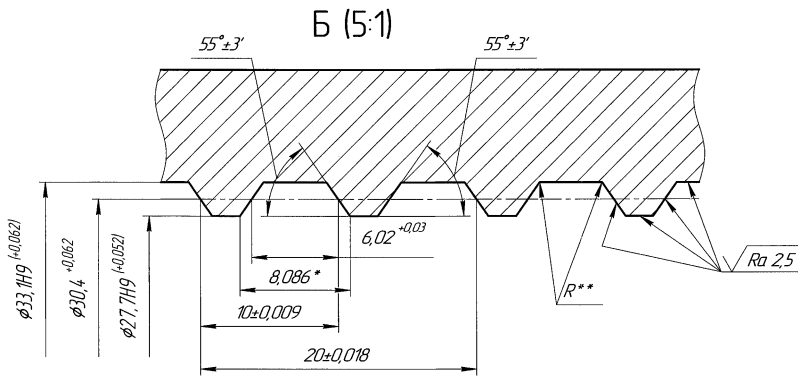
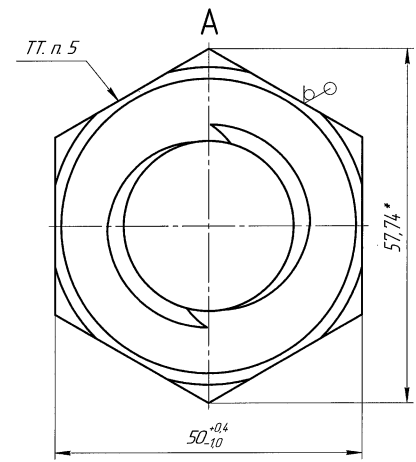
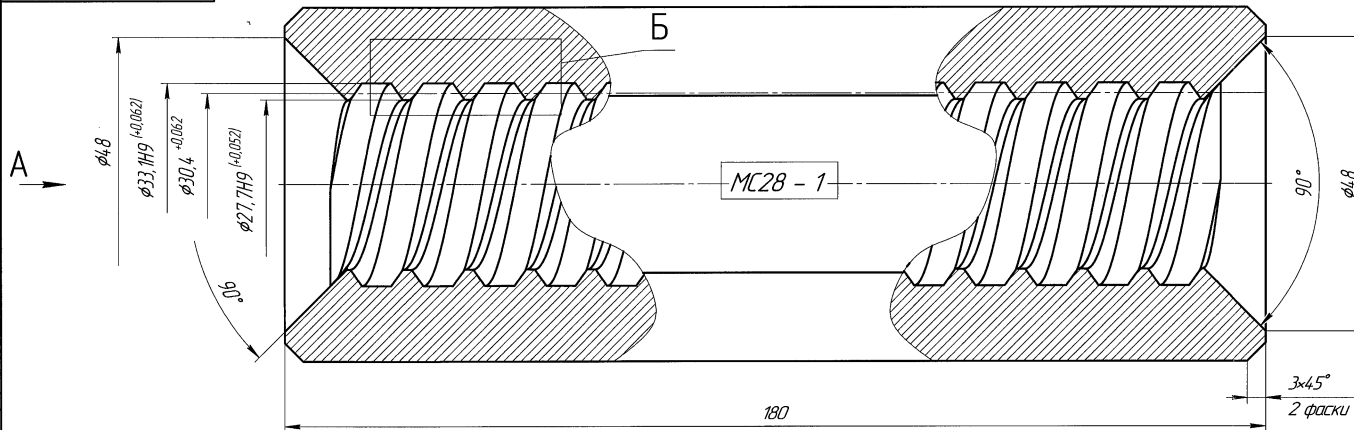


2020.155 - 28.02.15

$\sqrt{Ra\ 12,5}$  ( $\checkmark$ )



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2 \* - размер для справок.
- 3 \*\* -  $R_{\max} = 0,5$  мм. Размер обеспечить инструментом.
- 4 Резьба правая двухзаходная (нарезать с одной стороны).
- 5 Шестигранный прокат с пределом 50,0 - 49 не обрабатывать, прокат 50,0 - 50,4 обработать  $Ra\ 12,5$  с удалением слоя материала, до размера 50 - 49,5.
- 6 Закалка (820-860  $C^\circ$ ) и отпуск (550-600  $C^\circ$ ).
- 7 Выделенное рамкой заклеить.
- 8 Параметры арматуры смотреть чертеж 2020.155 - 100.000.

				2020.155 - 28.02.15				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединительная муфта для стержней арматуры винтового профиля MC28-1		Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Чертежник	Провер.	Дата			Лист	1,68	2:1
Проект	Установщик	Инженер	Дата	Шестигранный		Лист	Листов	1
Исполн.	Железко	Удп.	Дата	50-В1 ГОСТ 2879-2006				
Удп.				45-Б ГОСТ 1050-2013				

№ док. № разраб. / Листы в сборе / Взам. инв. № / Инв. № докум. / Листы в сборе / Листы в деталях / Листы в штампах / Дата