

2020.155-40.021

Перед. примен.
Справ. №

Мин. № подл.
Изм. инв. №
Взам. инв. №
Мин. № докл.
Подп. и дата

A

MC40-1

210

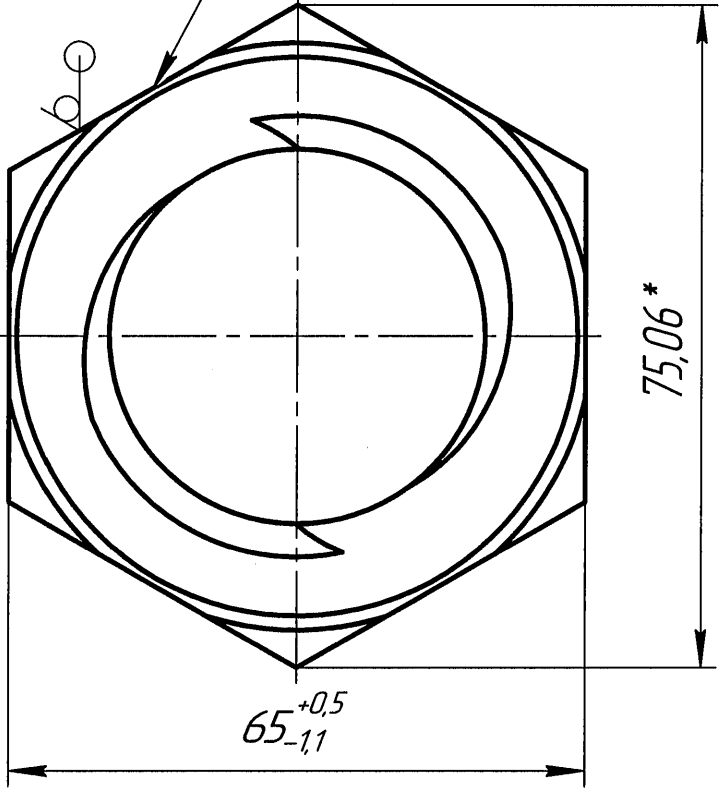
φ64

90°

3,5×45°
2 фаски

ТТ. п. 5

√ Ra 12,5 (√)



A(5:1)

55°±3'

55°±3'

Ra 2,5

R**

φ46,5H9 (+0,062)

φ42,8 (+0,062)

φ39,1H9 (+0,062)

14±0,009

28±0,018

9,837*

7,246^{+0,03}

6 Закалка (820-860 C°) и отпуск (550-600 C°). σ_T = 430 Н/мм²; σ_B = 650 - 800 Н/мм².

7 Выделенное рамкой заклеить.

8 Параметры арматуры смотреть чертеж 2020.155 - 100.000.

- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$.
- 2 * - размер для справок.
- 3 ** - R_{max} = 0,5 мм. Размер обеспечить инструментом.
- 4 Резьба правая двухзаходная (нарезать с одной стороны).
- 5 Шестигранный прокат с пределом 65,0 - 63,9 не обрабатывать, прокат 65,0 - 65,5 обработать Ra 12,5 с удалением слоя материала до размера 65 - 64,4.

				2020.155 - 40.021				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединительная муфта для стержней арматуры винтового профиля MC40-1	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Чернышев	Иванов	Иванов	01.21.13			3,41	2:1
Проб.	Устюгов	Мещеряков	Мещеряков	01.21.13		Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.	Железо				Шестигранник			
Утв.					65-В1 ГОСТ 2879-2006 45-Б ГОСТ 1050-2013			