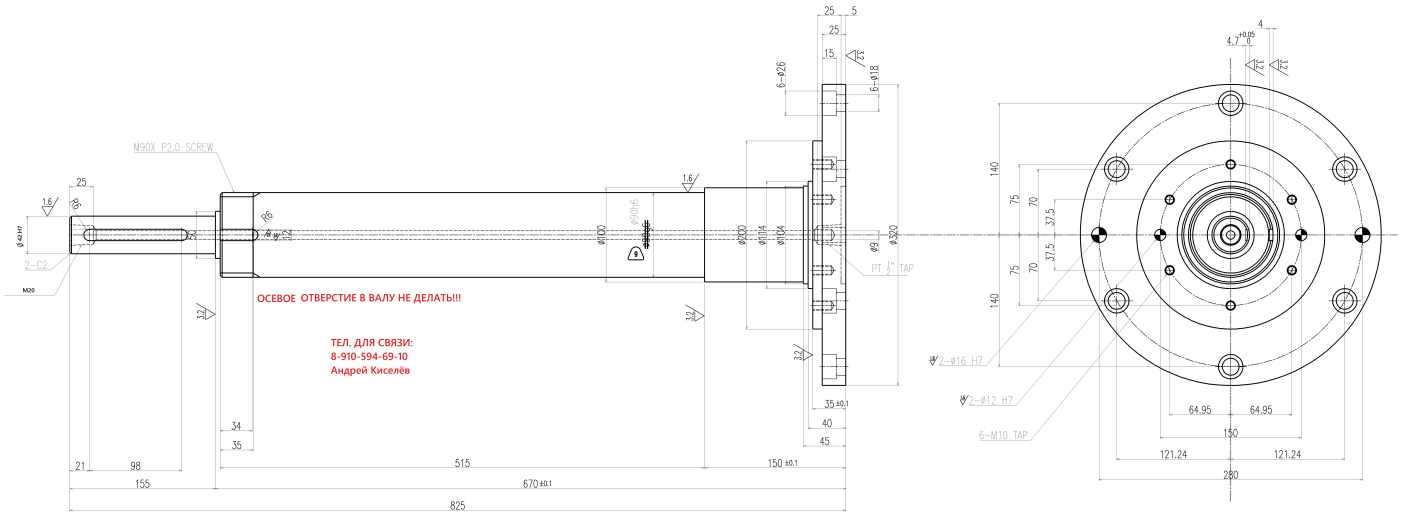
MODIFY 9



Underlined dimensions = Welding dimension
= Start Welding dimension

Framed dimension = Start machining dimension
= Start machining dimension

MANUFACTURING REMARKS

The cutted pieces have to be deburred
All spatters have to be removed
Threading, Drilling and Bore holes : Ch. 2 x 120iã

1258292707 Following the drawing
Symetrical to the drawing

Coating : **STD**

Weight : **29.9** kg

Q'TY : **1**

IND	REP.	DATE	ORIG.	DESSINE	VALIDAT	MODIFICATIONS	MICRO FILM
ORIGI		19/2016	OCT AUTO			ANNULE ET REMPLACE N° DU	

DESIGNATION PIECE: SHAFT

OPERATION SOUB40 | PLAN METHODES N° _____

MATIERE, TRAITEMENT ET DURETE: SS5C, Hro55-1r Phosphated Coating | VEHICULE OU QUESTION: K0R | TOLERANCES D'USINAGE JS13/js13 SAUF INDICATIONS CONTRAIRES

OUTILLAGE N° 1258292 | DES. POUR PIECE D N° | CLASSEMENT | INDICATIF

OUTILLAGE N° | DES. POUR PIECE G N°

FONCTION PRINCIPALE : H1 | FONCTION ELEMENTAIRE : PFR | DEMANDEUR

REPERE SUR PLANCHE _____ | RESP. ETUDE: QUENAROEL | TIRAGE

CODE SPECIFIQUE_____ | REF. INFORM. : | TEL. 0157595504

SOUB40
SUB ASSEMBLY 700

1E DIEDRE	FORMAT	ECHELLE	INDICE	CLICHE	PLANCHE
	A1	1/1	MC9		1/1

AUTOMOBILES PEUGEOT | AUTOMOBILES CITROEN | N° PLAN 1258292707

Ce plan est la propriété des sociétés indiquées ci-dessus et ne peut être reproduit sans l'autorisation du ST PSA PEUGEOT CITROEN ou de la SOCIETE GENERALE D'ACHATS (SOGEDAC) agissant comme leur mandataire.