

Омб. центр. Н М30х2х60° - 80° ГОСТ14034-74

Омб. центр. Н М30х2х60° - 80° ГОСТ14034-74

1. Предел прочности  $\sigma_B \geq 685 \text{ МПа}$  ( $170 \text{ кгс/мм}^2$ );  
предел текучести  $\sigma_T \geq 490 \text{ МПа}$  ( $150 \text{ кгс/мм}^2$ );  
относительное удлинение  $\delta \geq 18\%$ ;  
относительное сужение  $\psi \geq 50\%$ ;  
ударная вязкость  $a_K 78 \times 10^4 \text{ Дж/м}^2$  ( $18 \text{ кгсм/мм}^2$ );  
твердость НВ 217...248 ;  
на поверхностях Ц твердость 42.5...48.5 НРС<sub>3</sub>
  2. \* Размеры для справок.
  3. На поверхности 1 допускается чернота.
- При наличии черноты необработанная поверхность зачистить до металлического блеска.
4. На размере Ш обеспечить полный профиль зубьев 3 до диаметра Ю.

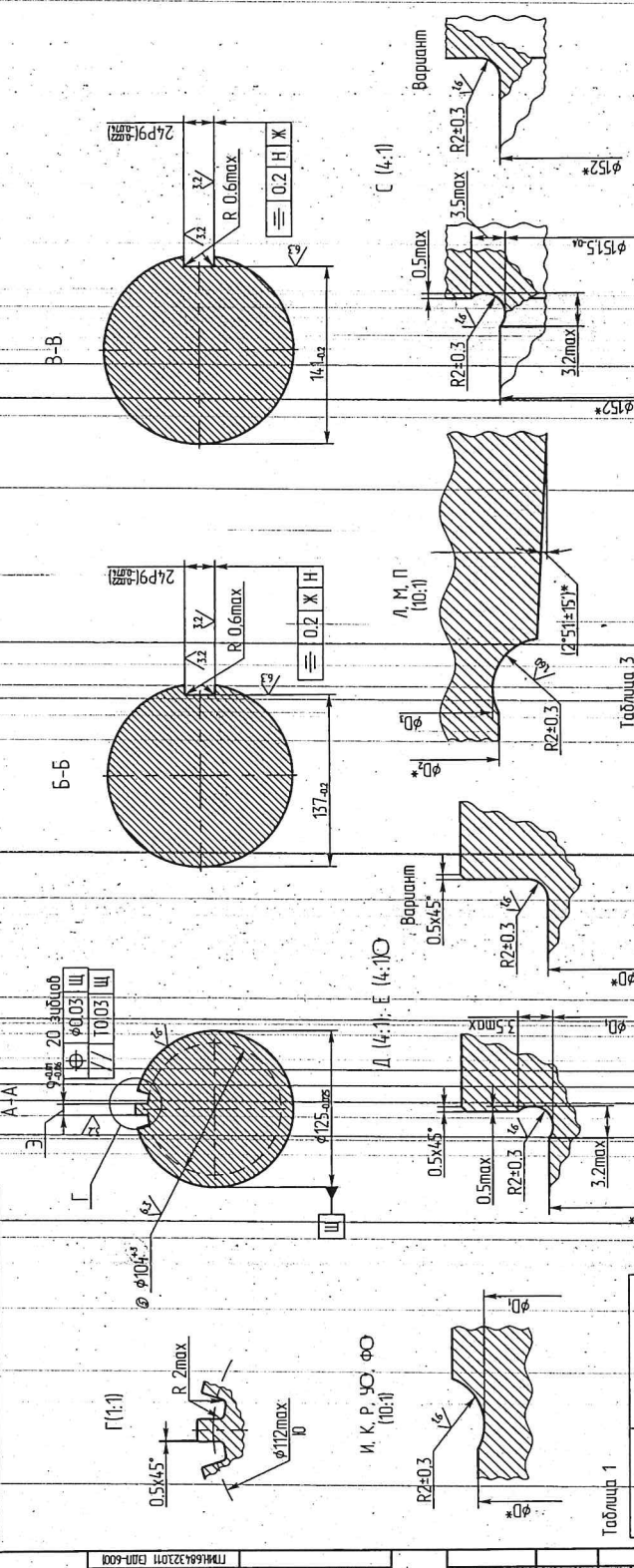


Таблица 1

Наименование	Размеры, мм
Высшего элемента	D
И, К, У	125
К, У	128
Р	150

Таблица 2

Наименование	Размеры, мм
Высшего элемента	D*
И	131
Е	130

Таблица 3

Наименование	Размеры, мм
Высшего элемента	D*, D <sub>1</sub>
И	144
М	146
П	148

ГТИИ.7154.23.10	
Вал	
Дл	1837
Дл	12
Дл	1
Срок 40х ГОСТ14034-71	
Копировать:	
Формат А1	