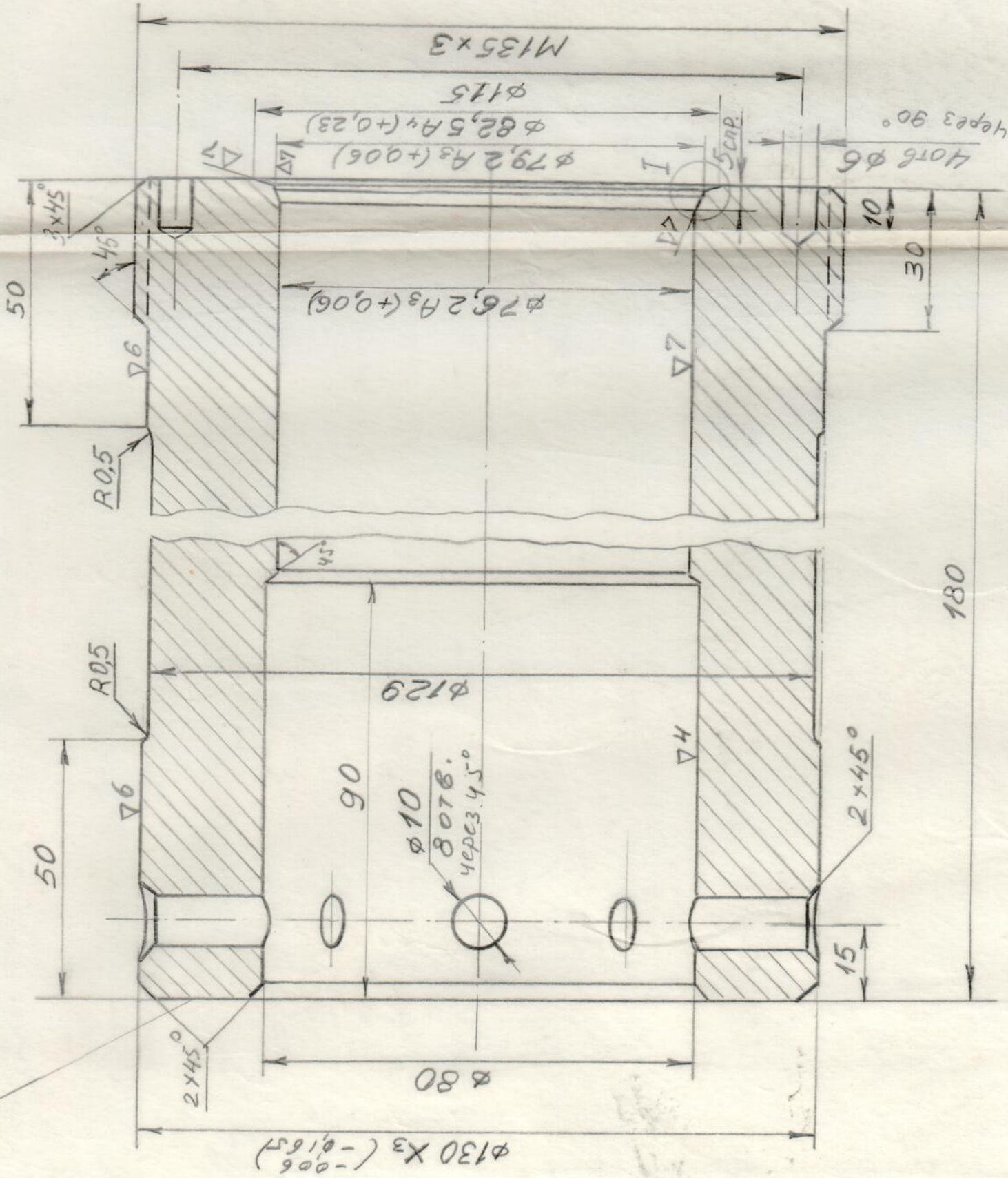
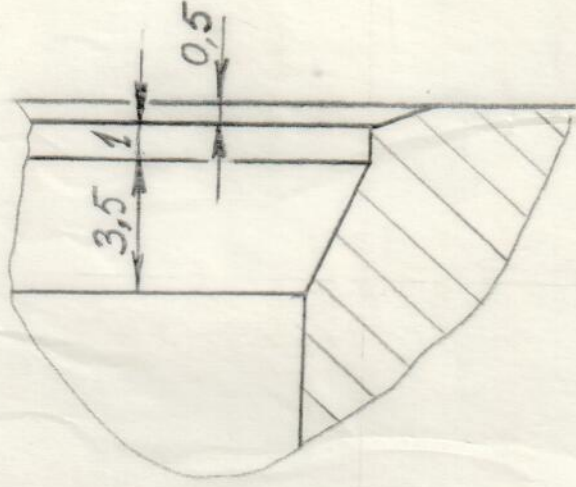


23 (7)

К4-286
ПСЗр-134-34φ67



I
M5:1



Т.О. 20X-412-М59

1. Биение поверхностей $\phi 79,2 A_3$ и $\phi 76,2 A_3$ относительно поверхности $\phi 130 H_3$ не более 0,05 мм.
2. Резьбу оставить сырой.
3. Резьбу M135x3 и поверхность $\phi 130 H_3$ выполнить с одного установка.

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	К4-286	286-20-00
		Разраб	Ершов	В.В. 16/11	Втулка	Литер
		Провер	Лячик	А.М.	34φ-67	Масса
		Найдем	Панчук	М.В. 17/11/10	ПСЗр-134	Масштаб
					Смоль 20X	Лист 2
					ГОСТ 4543-61	Листов 2
					№/А Д-6766	