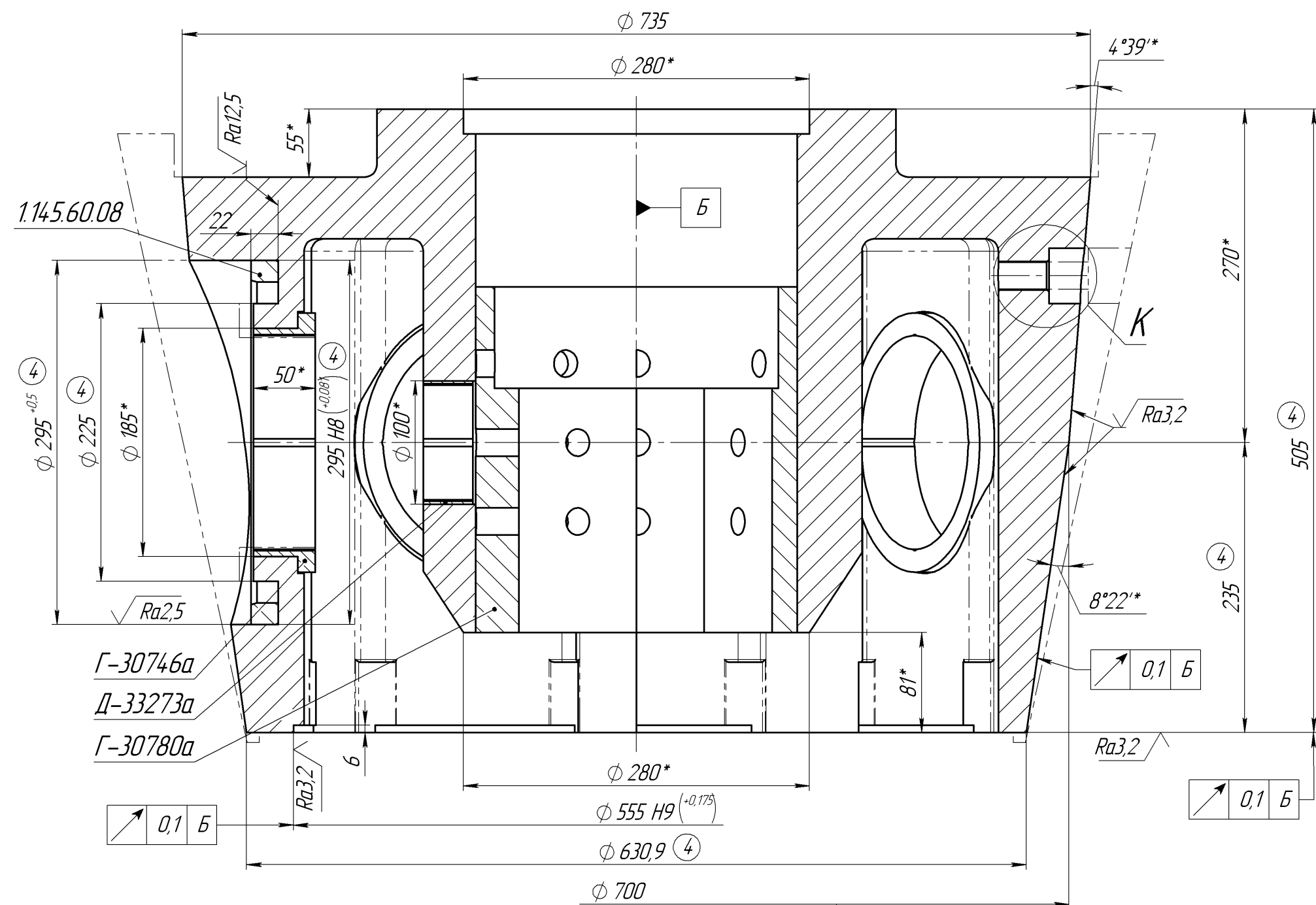
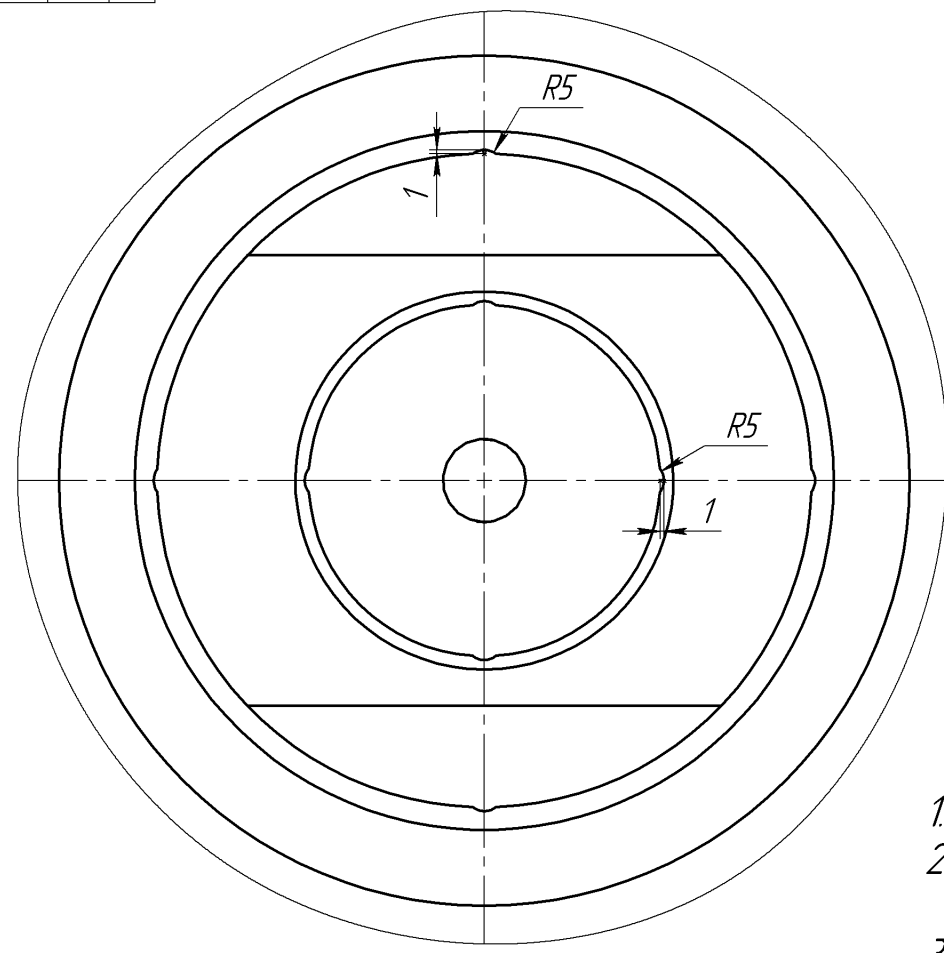


114560.03

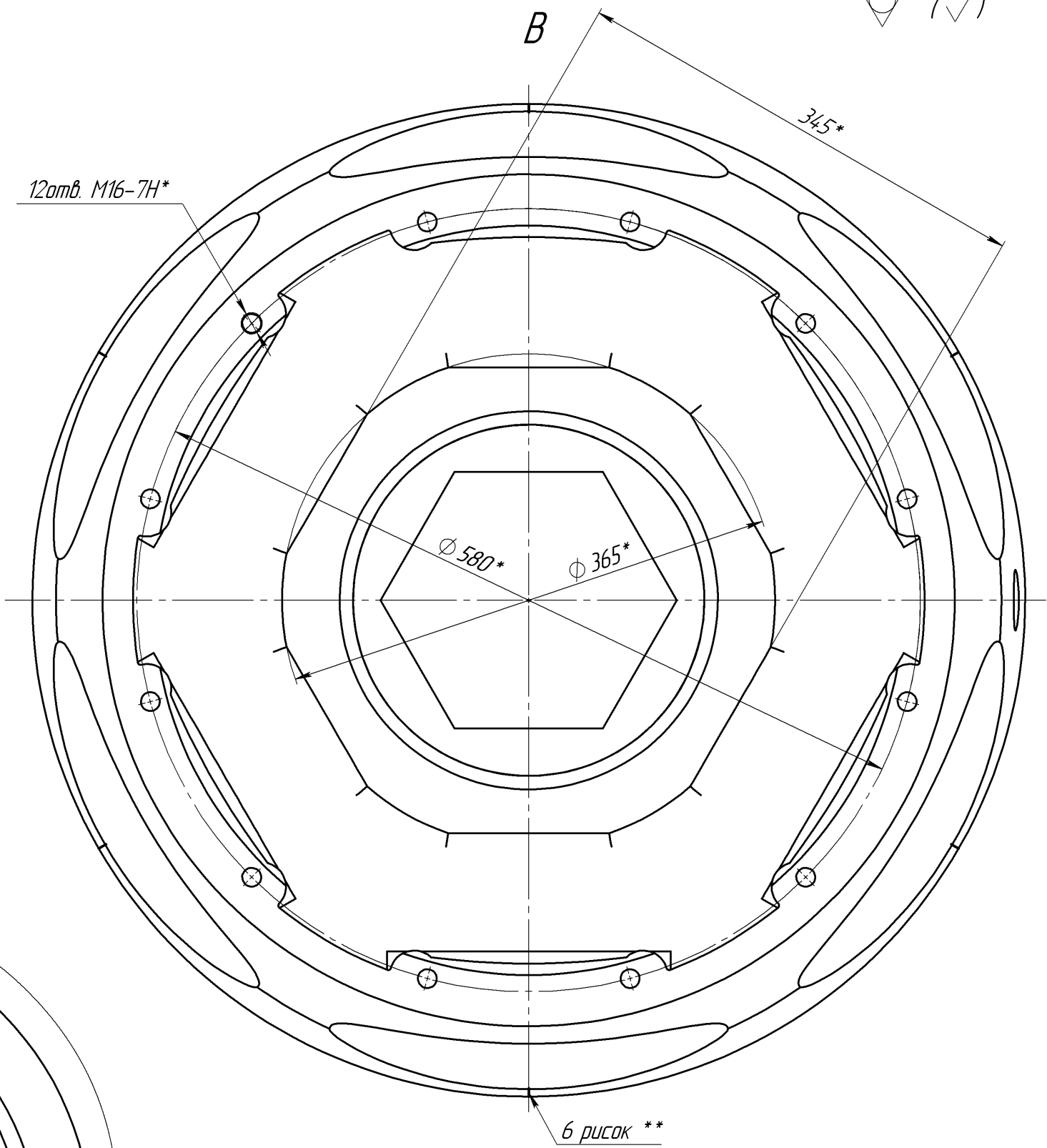
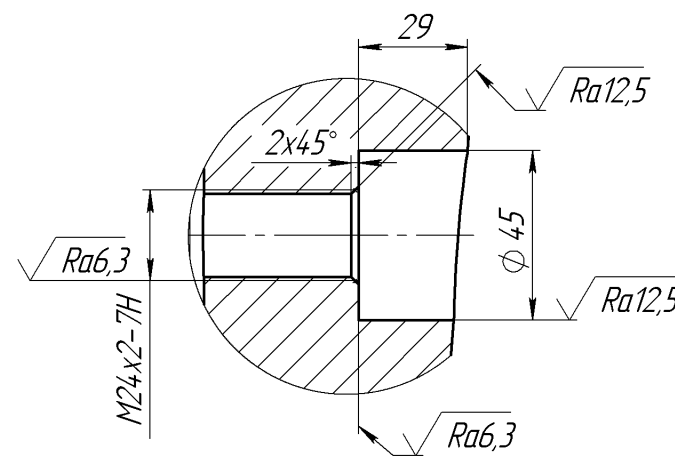
A-A



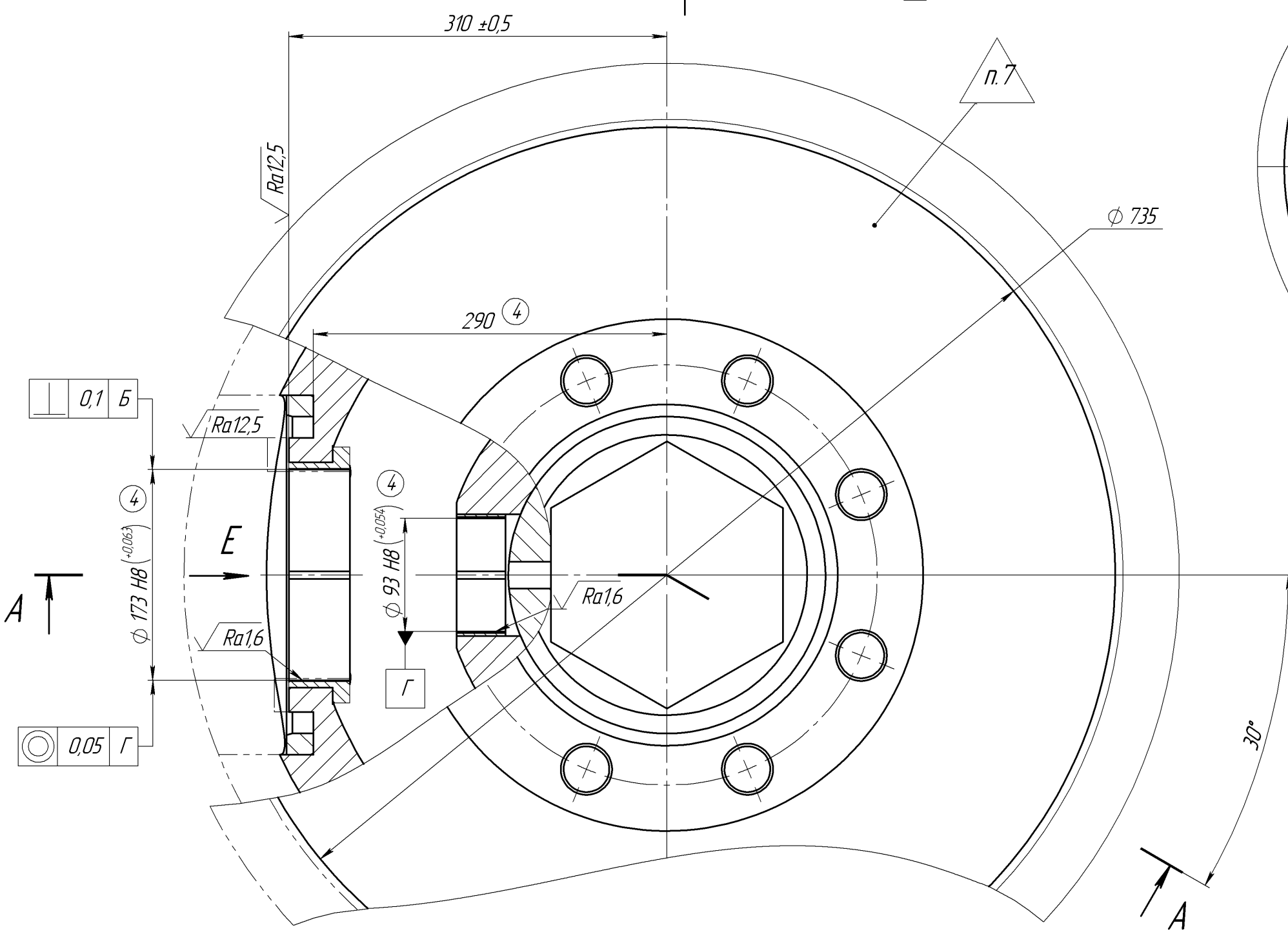
E (1:2)



K (1:2)



- *Размеры для справок.
- **Нанести на вертикальной оси каждого отверстия риски длиной 15 мм, глубиной 0,5 мм с углом наклона 60 °.
- Перед обработкой снять балансирующие грузы.
- Обработка производится совместно с деталями Г-30746а Опора передняя, Д-33273а Опора задняя и Г-30780а Втулка направляющая.
- Неуказанные отклонения Н14; н14, ±IT14/2, ±AT16/2.
- Смещение осей окон в плане не более 0,5 мм, в вертикальной плоскости не более 0,1 мм на диаметре Д.
- Клеить клеем СККиМ.



114560.03

Втулка рабочего колеса (доработка)

Лит. Масса Масштаб

545.3 1:4

Лист Листов 1

ООО "Балтийский Завод Гидравлического Оборудования"

Копировал

Формат А2

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № подл.	Подпись и дата