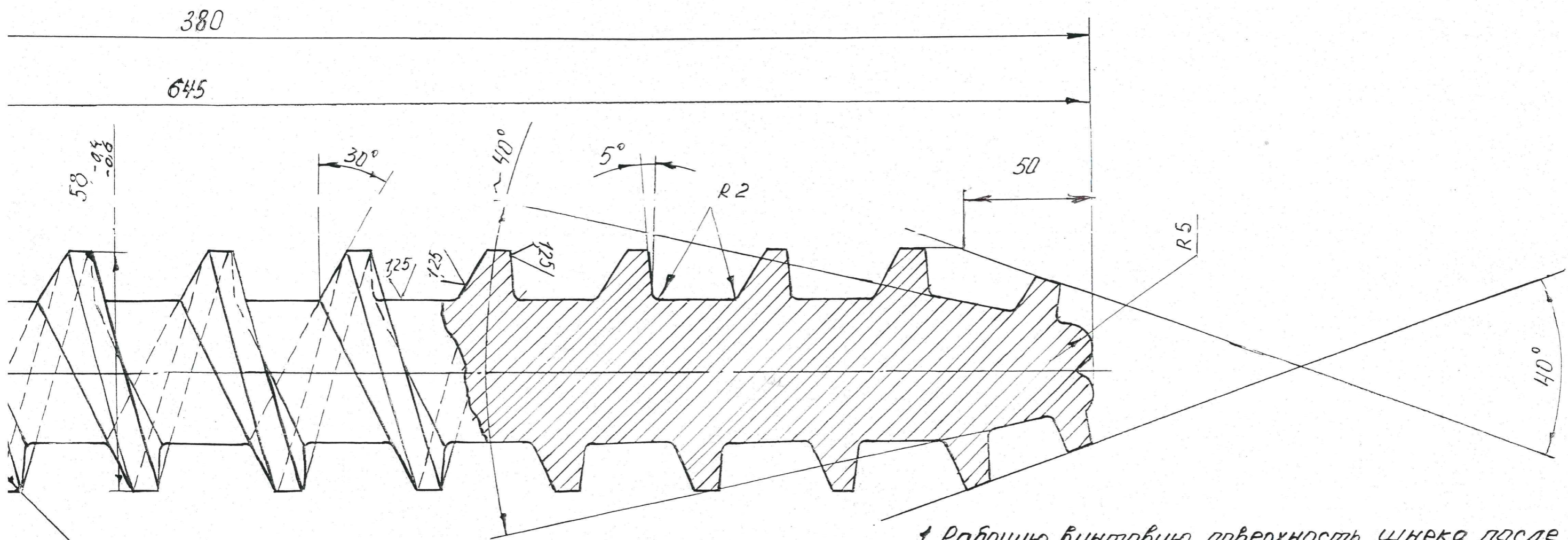


Rz40 (M)



R ~ 3 на длине  
120 мм от основания

1. Рабочую винтовую поверхность шнека после термообработки полировать-хромировать (15-20 мк).
2. HRC 60 ÷ 62.

2 шт.

Согласовано. Зам. начальника ЦМТ *Игорь Корнеев И.О.* 14.09.2021

ГОДЕН НА 2021

				БМА 5259-2-12	
				ШНЕК	
РАЗРАБ.	Стучкал	Подп.	дата	И	1:1
ИРИБ.	Егороб	Подп.	дата	Лист	Листов 1
Т.КОНТР.	Мальцев	Подп.	дата		
Н.КОНТР.	Кажухова	Подп.	дата		
Утв.	Мальцев	Подп.	дата		
				Ст. ХВГ ГОСТ 1050-60	