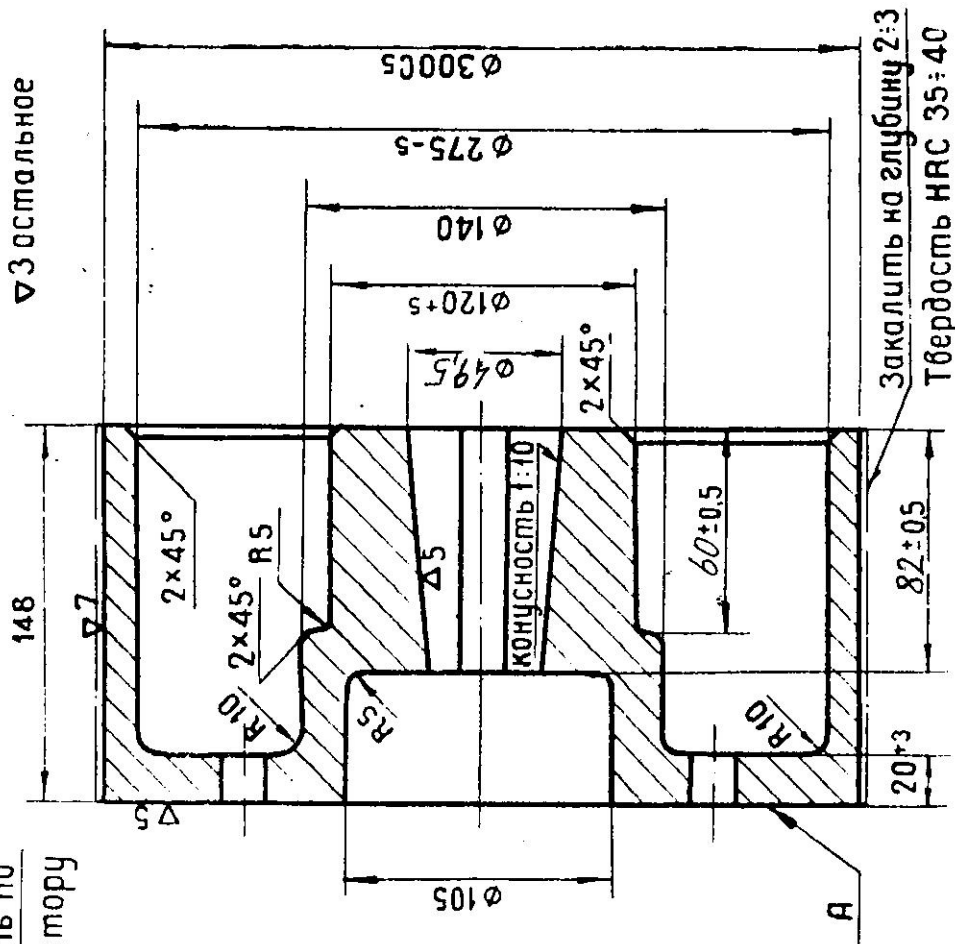
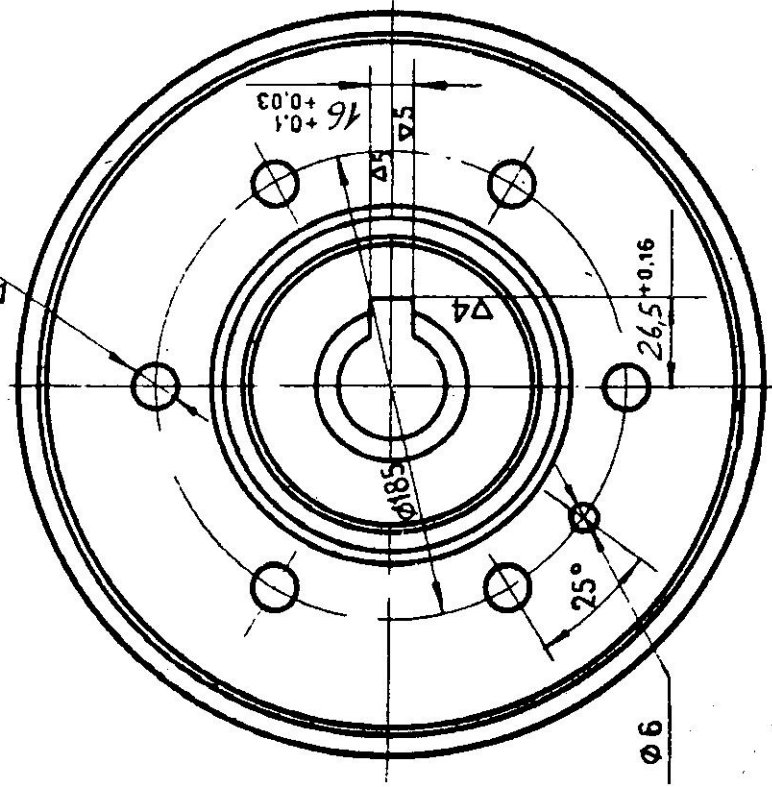


6 отв. $\varnothing 17A_3$ сверлить по
зеркальному кондуктору



$\nabla 3$ остальное

Закалить на глубину 2:3
Твердость HRC 35:40



1. Биение $\varnothing 300C_5$ относительно конического отверстия — не бо-
лее 0,05 мм.

2. Биение торца «А» — не более 0,05 мм.

Острые края пригнупить фаской $0,5 \times 45^\circ$.

К сборочному чертежу 260,2—1255—III

Шкив тормозной.

Чертеж 260,3—3558.

Материал: сталь 55Л—II ГОСТ 977—58.

Вес 25,4 кг.