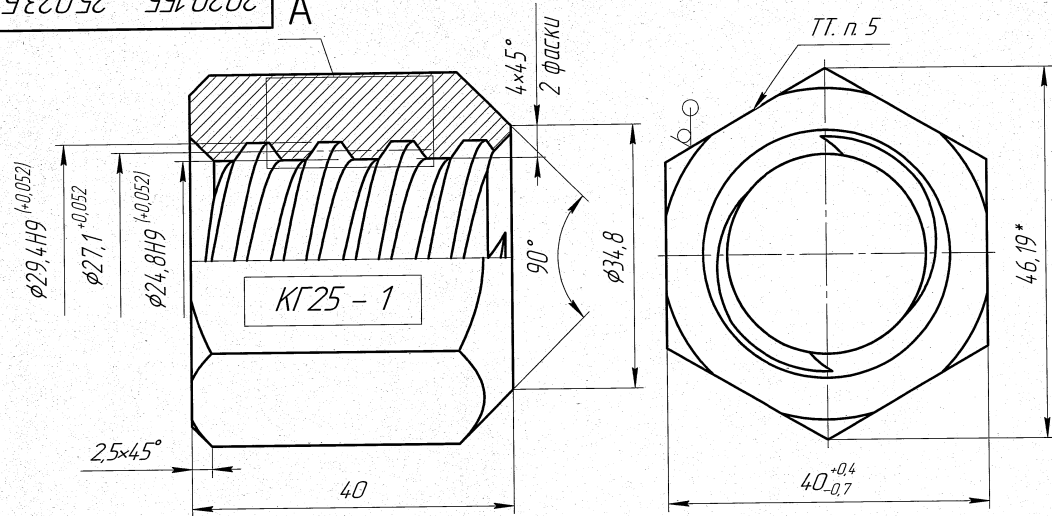


2020.155 - 25.023.5

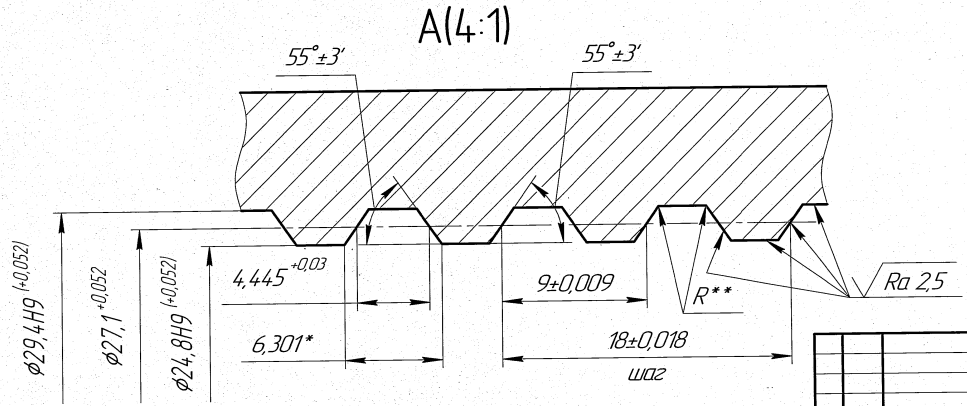
A

$\sqrt{Ra 12,5}$

Перед. пр. выч. / Стр. №



Инд. № подл. / Подп. и дата / Инд. № подл. / Инд. № подл. / Взам. инд. № / Подп. и дата



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2 \* - размер для справок.
- 3 \*\* -  $R_{max} = 0,5$  мм. Размер обеспечить инструментом.
- 4 Резьба правая двузаходная.
- 5 Шестигранный прокат с пределом 40,0 - 39,3 не обрабатывать, прокат 40,0-40,4 обработать  $Ra 12,5$  с удалением слоя материала до размера 40-39,5.
- 6 Закалка (820-860 C<sup>0</sup>) и отпуск (550-600 C<sup>0</sup>).  $\sigma_T$  Н/мм<sup>2</sup> = 430;  $\sigma_B$  Н/мм<sup>2</sup> = 650 - 800.
- 7 Выделенное рамкой заклеить на любой из граней контргайки.
- 8 Параметры арматуры смотреть чертеж 2020.155 - 100.000.

				2020.155 - 25.023.5			
Матр. Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Контргайка для стержней арматуры винтового профиля КГ25-1	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чернышев	С.С.	22.21		0,24	2:1	
Проб.	Устигов	А.А.	С.В.	40-В1 ГОСТ 2879-2006 Шестигранник 45-Б ГОСТ 1050-2013	Лист	Листов	1
Т.контр.							
И.контр.	Железко	А.И.	2021				
Утв.							

Копировал

Формат А3