



|   |      |   |
|---|------|---|
| ⊙ | 0,03 | A |
|---|------|---|

1. H14, h14,  $\pm \frac{IT12}{2}$
2. \* - проточить после сварки.
3. \*\* - сварочный шов по замкнутой линии, наплывы и неровности обработать.
4. При сварке смежные детали жестко фиксировать.

|              |              |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подл. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подл. и дата |
|              |              |              |              |              |

|                                     |        |       |         |
|-------------------------------------|--------|-------|---------|
| <b>Дорн 2x4.</b><br>Сварная деталь. | Лист   | Масса | Масштаб |
|                                     | 17     |       | —       |
|                                     | Листов |       |         |
| 000 "Электрон"                      |        |       |         |