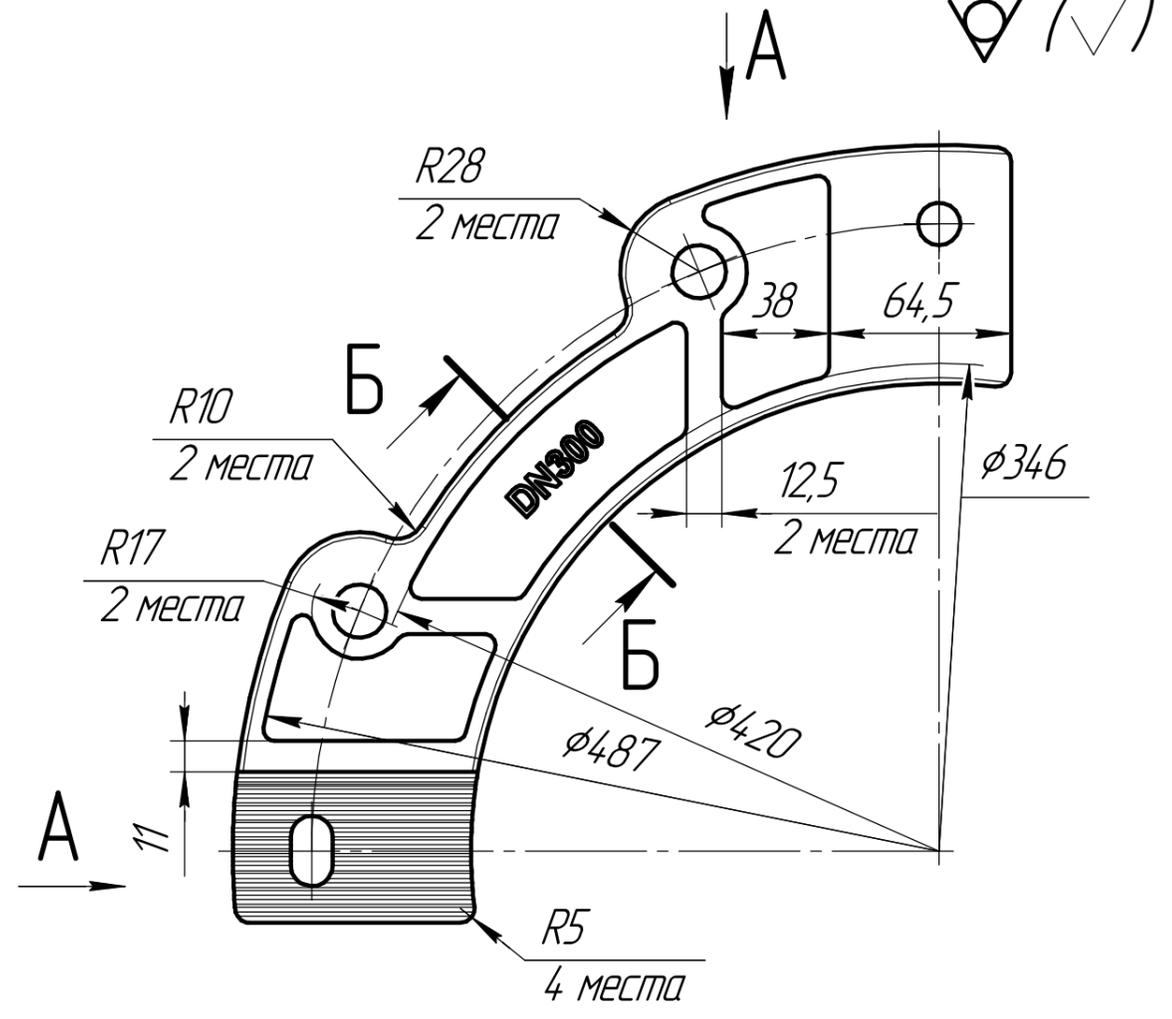
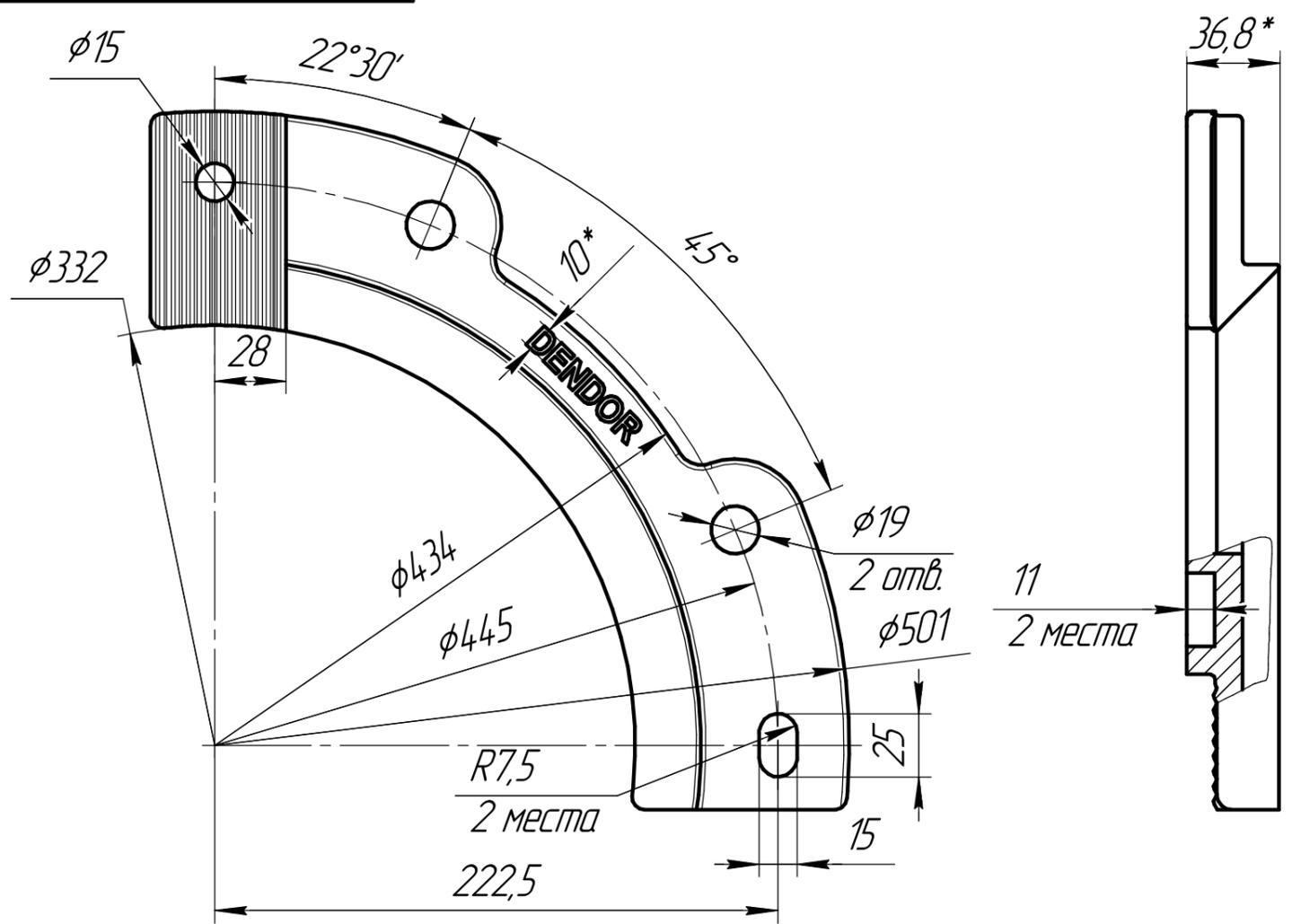
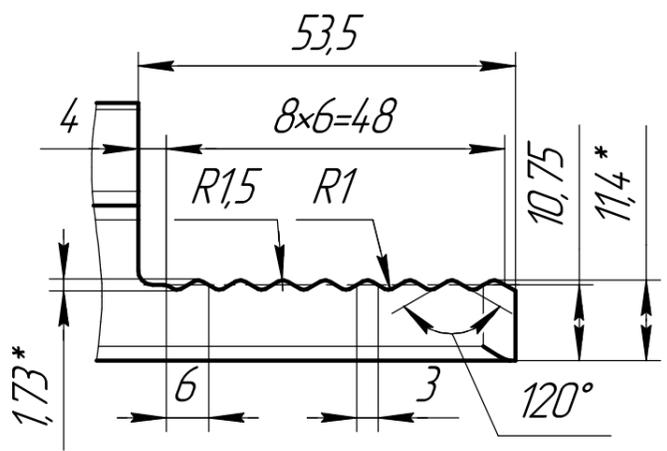


DR.RSC17.300.10.00.003-02

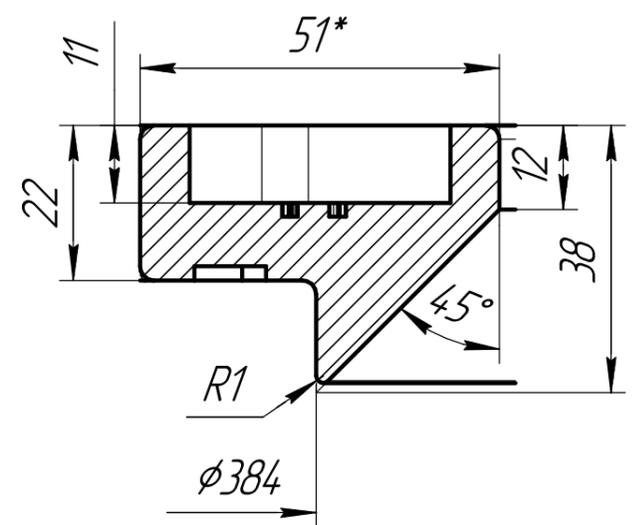
Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Изм. № дораб.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. № подл.



A(1:1)
2 места



Б-Б



- *Размеры для справок.
- Точность отливки 9т-0-0-11 ГОСТ Р 53464-2009.
- Неуказанные уклоны по ГОСТ 3212-92, радиусы - 2 мм.
- Не допускается смещение по разъему формы более 0,5 мм.
- Допускаемые дефекты в отливке - по СТ ЦКБА 050-2008.
- Маркировать литым шрифтом глубиной 2 мм.

				DR.RSC17.300.10.00.003-02			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сектор прижимной	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Обухов		19.10.2021			2,88	1:2,5
Проб.	Сачек Н.С.		20.10.2021		Лист	Листов	1
Т.контр.	Карнилов В.В.		20.10.2021	В450 ГОСТ 7293-85			ЗАО "ЭНЕРГИЯ"
Н.контр.	Альдов А.Ю.		20.10.2021	Копировал			Формат А3
Утв.	Хасанов И.Д.						