



1. Точность отливки 9-0-0-9 ГОСТ 53464-2009.
2. Неуказанные радиусы скруглений не более R3.
3. Остатки ЛПС не более 5 мм.

Инв. № подл.	Т.контр.	Пров.	Разраб.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лит.	Масса	Масштаб	
														1:1	
Инв. № подл.	Н.контр.	Утв.										Лист	1	Листов	2

Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Инв. № подл.
Взам. инв. №

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

