

$\sqrt{Ra\ 20\ (\checkmark)}$

1. H14; h14; остальное по ГОСТ 25670-83.
2. Резьба по ГОСТ 24705-81, поле допуска резьбы по ГОСТ 16093-81.
3. *Размер для справок.
4. *¹Допускается врезание инструмента в поверхности Γ и Δ не более 0,3мм.
5. Допускается покрытие: Хим. Окс.

Круг $\frac{19-h11\ \text{ГОСТ}\ 7417-75}{35-B\ \text{ГОСТ}\ 1051-73}$