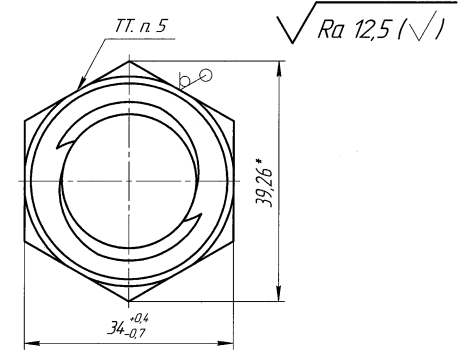
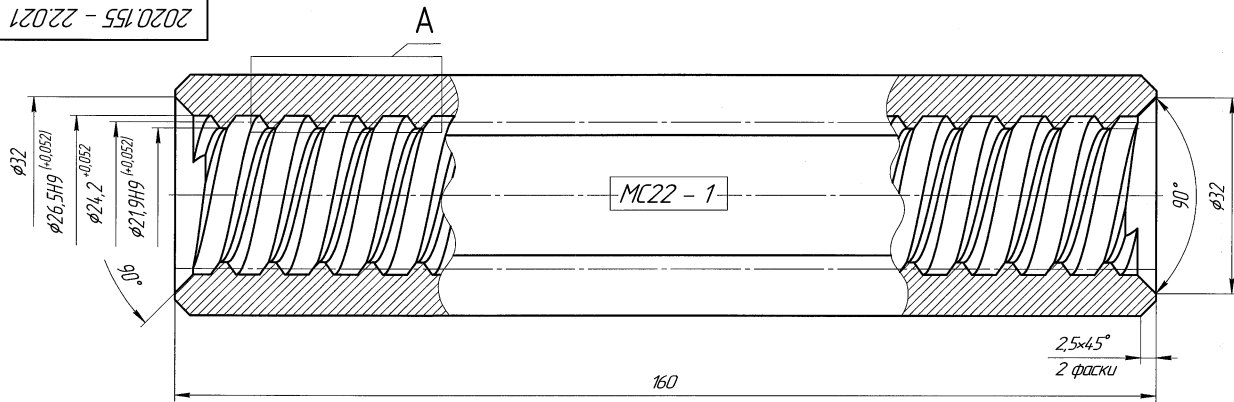
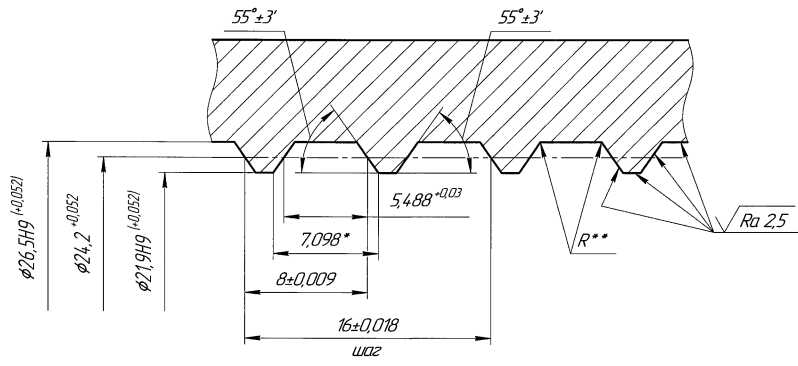


2020.155 - 22.021



A(5:1)



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2 \* - размер для справок.
- 3 \*\* -  $R_{max} = 0,5$  мм. Размер обеспечить инструментом.
- 4 Резьба правая двухзаходная (нарезать с одной стороны).
- 5 Шестигранный прокат с пределом  $34,0 - 33,3$  не обрабатывать, прокат  $34,0 - 34,4$  обработать  $Ra 12,5$  с удалением слоя материала до размера  $34 - 33,5$ .
- 6 Закалка ( $820 - 860 C^0$ ) и отпуск ( $550 - 600 C^0$ ).  $\sigma_T, H/mm^2 = 430$ ;  $\sigma_B, H/mm^2 = 650 - 800$ .
- 7 Выделенное рамкой заклеить.
- 8 Параметры арматуры смотреть чертеж 2020.155 - 100.000.

2020.155 - 22.021

				2020.155 - 22.021	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединительная муфта для стержней арматуры винтового профиля MC22-1
		Чертежной	И.И.И.	11.21	Лит. Масса Максимум 0,65 21
		Чистовой	И.И.И.	11.21	
		Технический	И.И.И.	11.21	Лист Листов 1
		Исполнитель	И.И.И.	11.21	34-В1 ГОСТ 2879-2006 45-Б ГОСТ 1050-2013
		Экз.	И.И.И.	11.21	

Клиновидный Фланец AL-1