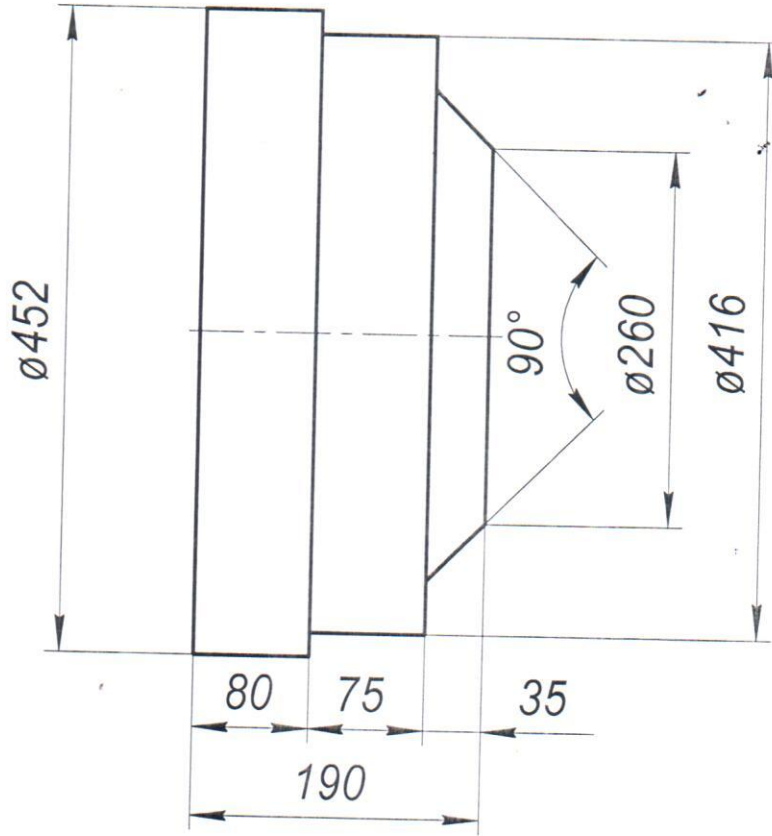


ТН60/24 351-44-12

√ Ra 1,6 (√)



1. H12, ± $\frac{IT12}{2}$.
2. Термообработка до твердости HRC 46...48.
3. Острые кромки притупить R0,5.
4. На поверхности не допускается трещин, расслоений, закатов, следов от токарной обработки.
5. Материал-заменитель: 5Х3В3МФС ГОСТ 5950-2000.

ТН60/24 351-44-12

Ив. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № дубл. Подп. и дата
 ТН60/03 350-98-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина Е.В.	<i>[Signature]</i>	13.02.14
Пров.		Щелконогов В.О.	<i>[Signature]</i>	13.02.14
Т.контр.		Кузьмин О.С.	<i>[Signature]</i>	13.02.14
Нач.цеха		Бяковский А.А.	<i>[Signature]</i>	13.02.14
Н.контр.				
Утв.		Краснов В.Н.	<i>[Signature]</i>	

Заглушка для втулки
 пресса PRESEZZI

Лит.	Масса	Масштаб
	196	1:5
Лист	Листов 1	

Сталь 4ХВМФС ГОСТ 5950-2001

ОАО "КУЗОЦМ"