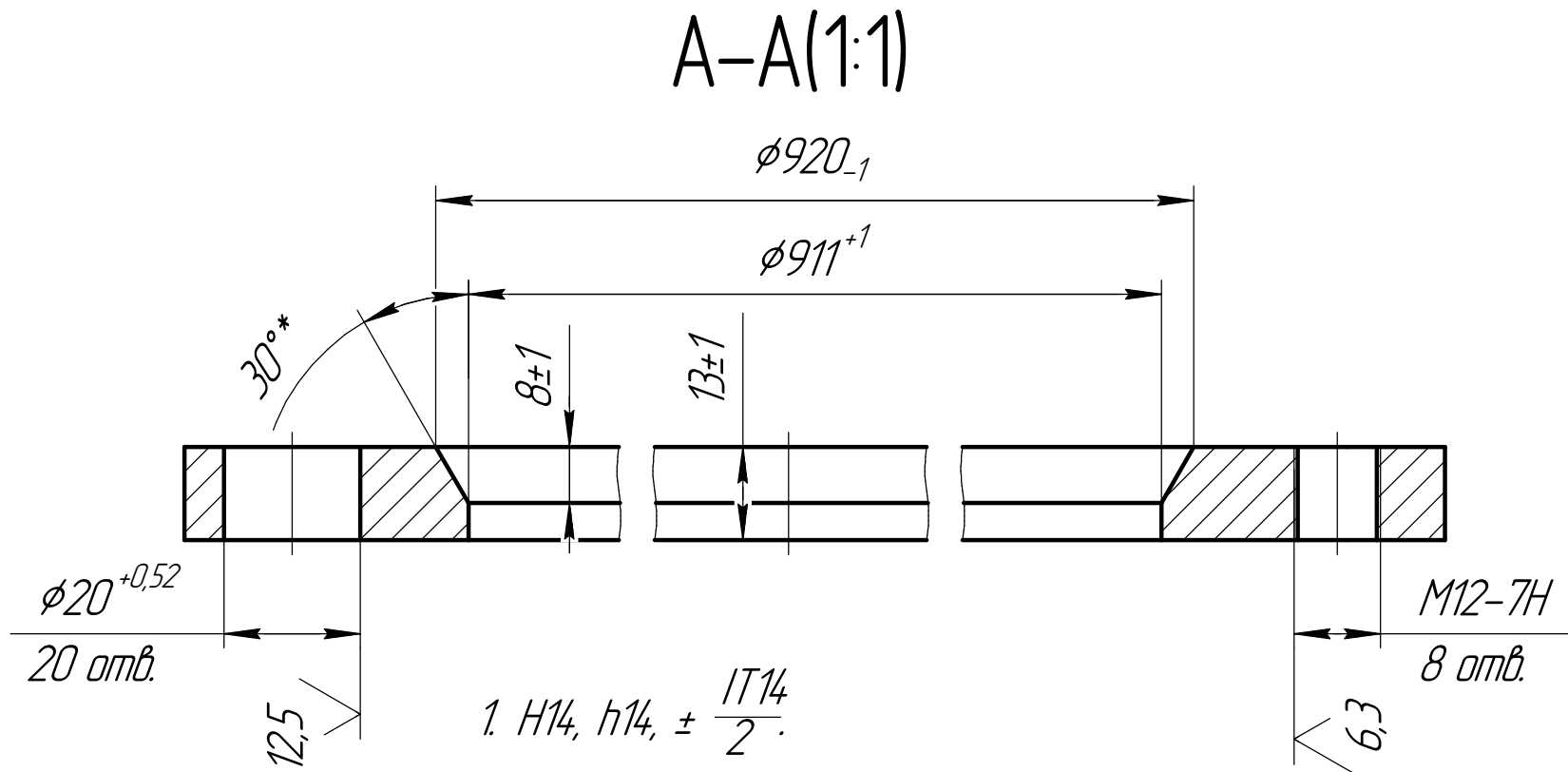
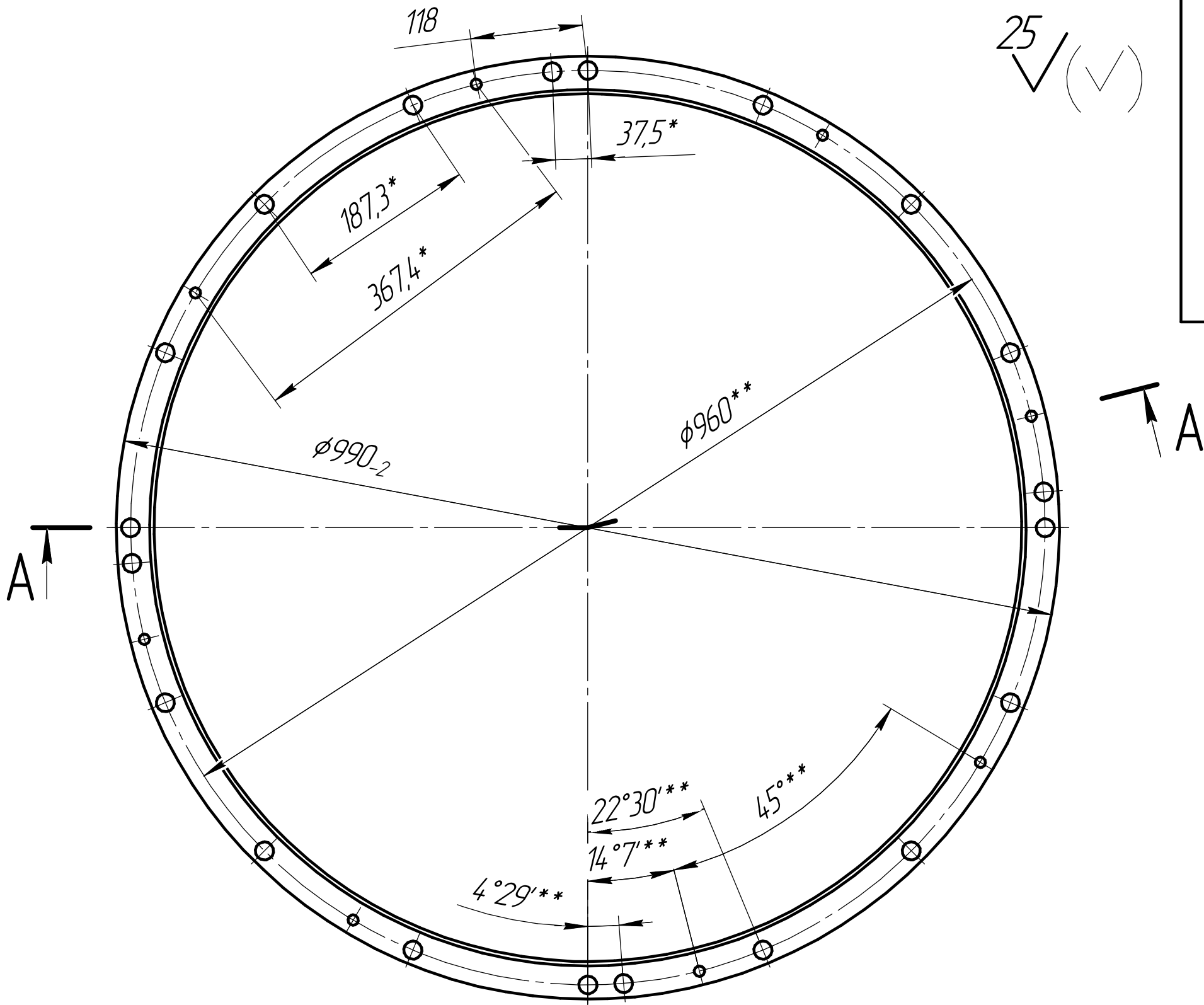


Спроб. №	Перв. примен.

Инд. № подл.	Взам. инд. №	Подп. и дата	Инд. № докл.	Подп. и дата



1. H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

2. *Размеры для справок.

3. **Сверлить отверстия с помощью кондукторной плиты.

4. Допускается изготовление из нескольких частей сварным швом С17 ГОСТ 14771-76.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Фланец			Лит.	Масса	Масштаб
				10,99	1:5
20 ГОСТ 19903-74			Лист	Листов	1
Лист 3			ГОСТ 14637-89		