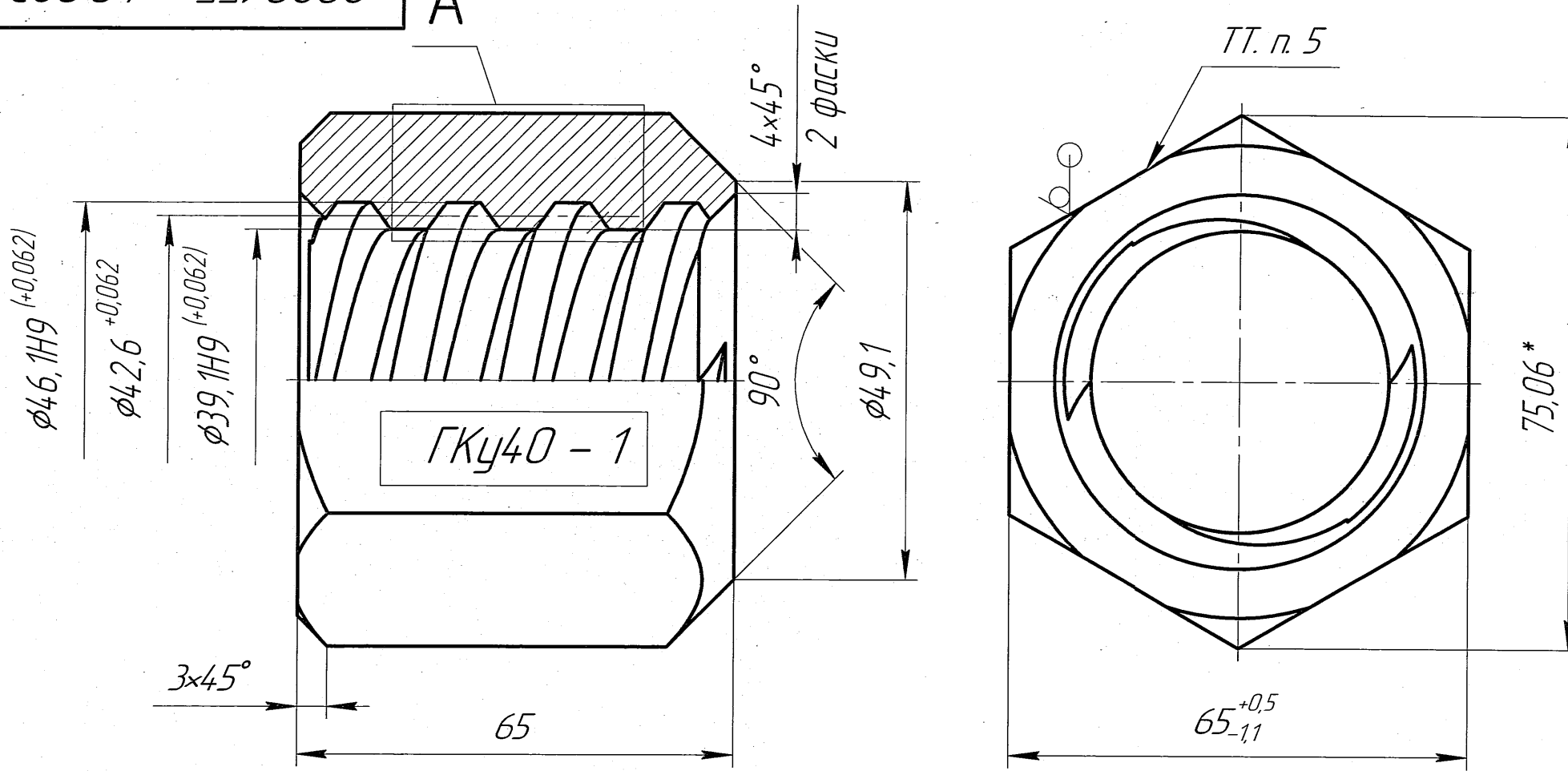


2020.155 - 40.023

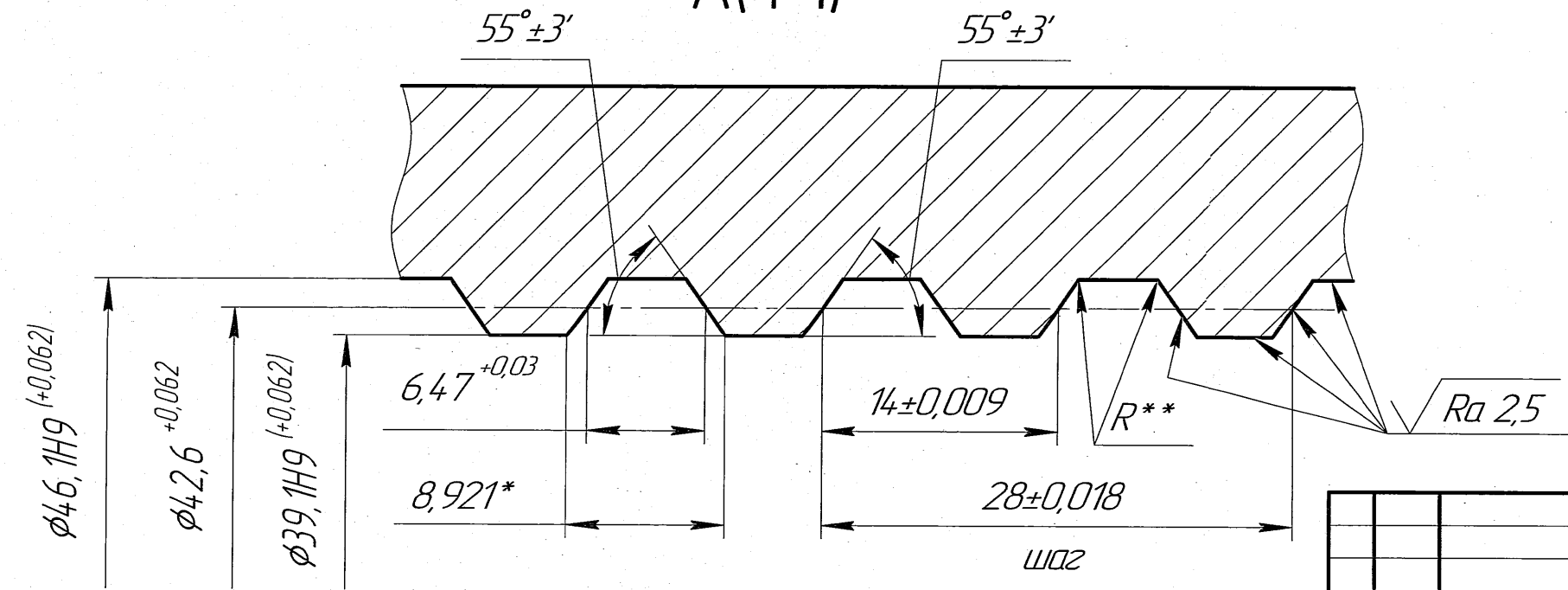
A

√ Ra 12,5 (√)



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров IT14 $\pm \frac{1}{2}$.
- 2 * - размер для справок.
- 3 ** - $R_{max} = 0,5$ мм. Размер обеспечить инструментом.
- 4 Резьба правая двухзаходная (нарезать с одной стороны).
- 5 Шестигранный прокат с пределом 65,0 - 63,9 не обрабатывать, прокат 65,0 - 65,5 обработать Ra 12,5 с удалением слоя материала до размера 65 - 64,4.
- 6 Закалка (820-860 C⁰) и отпуск (550-600 C⁰). $\sigma_T = 430$ Н/мм²; $\sigma_B = 650 - 800$ Н/мм².
- 7 Выделенное рамкой заклеить на любой из граней контргайки.
- 8 Параметры арматуры смотреть чертеж 2020.155 - 100.000.

A(4:1)



Годен в производство
22.01.2021г.

				2020.155 - 40.023				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Контргайка для стержней арматуры винтового профиля ГКу40-1	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чернышев	Устюгов	Устюгов	01.21г.			1,03	2:1
Проб.	Устюгов	Устюгов	Устюгов	01.21г.		Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.	Железко			01.21г.	Шестигранник	65-В1 ГОСТ 2879-2006		
Утв.						45-Б ГОСТ 1050-2013		

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инд. № подл.
Взам. инв. №
Инд. № докл.
Подп. и дата