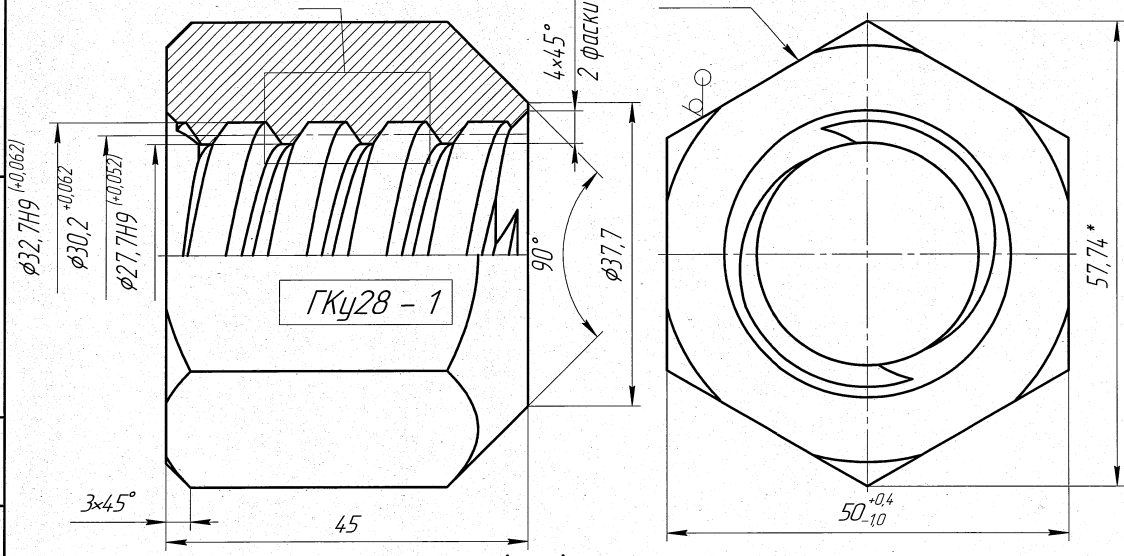


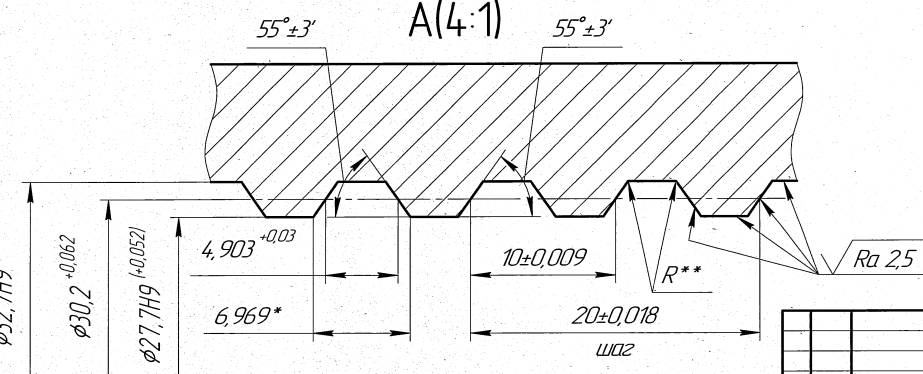
2020.155 - 28.023.5

A



ТТ. л. 5

$\sqrt{Ra 12,5}$



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2 * - размер для справок.
- 3 ** - $R_{max} = 0,5$ мм. Размер обеспечить инструментом.
- 4 Резьба правая двухзаходная (нарезать с одной стороны).
- 5 Шестигранный прокат с пределом 50,0 - 49 не обрабатывать, прокат 50,0 - 50,4 обработать $Ra 12,5$ с удалением слоя материала до размера 50-49,5.
- 6 Закалка $(820-860 \text{ C}^0)$ и отпуск $(550-600 \text{ C}^0)$. $\sigma_T \text{ Н/мм}^2 = 430$; $\sigma_B \text{ Н/мм}^2 = 650 - 800$.
- 7 Выделенное рамкой заклеить на люду из граней контргайки.
- 8 Параметры арматуры смотреть чертеж 2020.155 - 100.000.

№ в. № прокл. Люды и даты Изгот. шиф. № Изб. № дробл. Люды и даты

				2020.155 - 28.023.5			
Изм./Лист	№ докум.	Продл.	Дата	Контргайка для стержней арматуры винтового профиля ГYu28-1	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Чернышев	19.11.19	02.01.20			0,45	2,1
Проб.	Устигов		02.01.20		Лист	Листов	1
Т.контр.							
Исполн.	Железко		06.12.19	50-B1 ГОСТ 2879-2006			
Утв.				Шестигранник 45-Б ГОСТ 1050-2013			